

Министерство общего образования и молодежной политики Свердловской области
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Ирбитский мотоциклетный техникум» (ГАПОУ СО «ИМТ»)

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО «ИМТ»



 С.А. Катцина

«*12*» *март* 2023 г.



СОГЛАСОВАНО:

Представитель работодателя

Фамилия, имя, отчество	должность	Организация, предприятие	Подпись
<i>Кекичурова Е.В.</i>	<i>директор</i>	<i>ООО «Деталит»</i>	 

**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ**

**КОМПЛЕКС КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ
ПМ. 06 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ
(19149 Токарь)**

РАССМОТРЕНО

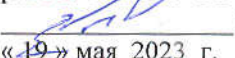
на заседании цикловой комиссии
УГС 15.00.00 Машиностроение,
ГАПОУ СО «ИМТ»

Протокол № 10
от «25» апреля 2023 г.

Председатель  Л.В.Лаптева

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по учебно-методической
работе ГАПОУ СО «ИМТ»

 Е.С. Прокопьев
«19» мая 2023 г.

**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ**

**КОМПЛЕКС КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ
ПМ. 06 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ
РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ (19149 ТОКАРЬ)**

Разработчик: А. П. Вострецов, мастер производственного обучения ГАПОУ СО «ИМТ»

Рецензент Е.С. Прокопьев, заместитель директора по УМР ГАПОУ СО «ИМТ»

Комплекс контрольно-оценочных средств разработан на основе на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2022 г. № 444. профессионального стандарта 40.031 СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ, регистрационный номер 164, Утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13 марта 2017 г № 274н и рабочей программы профессионального модуля ПМ 06 выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь).

Комплекс контрольно-оценочных средств предназначен для определения качества освоения обучающимися учебного материала, является частью основной программы подготовки специалистов среднего звена в целом и учебно-методического комплекса (УМК) профессионального модуля ПМ 06 выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)

ГАПОУ СО «ИМТ», г. Ирбит, 2023

Комплекс контрольно-оценочных средств
по профессиональному модулю ПМ. 06 выполнение работ по одной или нескольким
профессиям рабочих, должностям служащих
(19149 Токарь)

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Паспорт комплекса контрольно-оценочных средств.....	4
2.	Результаты освоения профессионального модуля подлежащие проверке.....	4
3.	Система контроля и оценки освоения профессионального модуля.....	5
4.	Контрольно-оценочные материалы для экзамена (квалификационного).....	13

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. Комплект экзаменационных билетов

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. Чертежи деталей

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. Лист оценивания квалификационной работы

ПРИЛОЖЕНИЕ 4. Сводная ведомость учета освоения профессионального модуля

ПРИЛОЖЕНИЕ 5. Оценочная ведомость по профессиональному модулю

1. ПАСПОРТ КОМПЛЕКСА КОНТРОЛЬНО - ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Комплект контрольно-оценочных средств предназначен для проверки результатов освоения профессионального модуля ПМ. 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь) . программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) по специальности 15.02.16 технология машиностроения в части овладения видом деятельности (ВД): Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь).

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ. 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь), подлежащие проверке.

Комплект контрольно-оценочных средств позволяет оценивать:

Освоение профессиональных навыков (ПН), соответствующих виду профессиональной деятельности, и общих компетенций (ОК): указаны в таблице 1

таблице 1

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК1 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам; ЛР 17.18.19	Осуществляет выбор и применяет методы и способы решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов; оценивает	Интерпретация наблюдений и оценка практических занятий при выполнении работ по учебной и производственной практике.
ОК2 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности; ЛР 15.19	Осуществляет эффективный поиск необходимой информации, использует различные источники, включая электронные	Решение ситуационных задач Интерпретация наблюдений и оценка на занятиях ,учебной и производственной практиках
ОК 4 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде; ЛР17.18.19	Взаимодействует с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения	Оценка самостоятельной работы Интерпретация наблюдений и оценка на занятиях , учебной и производственной практиках
ОК5 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста; ЛР17.18.19	Коммуникация на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста;	Оценка самостоятельной работы. Интерпретация наблюдений и оценка на занятиях , учебной и производственной практиках.
ОК6 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения; ЛР 13.15.16.	Демонстрирует осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей,	Оценка самостоятельной работы Интерпретация наблюдений и оценка на занятиях ,учебной и производственной практиках.
ОК7 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, ЛР13.16.	Демонстрирует личный опыт, взаимодействует с обучающимися	Оценка самостоятельной работы Интерпретация наблюдений и оценка на занятиях , и практиках.
ОК9 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках. ЛР 4.11	Демонстрирует личный опыт, взаимодействует с обучающимися	Интерпретация наблюдений и оценка на занятиях ,учебной и производственной практиках

