

Министерство общего образования и молодежной политики Свердловской области
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Ирбитский мотоциклетный техникум» (ГАПОУ СО «ИМТ»)

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГАПОУ СО «ИМТ»

 С.А. Катцина




11 июня 2020 г

МП

СОГЛАСОВАНО:

Представитель работодателя


Организация, предприятие	должность	Фамилия, имя, отчество	Подпись
ООО «Деталит»	Директор	Никифоров Евгений Владимирович	 МП



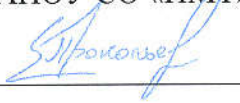
**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ**

**КОМПЛЕКС КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ
ПМ. 04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ
(19149 ТОКАРЬ)**

РАССМОТРЕНО

На заседании цикловой комиссии
-специальности
15.02.08 Технология машиностроения
ГАПОУ СО «ИМТ»
Протокол № 14
от «28» апреля 2020г.
Председатель  Л.В.Лаптева

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по
учебно-методической работе
ГАПОУ СО «ИМТ»
 Е.С.Прокопьев

«10» июня 2020г.

Заместитель директора по учебно-
производственной работе ГАПОУ СО
«ИМТ»

 В.С.Красадымский

«10» июня 2020 г.

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ 15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

КОМПЛЕКС КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ ПМ. 04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ (19149 ТОКАРЬ).

Разработчик: А. П. Вострецов, мастер производственного обучения ГАПОУ СО «ИМТ»

Рецензент Е.С. Прокопьев, заместитель директора по УМР ГАПОУ СО «ИМТ»

Комплекс контрольно-оценочных средств разработан на основе на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 350. профессионального стандарта 40.031 СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ, регистрационный номер 164, Утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13 марта 2017 г. № 274н и рабочей программы профессионального модуля ПМ 04 выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь).

Комплекс контрольно-оценочных средств предназначен для определения качества освоения обучающимися учебного материала, является частью основной программы подготовки специалистов среднего звена в целом и учебно-методического комплекса (УМК) профессионального модуля ПМ 04 выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь).

ГАПОУ СО «ИМТ», г. Ирбит, 2020

Комплекс контрольно-оценочных средств
по профессиональному модулю ПМ. 04 выполнение работ по одной или нескольким
профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь).

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Паспорт комплекса контрольно-оценочных средств.....	4
2.	Результаты освоения профессионального модуля подлежащие проверке.....	4
3.	Система контроля и оценки освоения профессионального модуля.....	6
4.	Контрольно-оценочные материалы для экзамена (квалификационного).....	11

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. Комплект экзаменационных билетов

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. Чертежи деталей

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. Лист оценивания квалификационной работы

ПРИЛОЖЕНИЕ 4. Сводная ведомость учета освоения профессионального модуля

ПРИЛОЖЕНИЕ 5. Оценочная ведомость по профессиональному модулю

1. ПАСПОРТ КОМПЛЕКСА КОНТРОЛЬНО - ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Комплект контрольно-оценочных средств предназначен для проверки результатов освоения профессионального модуля ПМ. 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь) программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) по специальности 15.02.08 технология машиностроения в части овладения видом деятельности (ВД): Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь).

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ. 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь), подлежащие проверке.

Комплект контрольно-оценочных средств позволяет оценивать:

1. Освоение профессиональных навыков (ПН), соответствующих виду профессиональной деятельности, и общих компетенций (ОК):