Оцениваемые профессиональные навыки	Основные показатели оценки результата ОПОР	
ПН 6.1. Выполнять токарную обработку деталей на токарных универсальных станках.	4.2.1. Читает чертежи.	Квалификационная работа.
	4.2.2. Изготавливает детали на токарном станке	
	4.2.3. Использует для контроля обрабатываемых деталей штангенциркули и микрометрические инструменты;	
ПН 6.2 Выполнять обработку деталей на станках с ЧПУ.	Изготавливает детали на токарном станке с ЧПУ.	Сводная ведомость учета освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)

3. СИСТЕМА КОНТРОЛЯ И ОЦЕНКИ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь).

3.1. Формы промежуточной аттестации при освоении профессионального модуля ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь).

Формы промежуточной аттестации указаны в таблице 2

таблица 2

Элементы модуля, профессиональный модуль	Формы промежуточной аттестации
МДК 06.01. Технология выполнения работ на механообрабатывающем оборудовании	Дифференцированный зачет.
УП 06.01 Учебная практика «Выполнение работ на механообрабатывающем оборудовании»	Дифференцированный зачет.
ПП 06 Производственная практика (по профилю специальности)	Дифференцированный зачет
МДК 06.02. Токарная обработка на станках с ЧПУ.	Дифференцированный зачет
ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)	Экзамен (квалификационный)

3.2. Организация контроля и оценки освоения программы ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)

Итоговый контроль освоения вида деятельности (ВД) Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь) осуществляется на экзамене (квалификационном).

Условием допуска к экзамену (квалификационному) являются положительные аттестации по:
 МДК 06.01. Технология выполнения работ на механообрабатывающем оборудовании
 УП 06.01 Учебная практика «Выполнение работ на механообрабатывающем оборудовании»
 МДК 06.02. Токарная обработка на станках с ЧПУ.
 ПП 06 Производственная практика (по профилю специальности)

Экзамен (квалификационный) проводится в традиционной форме – по экзаменационным билетам - (комплект экзаменационных билетов - приложение 1 к настоящему документу). В экзаменационном билете содержится практическое задание, позволяющие осуществить контроль усвоения умений и профессиональных навыков, приобретенных в процессе освоения модуля ПМ 06. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Контроль умений и профессиональных навыков осуществляется в соответствии с требованиями ФГОС СПО специальности и рабочей программы ПМ 06. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих и необходимых для освоения рабочей профессии (19149 Токарь) .

Экзамен (квалификационный) проводится в виде собеседования с членами экзаменационной комиссии с каждым студентом после проверки выполнения практического задания. Условием положительной аттестации (вид деятельности освоен и оценка) на экзамене (квалификационном) является положительная оценка освоения всех профессиональных навыков по всем контролируемым показателям.

При отрицательном заключении хотя бы по одного из профессиональных навыков принимается решение «вид деятельности не освоен» и неудовлетворительная оценка.

Педагогическая экспертиза образовательных достижений студентов в процессе экзамена (квалификационного) по модулю ПМ 06. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь) проводится в два этапа:

1 этап. Проверка выполнения студентом практического задания экзаменационного билета. Первый этап предназначен для контроля уровня сформированности умений полученных в результате прохождения практик УП 06 Учебная и ПП 06 Производственная практика (по профилю специальности) и практических навыков ПН 6.2. Выполнять токарную обработку деталей на токарных универсальных станках.

2 этап. Собеседование членов экзаменационной комиссии с экзаменуемым по вопросам, которые возникли в процессе проверки выполнения практического задания, а также по вопросам, позволяющим оценить уровень знаний и умений по модулю ПМ 06. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих в целом.

3.3. Оценка освоения профессионального модуля ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)

3.3.1. Цель оценки. Основной целью оценки теоретического курса профессионального модуля является оценка практического опыта, умений и знаний.

Обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт

- в выборе методов выполнения токарной обработки деталей;
- контроля качества выполненных работ.

Уметь

ПН 6.1. Выполнять токарную обработку деталей на токарных универсальных станках

У7- производить точение наружных цилиндрических поверхностей;

У8- производить отрезание заготовок;

У9- производить нарезание резьбы плашками и метчиками;

У10- производить сверление, рассверливание, зенкерование развертывание отверстий;

У11- производить растачивание сквозных и глухих отверстий;

У12- выполнять комплексные работы на токарном станке ;

У13- использовать для контроля обрабатываемых деталей штангенинструменты ;

У14- использовать для контроля обрабатываемых деталей микрометрические инструменты;

У15- применять при обработке деталей универсальные приспособления ;

У16- осуществлять поиск необходимой информации для решения профессиональных задач.

Знать

31- виды и способы выполнения операций слесарной обработки деталей;

32- виды и назначение металлорежущих станков;

33- виды работ, выполняемых на металлорежущих станках;

34- основные узлы токарных станков, их назначения, движения,

35- способы обработки цилиндрических, конических деталей, нежестких деталей, режущие и мерительные инструменты, режимы резания;

36- способы обработки внутренних поверхностей деталей, применяемые режущие и мерительные инструменты, технологическую оснастку;

37- типы фрезерных станков, основные движения, способы фрезерования, режущие инструменты, технологическую оснастку, режимы резания;

38- назначение и основные узлы сверлильных станков, движения, способы сверления и рассверливания, зенкерования и развертывания, инструменты, оснастку, режимы;

39- классификацию, основные характеристики и технические параметры рабочего и контрольно – измерительного инструмента;

Общие компетенции (ОК) профессиональные (ПК) и профессиональные навыки (ПН) указаны в таблице 3

Таблица 3

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК1 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам; ЛР 17.18.19	Осуществляет выбор и применяет методы и способы решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов; оценивает	Интерпретация наблюдений и оценка практических занятий при выполнении работ по учебной и производственной практике.
ОК2 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности; ЛР 15.19	Осуществляет эффективный поиск необходимой информации, использует различные источники, включая электронные	Решение ситуационных задач Интерпретация наблюдений и оценка на занятиях ,учебной и производственной практиках
ОК 4 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде; ЛР17.18.19	Взаимодействует с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения	Оценка самостоятельной работы Интерпретация наблюдений и оценка на занятиях, учебной и производственной практиках
ОК5 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста; ЛР17.18.19	Коммуникация на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста;	Оценка самостоятельной работы. Интерпретация наблюдений и оценка на занятиях , учебной и производственной практиках.
ОК6 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения; ЛР 13.15.16.	Демонстрирует осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей,	Оценка самостоятельной работы Интерпретация наблюдений и оценка занятия х ,учебной и производственной практиках.
ОК7 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, ЛР13.16.	Демонстрирует личный опыт, взаимодействует с обучающимися	Оценка самостоятельной работы Интерпретация наблюдений и оценка на занятиях, и практиках.
ОК9 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках. ЛР 4.11	Демонстрирует личный опыт, взаимодействует с обучающимися	Интерпретация наблюдений и оценка на занятиях, учебной и производственной практиках

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p>ПН 6.1 Выполнять токарную обработку деталей по 12-14-му качеству</p>	<p>Производит точение наружных цилиндрических поверхностей;</p> <ul style="list-style-type: none"> - производит точение торцовых поверхностей; - производит отрезание заготовок; - производит нарезание резьбы плашками и метчиками; - производит сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание отверстий. - производит растачивание сквозных и глухих отверстий; - выполняет комплексные работы на токарном станке; - использует для контроля обрабатываемых деталей штангенинструменты; - использует для контроля обрабатываемых деталей микрометрические инструменты; - применяет при обработке деталей универсальные приспособления (люнетты, патроны); - применяет при обработке деталей специальные приспособления. 	<p>Итоговый контроль в форме: Экзамена (квалификационного) по профессиональному модулю.</p>
<p>ПН 6.2 Выполнять обработку деталей на станках с ЧПУ точностью размеров по 12-14-му качеству</p>	<p>Умеет организовать рабочее место оператора станков с ЧПУ;</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполняет установку и настройку оснастки для изготовления детали - выполняет привязку режущего инструмента; - программирует и корректирует управляющую программу в G-кодах; - выполняет ввод, проверку и корректировку управляющей программы; - выполняет обработку на станках с ЧПУ; - выбирает режимы резания 	<p>Итоговый контроль в форме: диф. зачета по МДК</p>