Оцениваемые общие компетенции	Основные показатели оценки результата ОПОР	Средства проверки (№ заданий)
ОК1. Понимают сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявляют к ней устойчивый интерес.	1.1. Уверенная защита акта квалификационной пробы на экзамене (квалификационном) при комиссии	Собеседование с экзаменационной комиссией
	1.2. Наличие положительных отзывов по итогам практики	Аттестационный лист практики ПП 0.4
ОК2. Организуют собственную деятельность, выбирают типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивают их эффективность и качество.	2.1. Выбор и применение методов и способов решения задач профессиональной направленности во время экзамена (квалификационного)	Собеседование с экзаменационной комиссией
	2.2. Формулирование и предъявление к защите экзамена (квалификационного) методов решения задач профессиональной направленности.	Собеседование с экзаменационной комиссией
ОК3. Принимают решения в стандартных и нестандартных ситуациях и несут за них ответственность.	3.1. Анализ профессиональных ситуаций, точность и быстрота оценивания ситуации во время экзамена (квалификационного)	Собеседование с экзаменационной комиссией
	3.2. Правильный выбор решений стандартных и нестандартных профессиональных задач во время экзамена (квалификационного)	Собеседование с экзаменационной комиссией
	3.3. Полнота и точность ответа на поставленные вопросы экзаменационной комиссии во время экзамена (квалификационного)	Собеседование с экзаменационной комиссией
ОК4. Осуществляют поиск и используют информацию, необходимую для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	4.1. Правильность выбора необходимой информации для выполнения задач профессиональной направленности.	Собеседование с экзаменационной комиссией
ОК5. Используют информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	5. Использование прикладных компьютерных программ Microsoft Power Point, Excel, Word.	Собеседование с экзаменационной комиссией
ОК6. Работают в коллективе и команде, эффективно общаются с коллегами, руководством, потребителями.	6.1. Эффективное взаимодействие с преподавателем и экзаменационной комиссией во время экзамена квалификационного.	Собеседование с экзаменационной комиссией
	6.2. Соблюдение норм профессиональной этики	Наблюдение за действиями экзаменуемых
ОК7. Берут на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	7.1. Ответственное отношение к результатам выполнения своих профессиональных задач при работе в команде.	Наблюдение за действиями экзаменуемых
		Собеседование с экзаменационной комиссией
ОК8. Самостоятельно определяют задачи профессионального и личностного развития, занимаются самообразованием, осоз-	8.1. Планирование и качественное выполнение заданий профессиональной направленности	Журнал учебных занятий, ведомости аттестации по видам практик и междисциплинарным курсам в
	8.2. Позитивная динамика достижений в процессе аудиторной и внеаудиторной деятельно-	

нано планируют повышение квалификации.	сти при изучении профессионального модуля (по результатам текущей аттестации).	рамках модуля.
ОК9. Ориентируются в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	9.1. Формулирование правильных, обоснованных ответов с использованием специальной терминологии профессиональных знаний при защите экзамена (квалификационного)	Собеседование с экзаменационной комиссией
Оцениваемые профессиональные навыки	Основные показатели оценки результата ОПОР	
ПН 4.1. Выполнять Слесарную обработку деталей по 12-14-му квалитетам с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента.	4.1.1. Изготавливает детали с применением слесарного инструмента.	Сводная ведомость учета освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)
	4.1.2. Использует для контроля обрабатываемых деталей штангенинструменты	
	4.1.3. Применяет при работе универсальные и специальные приспособления	
ПН 4.2. Выполнять токарную обработку деталей на токарных универсальных станках.	4.2.1. Читает чертежи.	Квалификационная работа.
	4.2.2. Изготавливает детали на токарном станке	
	4.2.3. Использует для контроля обрабатываемых деталей штангенинструменты и микрометрические инструменты;	

3. СИСТЕМА КОНТРОЛЯ И ОЦЕНКИ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)

3.1. Формы промежуточной аттестации при освоении профессионального модуля ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)

Формы промежуточной аттестации указаны в таблице 1

таблице 1

Элементы модуля, профессиональный модуль	Формы промежуточной аттестации
МДК 04.01. Технология выполнения общеслесарных работ.	Комплексный дифференцированный зачет.
УП 04 Учебная практика (Первый раздел) «Выполнение общеслесарных работ»	
МДК 04.02. Технология выполнения работ на механообрабатывающем оборудовании	Зачет.
УП 04 Учебная практика (Второй раздел) «Выполнение работ на механообрабатывающем оборудовании»	Дифференцированный зачет.
ПП 04 Производственная практика (по профилю специальности)	Дифференцированный зачет
ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)	Экзамен (квалификационный)

3.2. Организация контроля и оценки освоения программы ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)

Итоговый контроль освоения вида деятельности (ВД) Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь) осуществляется на экзамене (квалификационном).

Условием допуска к экзамену (квалификационному) является положительные аттестации по:

МДК 04.01. Технология выполнения общеслесарных работ.

УП 04 Учебная практика (Первый раздел) «Выполнение общеслесарных работ»
МДК 04.02. Технология выполнения работ на механообрабатывающем оборудовании
УП 04 Учебная практика (Второй раздел) «Выполнение работ на механообрабатывающем оборудовании»

ПП 04 Производственная практика (по профилю специальности)

Место проведения зачета – механообрабатывающая мастерская учебно – производственных мастерских профессиональной образовательной организации (ПОО). Группа обучающимся делится на подгруппы (4 – 5 человек) которые приглашаются к назначенному времени.