Код ЛР	ЛР реализации программы воспитания, определенные отраслевыми требованиями к деловым качествам личности	Критерии ЛР
ЛР 4	Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде личностно и профессионального конструктивного «цифрового следа».	- проявление культуры потребления информации, умений и навыков пользования компьютерной техникой, навыков отбора и критического анализа информации, умения ориентироваться в информационном пространстве;
ЛР 10	Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой.	- проявление экологической культуры, бережного отношения к родной земле, природным богатствам России и мира; - демонстрация умений и навыков разумного природопользования, нетерпимого отношения к действиям, приносящим вред экологии;
ЛР 11	Проявляющий уважение к эстетическим ценностям, обладающий основами эстетической культуры.	- готовность заботиться о сохранении исторического и культурного наследия страны и развитии новых культурных направлений;
ЛР 13	Готовый соответствовать ожиданиям работодателей: активный, проектно-мыслящий, эффективно взаимодействующий и сотрудничающий с коллективом, осознанно выполняющий профессиональные требования, ответственный, пунктуальный, дисциплинированный, трудолюбивый, критически мыслящий, демонстрирующий профессиональную жизнестойкость.	- оценка собственного продвижения, личностного развития; - ответственность за результат учебной деятельности и подготовки к профессиональной деятельности; - демонстрация навыков межличностного делового общения, социального имиджа;
ЛР 15	Готовый к профессиональной конкуренции и конструктивной реакции на критику.	– готовность к общению и взаимодействию с людьми самого разного статуса, этнической, религиозной принадлежности и в многообразных обстоятельствах; – демонстрация навыков межличностного делового общения, социального имиджа; – соблюдение этических норм общения при взаимодействии с обучающимися, преподавателями, мастерами и руководителями практики
ЛР 16	Ориентирующийся в изменяющемся рынке труда, гибко реагирующий на появление новых форм трудовой деятельности, готовый к их освоению, избегающий безработицы, мотивированный к освоению функционально близких видов профес-	– оценка собственного продвижения, личностного развития; проявление экономической и финансовой культуры, экономической грамотности, а также собственной адекватной позиции по отношению к социально-экономической действительности.

	сиональной деятельности, имеющих общие объекты (условия, цели) труда, либо иные схожие характеристики.	
ЛР 17	Содействующий поддержанию престижа своей профессии, отрасли и образовательной организации.	<ul style="list-style-type: none"> – демонстрация интереса к будущей профессии; – положительная динамика в организации собственной учебной деятельности по результатам обучения – ответственность за результат учебной деятельности и подготовки к профессиональной деятельности; – проявление высокопрофессиональной трудовой активности; – участие в исследовательской и проектной работе; – участие в конкурсах профессионального мастерства, олимпиадах по профессии, викторинах, в предметных неделях; – участие в конкурсах профессионального мастерства и в командных проектах
ЛР 18	Принимающий цели и задачи научно-технологического, экономического, информационного и социокультурного развития России, готовый работать на их достижение.	<ul style="list-style-type: none"> – проявление экономической и финансовой культуры, экономической грамотности, а также собственной адекватной позиции по отношению к социально-экономической действительности. – проявление культуры потребления информации, умений и навыков пользования компьютерной техникой, навыков отбора и критического анализа информации, умения ориентироваться в информационном пространстве
ЛР 19	Управляющий собственным профессиональным развитием, рефлексивно оценивающий собственный жизненный опыт, критерии личной успешности, признающий ценность непрерывного образования	<ul style="list-style-type: none"> – положительная динамика в организации собственной учебной деятельности по результатам самооценки, самоанализа и коррекции ее результатов; – ответственность за результат учебной деятельности и подготовки к профессиональной деятельности; – проявление высокопрофессиональной трудовой активности; – участие в исследовательской и проектной работе; – участие в конкурсах профессионального мастерства, олимпиадах по профессии, викторинах, в предметных неделях; – участие в реализации просветительских программ, поисковых, археологических, военно-исторических, краеведческих отрядах и молодежных объединениях;

		– участие в конкурсах профессионального мастерства и в командных проектах
--	--	---

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.

ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.

ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.

ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.

ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.

ПК 2.1. Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования.

ПК 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.

ПК 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования.

ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.

ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.

3.3.2. Структура КОС для оценки ПМ 06. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)

В соответствии с требованиями ФГОС и рабочей программы для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по ПМ 6. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь) разработан Комплекс контрольно-оценочных средств, являющийся частью учебно-методического комплекса ПМ06.

Комплекс контрольно-оценочных средств (КОС) включает:

1. *Паспорт КОС;*

2. *КОС текущей аттестации:*

- комплект тестовых заданий,
- комплект практических работ
- комплект отчётной документации для видов и этапов учебной практики
- комплект отчётной документации для видов и этапов производственной практики предназначенных для оценивания уровня сформированности общих компетенций и профессиональных навыков на определенных этапах обучения.
- КОС текущей аттестации представляется приложениями к настоящему документу (комплектами экзаменационных билетов, комплект отчётной документации для видов и этапов учебной практики, комплект отчётной документации для видов и этапов производственной практики).

КОС промежуточной аттестации включает:

- комплект экзаменационных билетов к квалификационному экзамену;
- чертежи для выполнения квалификационной пробы;

- оценочная ведомость по профессиональному модулю;
- форму акта выполнения квалификационной пробы.

3.3.3.Результаты освоения МДК, подлежащие оценке.

В результате аттестации по МДК осуществляется комплексная проверка следующих умений и знаний, а также динамика формирования общих компетенций и профессиональных навыков.

Результаты освоения МДК, подлежащие оценке указаны в таблице 5

таблица 5

Проверяемые результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания и формируемые навыки)	Тип задания	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
3 5. Виды и назначение металлорежущих станков, виды работ, выполняемых на металлорежущих станках; 3 6. Основные узлы токарных станков, их назначения, движения, режущие инструменты и их заточку, назначение технологической оснастки; 3 7. Способы обработки цилиндрических, конических деталей, нежестких деталей, режущие и мерительные инструменты, режимы резания; 3 8. Способы обработки внутренних поверхностей деталей, применяемые режущие и мерительные инструменты, технологическую оснастку; 3 9. Типы фрезерных станков, основные движения, способы фрезерования, режущие инструменты, технологическую оснастку, режимы резания; У 1. Использовать для контроля обрабатываемых деталей штангенинструменты ; У 15. Успользовать для контроля обрабатываемых деталей микрометрические инструменты; ОК 1- 9; ПН 6.1	Тестирование	Текущий контроль в форме: Практических занятий; Самостоятельной внеаудиторной работы (оформление отчетов по практическим работам); Тестирование по темам МДК 06.02.Технология выполнения работ на механообрабатывающем оборудовании.
	Тестирование	
	Практическая работа	
	Практическая работа	
	Тестирование	
	Практическая работа	
Практическая работа		

3.4. Оценка по учебной и производственной практике

3.4.1. Формы и методы оценивания

Предметом оценки по видам и этапам учебных практик и производственной практике являются дидактические единицы «иметь практический опыт» и «уметь».

Контроль и оценка этих дидактических единиц осуществляются с использованием следующих форм и методов. Выполнение практических заданий на УП 06.01 Учебная практика и ПП 06 Производственная практика (по профилю специальности) :

Аттестационные листы по УП 06.01 Учебная практика «Выполнение работ на механообрабатывающем оборудовании»;

Аттестационные листы по УП.06 Производственная практика (по профилю специальности);

Акт выполнения квалификационной пробы.

3.4.2. Перечень видов работ для проверки результатов освоения программы профессионального модуля на этапах и видах практик.

Перечень видов работ для проверки указан в таблице 6

таблица 6

Виды работ	Проверяемые результаты
<p>УП 06.01 Производит точение наружных цилиндрических поверхностей; Производит точение торцовых поверхностей; Производит отрезание заготовок; Производит нарезание резьбы плашками и метчиками; Производит сверление, рассверливание, зенкерование развертывание отверстий; Производит растачивание сквозных и глухих отверстий; Выполняет комплексные работы на токарном станке ; Использует для контроля обрабатываемых деталей штангенинструменты ; Использует для контроля обрабатываемых деталей микрометрические инструменты; Применяет при обработке деталей универсальные приспособления ; Применяет при обработке деталей специальные приспособления;</p>	<p>ПН 6.2; ОК 1 – 9; 3 2 – 3 9; У 7 – 16. ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4. ПК 1.5 ПК 1.6 ПК 2.1 ПК 2.1 ПК 2.3 ПК4.3 ПК5.3 ПК5.4</p>
<p>Производственная практика Производит точение наружных цилиндрических поверхностей; Производит точение торцовых поверхностей; Производит отрезание заготовок; Производит нарезание резьбы плашками и метчиками; Производит сверление, рассверливание, зенкерование развертывание отверстий; Производит растачивание сквозных и глухих отверстий; Выполняет комплексные работы на токарном станке ; Использует для контроля обрабатываемых деталей штангенинструменты ; Использует для контроля обрабатываемых деталей микрометрические инструменты; Применяет при обработке деталей универсальные приспособления ; Применяет при обработке деталей специальные приспособления;</p>	<p>ПН 6.2; ОК 1 – 9; 3 2 – 3 9; У 7 – 16. ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4. ПК 1.5 ПК 1.6 ПК 2.1 ПК 2.1 ПК 2.3 ПК4.3 ПК5.3 ПК5.4</p>