Экзамен (квалификационный) проводится в традиционной форме – по экзаменационным билетам - в количестве 7 штук (комплект экзаменационных билетов - приложение 1 к настоящему документу). В экзаменационном билете содержится практическое задание, позволяющие осуществить контроль усвоения умений и профессиональных навыков, приобретенных в процессе освоения модуля ПМ 04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Контроль умений и профессиональных навыков осуществляется в соответствии с требованиями ФГОС СПО специальности и рабочей программы ПМ 04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих и необходимых для освоения рабочей профессии (19149 Токарь).

Экзамен (квалификационный) проводится в виде собеседования с членами экзаменационной комиссии с каждым студентом после проверки выполнения практического задания. Условием положительной аттестации (вид деятельности освоен и оценка) на экзамене (квалификационном) является положительная оценка освоения всех профессиональных навыков по всем контролируемым показателям.

При отрицательном заключении хотя бы по одного из профессиональных навыков принимается решение «вид деятельности не освоен» и неудовлетворительная оценка.

Педагогическая экспертиза образовательных достижений студентов в процессе экзамена (квалификационного) по модулю ПМ 04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь) проводится в два этапа:

1 этап. Проверка выполнения студентом практического задания экзаменационного билета. Первый этап предназначен для контроля уровня сформированности умений полученных в результате прохождения практик УП 04 Учебная и ПП 04 Производственная практика (по профилю специальности) и практических навыков ПН 4.2. Выполнять токарную обработку деталей на токарных универсальных станках.

2 этап. Собеседование членов экзаменационной комиссии с экзаменуемым по вопросам, которые возникли в процессе проверки выполнения практического задания, а также по вопросам, позволяющим оценить уровень знаний и умений по модулю ПМ 04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих в целом.

3.3. Оценка освоения профессионального модуля ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)

3.3.1. Цель оценки. Основной целью оценки теоретического курса профессионального модуля является оценка практического опыта, умений и знаний.

Обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт

- в выборе методов выполнения слесарной обработки деталей;
- в выборе методов выполнения токарной обработки деталей;
- контроля качества выполненных работ.

Уметь

ПН 4.1. Выполнять слесарную обработку деталей по 12-14-му квалитетам с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента

У1- выполнять плоскостную и пространственную разметку;

У2- выполнять правку, гибку, рубку и резку металла;

У3- выполнять опилование металла;

У4- выполнять сверление, зенкерование и развертывание отверстий;

У5- выполнять обработку резьбовых поверхностей метчиком и плашкой;

У6- выполнять клепку;

ПН 4.2.Выполнять токарную обработку деталей на токарных универсальных станках

У7- производить точение наружных цилиндрических поверхностей;

У8- производить отрезание заготовок;

У9- производить нарезание резьбы плашками и метчиками;

У10- производить сверление, рассверливание, зенкерование развертывание отверстий;

У11- производить растачивание сквозных и глухих отверстий;

У12- выполнять комплексные работы на токарном станке ;

У13- использовать для контроля обрабатываемых деталей штангенинструменты ;

У14- использовать для контроля обрабатываемых деталей микрометрические инструменты;

У15- применять при обработке деталей универсальные приспособления ;

У16- осуществлять самостоятельный поиск необходимой информации для решения профессиональных задач.

Знать

31- виды и способы выполнения операций слесарной обработки деталей;

32- виды и назначение металлорежущих станков;

33- виды работ, выполняемых на металлорежущих станках;

34- основные узлы токарных станков, их назначения, движения,

35- способы обработки цилиндрических, конических деталей, нежестких деталей, режущие и мерительные инструменты, режимы резания;

36- способы обработки внутренних поверхностей деталей, применяемые режущие и мерительные инструменты, технологическую оснастку;

37- типы фрезерных станков, основные движения, способы фрезерования, режущие инструменты, технологическую оснастку, режимы резания;

38- назначение и основные узлы сверлильных станков, движения, способы сверления и рассверливания, зенкерования и развертывания, инструменты, оснастку, режимы;

39- классификацию, основные характеристики и технические параметры рабочего и контрольно – измерительного инструмента;

Общие компетенции (ОК) профессиональные(ПК) и профессиональные навыки (ПН) указаны в таблице 2

таблице 2

Код	Наименование результата обучения
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
ПН 4.1.	Выполнять слесарную обработку деталей по 12-14-му качествам с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента.
ПН 4.2.	Выполнять токарную обработку деталей на токарных универсальных станках

- ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
- ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
- ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
- ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
- ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
- ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
- ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

3.3.2. Структура КОС для оценки ПМ 04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)

В соответствии с требованиями ФГОС и рабочей программы для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по ПМ 04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь) разработан Комплекс контрольно-оценочных средств, являющийся частью учебно-методического комплекса ПМ04.