4. КОНТРОЛЬНО – ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЭКЗАМЕНА (КВАЛИФИКАЦИОННОГО)

4.1 Требования, условия и формы проведения экзамена (квалификационного)

Экзамен (квалификационный) проводится в период экзаменационной сессии в соответствии с графиком проведения экзаменов.

Студент допускается к экзамену (квалификационному) по профессиональному модулю ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь) в случае выполнения им учебного плана по профессиональному модулю – наличие положительной аттестации по всем элементам профессионального модуля.

Экзамен (квалификационный) проводится комиссией с привлечением внешних независимых экспертов (представителей работодателей, социальных партнеров, представителей родителей).

Экзамен (квалификационный) представляет собой собеседование экзаменуемого с членами экзаменационной комиссии (защита акта выполнения квалификационной пробы).

4.2. Критерии оценки квалификационной пробы

После выполнения квалификационной пробы заполняется лист оценивания квалификационной работы (приложение - 3 к настоящему документу). Определение количества начис-

ляемых баллов в диапазоне от min до max происходит на основании проявления признака компетенции:

1. Читает чертеж.
2. Определяет конструктивные особенности чертежа
3. Осуществляет оптимальный (рациональный) выбор режущего и мерительного инструмента, режимов резания.
4. Выявляет и устраняет ошибки в процессе работы
5. Организует рабочее место в соответствии с требованиями
6. Применяет защитные средства
7. Производит установку заготовок
8. Выбирает режущий инструмент
9. Выбирает режимы резания
10. Производит точение торцовых поверхностей
11. Производит точение наружных цилиндрических поверхностей
12. Производит нарезание резьбы плашками и метчиками
13. Производит сверление, рассверливание отверстий.
14. Производит зенкерование и развертывание отверстий.
15. Производит растачивание сквозных и глухих отверстий.
16. Производит отрезание деталей
17. Производит контроль обрабатываемых деталей
18. Соблюдает норму времени

Проявление каждого признака оценивается в 1 балл, признак не проявляется – 0 баллов.
По сумме баллов определяется оценка:

Критерии оценки квалификационной пробы указаны в таблице 7

Таблица 7

Оценка	Критерии оценки
Вид деятельности «освоен» 5«Отлично»	18 -15 баллов
Вид деятельности «освоен» 4 (Хорошо)	14 -11 баллов
Вид деятельности «освоен» 3 (Удовлетворительно)	10 -7 баллов
Вид деятельности «не освоен» 2 (Неудовлетворительно)	6 - 0 баллов

Результатом квалификационного экзамена является однозначное решение: «вид деятельности **освоен / не освоен**» и оценка.

Основой для определения оценки служит уровень усвоения студентами материала, предусмотренного рабочей программой.

Контрольно-оценочные материалы для экзамена (квалификационного) приведены в приложении.

**КОМПЛЕКТ ЭКЗАМЕНАЦИОННЫХ БИЛЕТОВ
ДЛЯ ЭКЗАМЕНА КВАЛИФИКАЦИОННОГО ПО МОДУЛЮ
ПМ. 06 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ
(19149 ТОКАРЬ)**

РАССМОТРЕНО

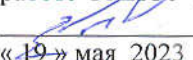
на заседании цикловой комиссии
УГС 15.00.00 Машиностроение,
ГАПОУ СО «ИМТ»

Протокол № 10
от «25» апреля 2023 г.

Председатель  Л.В.Лаптева

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по учебно-методической
работе ГАПОУ СО «ИМТ»

 Е.С. Прокопьев
«19» мая 2023 г.

ПАСПОРТ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Оценка качества освоения обучающимися программы подготовки специалистов среднего звена	15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ
Профессиональный модуль	ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)
Вид промежуточной аттестации	ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)
Контрольно-измерительные материалы	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 1

БЛОК 1. ЗАДАНИЯ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ПРАКТИЧЕСКИХ УМЕНИЙ

Инструкция для студента.

Изготовьте деталь согласно прилагаемого чертежа.

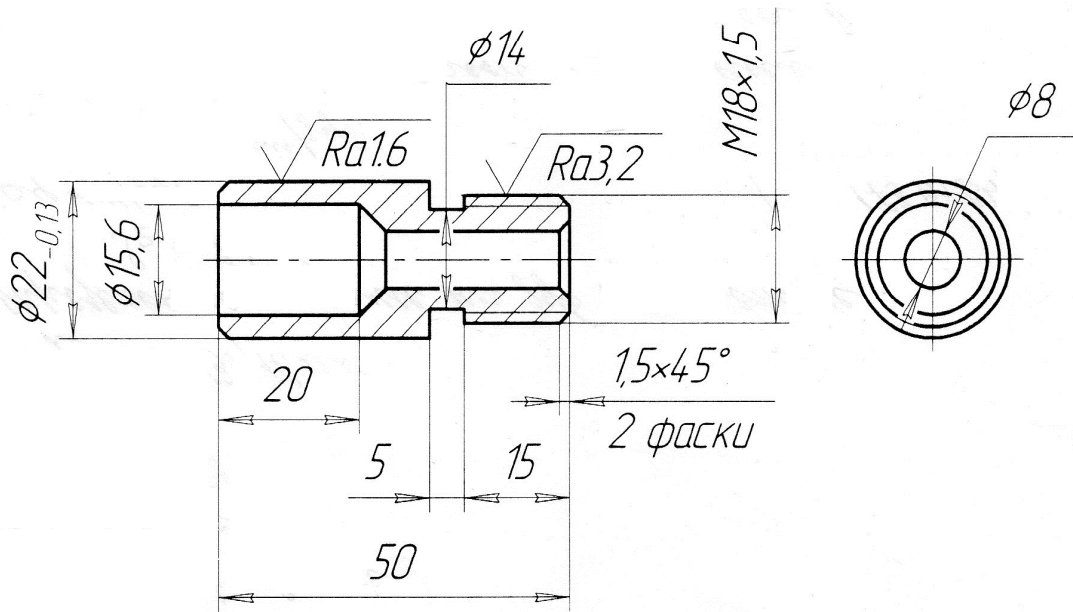
Оценка практического задания проводится по следующим критериям:

1. Соблюдение требований охраны труда
2. Организация рабочего места и культура производства
3. Качество обработки и соответствие размеров детали чертежу
4. Соблюдение нормы времени изготовления детали

Мастер производственного обучения Вострецов.А.П.

**ЧЕРТЕЖЫ ДЕТАЛЕЙ
ДЛЯ ЭКЗАМЕНА КВАЛИФИКАЦИОННОГО ПО МОДУЛЮ
ПМ. 06 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ
(19149 ТОКАРЬ)**

$\sqrt{Ra6,3 (\checkmark)}$



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов $h14$, отверстий $H14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВУИМТ	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.							0,04	1:1
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.						ИМТ		
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-88			
Утв.								

**ЛИСТЫ ОЦЕНИВАНИЯ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ
ДЛЯ ЭКЗАМЕНА КВАЛИФИКАЦИОННОГО ПО МОДУЛЮ
ПМ. 06 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ
(19149 ТОКАРЬ)**

«Ирбитский мотоциклетный техникум» (ГАПОУ СО «ИМТ»)

Аттестация студентов

по результатам освоения вида профессиональной деятельности
«Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

по рабочей профессии 19149 Токарь

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

ЛИСТ ОЦЕНИВАНИЯ

квалификационной работы

студента _____ курса очной формы обучения группы № _____

Функции	№п\п	Признаки компетенции	Баллы
Работа с профессионально-ориентированной информацией	1	Читает чертеж.	
	2	Определяет конструктивные особенности чертежа	
Решение профессиональных проблем	3	Осуществляет оптимальный (рациональный) выбор режущего и мерительного инструмента, режимов резания.	
	4	Выявляет и устраняет ошибки в процессе работы	
Соблюдение правил охраны труда	5	Организует рабочее место в соответствии с требованиями	
	6	Применяет защитные средства	
Наладка станка	7	Производит установку заготовок	
	8	Выбирает режущий инструмент	
Изготовление детали	9	Выбирает режимы резания	
	10	Производит точение торцовых поверхностей	
	11	Производит точение наружных цилиндрических поверхностей	
	12	Производит нарезание резьбы плашками и метчиками	
	13	Производит сверление, рассверливание отверстий.	
	14	Производит зенкерование и развертывание отверстий.	
	15	Производит растачивание сквозных и глухих отверстий.	
	16	Производит отрезание деталей	
	17	Производит контроль обрабатываемых деталей	
	18	Соблюдает норму времени	
Общее кол-во баллов			
Оценка			
Уровень квалификации			Соответствует _____ разряду

Проявление каждого признака оценивается в 1 балл, признак не проявляется – 0 баллов

По сумме баллов определяется оценка: 18-15 баллов- «5» 14-11 баллов- «4» 10-7 баллов- «3» 6-0 баллов- «2»

Председатель комиссии _____ (председатель экзаменационной комиссии)

Члены комиссии: _____ (член экзаменационной комиссии)

_____ (член экзаменационной комиссии)

Дата: _____ 20 ____ года

**СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ УЧЕТА ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
МОДУЛЯ ПМ. 06 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ
(19149 ТОКАРЬ)**

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области
«Ирбитский мотоциклетный техникум» (ГАПОУ СО «ИМТ»)

ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИЯ
Сводная ведомость учета освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)
ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих(19149 Токарь)

по специальности 15.02.16 Технология машиностроения
группа № _____ форма обучения очная

№ по порядку	ФИО студента	Результаты промежуточной аттестации по разделам, междисциплинарным курсам, учебной и производственной практик			Задание для контроля базовых теоретических знаний	Профессиональные компетенции Оценка достижений по ОПОР (1- владеет / 0- не владеет)			Общие компетенции и Оценка достижений по ОПОР %	Экзамен (квалификационный) Вид профессиональной деятельности и ремонт автомобильного транспорта	
		МДК.03.01	МДК.03.02	УП.03 Учебная практика ПП.03 Производственная практика (по профилю специальности)		ПК 3.1	ПК 3.2	Оценка достижений по ОПОР %		оценка	освоен \ не освоен
1.											
2.											
3.											
4.											
5.											
6.											
7.											
8.											
9.											

Показатели освоения студентами группы № _____ профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих(19149 Токарь)

Вид профессиональной деятельности освоен : _____ % (_____ студентов) Вид профессиональной деятельности не освоен : _____ (_____ студента)

Уровень обученности : _____ % ; уровень успешности: _____ % ; степень обученности : _____ %.

Члены экзаменационной комиссии: _____ (председатель экзаменационной комиссии)
_____ (член экзаменационной комиссии)
_____ (член экзаменационной комиссии)

Дата: _____ 20 _____ го-

да

**ОЦЕНОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ
ПМ. 06 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ
(19149 ТОКАРЬ)**

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области
«Ирбитский мотоциклетный техникум» (ГАПОУ СО «ИМТ»)

**ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИЯ
ОЦЕНОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ**

ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)

обучающийся группы № _____ очной формы обучения, курс 3-й по специальности СПО **15.02.16 Технология машиностроения** освоил программу профессионального модуля **ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)** в объеме _____ часов с «__» ____ 20__ /20__ учебного года по «__» ____ 20__ /20__ учебного года .

Результаты промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля.

Элементы модуля (коди наименование МДК, код практик)	Формы промежуточной аттестации	Оценка (зачтено / не зачтено)
МДК.06.01 Технология выполнения общеслесарных работ	дифференцированный зачёт	
МДК.06.02 Технология выполнения работ на механообрабатывающем оборудовании	дифференцированный зачёт	
МДК.06.03 Токарная обработка на станках с ЧПУ.	дифференцированный зачёт	
УП.06.01 Учебная практика	Зачёт	
УП.06.02 Учебная практика	Дифференцированный зачёт	
ПП.06 Производственная практика (по профилю специальности)	Дифференцированный зачёт	

Итоги экзамена (квалификационного) по профессиональному модулю

Представление акта квалифицированной пробы Представление профессиональных достижений по результатам практики	Оценка

Коды проверяемых компетенций	Показатели оценки результата	Оценка (да / нет)
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	
ОК 4.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;	
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства,	
ОК 9.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	
ПН.4.1	Выполняет слесарную обработку деталей по 12-14 квалитетам, с применением приспособлений слесарного и контрольно-измерительного инструмента	
ПН.4.2	Выполняет токарную обработку деталей на токарных универсальных станках	

Результаты освоения ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)

Экзамен (квалификационный) (ВД освоен \ не освоен) _____ Оценка _____	
Члены экзаменационной комиссии: _____ (председатель экзаменационной комиссии) _____ (член экзаменационной комиссии) _____ (член экзаменационной комиссии) _____ (член экзаменационной комиссии)	
Дата _____ 20__ г.	