Комплекс контрольно-оценочных средств (КОС) включает:

1. *Паспорт КОС;*

2. *КОС текущей аттестации:*

- комплект тестовых заданий,
- комплект практических работ
- комплект отчётной документации для видов и этапов учебной практики
- комплект отчётной документации для видов и этапов производственной практики предназначенных для оценивания уровня сформированности общих компетенций и профессиональных навыков на определенных этапах обучения.
- КОС текущей аттестации представляется приложениями к настоящему документу (комплектами экзаменационных билетов, комплект отчётной документации для видов и этапов учебной практики, комплект отчётной документации для видов и этапов производственной практики).

КОС промежуточной аттестации включает:

- комплект экзаменационных билетов к квалификационному экзамену;
- чертежи для выполнения квалификационной пробы;
- оценочная ведомость по профессиональному модулю;
- форму акта выполнения квалификационной пробы.

В КОС по ПМ представлены оценочные средства сформированности общих компетенций и профессиональных навыков.

3.3.3. Результаты освоения МДК, подлежащие оценке.

В результате аттестации по МДК осуществляется комплексная проверка следующих умений и знаний, а также динамика формирования общих компетенций и профессиональных навыков.

Проверяемые результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания и формируемые навыки)	Тип задания	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
3 1. Виды и способы выполнения операций слесарной обработки деталей; 3 2. Классификацию, основные характеристики и технические параметры рабочего и контрольно – измерительного инструмента; 3 3. Виды брака при слесарной обработке и меры по его устранению и предотвращению; 3 4. Назначение и основные узлы сверлильных станков, движения, способы сверления и рас- сверливания, зенкерования и развертывания, инструменты, оснастку, режимы; У 1. Использовать для контроля обрабатываемых деталей штангенинструменты ОК 1- 9; ПН 1.	Тестирование Практическая работа Тестирование Практическая работа Практическая работа	Текущий контроль в форме: Практических занятий; Самостоятельной внеаудиторной работы (оформление отчетов по практическим работам); Тестирование по темам МДК 04.01.Технология выполнения общеслесарных работ.
3 5. Виды и назначение металлорежущих станков, виды работ, выполняемых на металлорежущих станках; 3 6. Основные узлы токарных станков, их назначения, движения, режущие инструменты и их заточку, назначение технологической оснастки; 3 7. Способы обработки цилиндрических, конических деталей, нежестких деталей, режущие и мерительные инструменты, режимы резания; 3 8. Способы обработки внутренних поверхностей деталей, применяемые режущие и мерительные инструменты, технологическую оснастку; 3 9. Типы фрезерных станков, основные движения, способы фрезерования, режущие инструменты, технологическую оснастку, режимы резания; У 1. Использовать для контроля обрабатываемых деталей штангенинструменты ; У 15. Успользовать для контроля обрабатываемых деталей микрометрические инструменты; ОК 1- 9; ПН 2	Тестирование Тестирование Практическая работа Практическая работа Тестирование Практическая работа Практическая работа	Текущий контроль в форме: Практических занятий; Самостоятельной внеаудиторной работы (оформление отчетов по практическим работам); Тестирование по темам МДК 04.02.Технология выполнения работ на механообрабатывающем оборудовании.

3.4. Оценка по учебной и производственной практике

3.4.1. Формы и методы оценивания

Предметом оценки по видам и этапам учебных практик и производственной практике являются дидактические единицы «иметь практический опыт» и «уметь».

Контроль и оценка этих дидактических единиц осуществляются с использованием следующих форм и методов. Выполнение практических заданий на УП.04 Учебная практика и ПП.04 Производственная практика (по профилю специальности) :

Аттестационные листы по УП.04 Учебная практика (первый раздел) «Выполнение общеслесарных работ» ;

Аттестационные листы по УП.04 Учебная практика (второй раздел) «Выполнение работ на механообрабатывающем оборудовании»;

Аттестационные листы по УП.04 Производственная практика (по профилю специальности);

Акт выполнения квалификационной пробы.

3.4.2. Перечень видов работ для проверки результатов освоения программы профессионального модуля на этапах и видах практик.

Перечень видов работ для проверки указан в таблице 4

таблица 4

Виды работ	Проверяемые результаты
<p>УП 04 (Первый раздел) Организация рабочего места в соответствии требованиями ТБ и пожарной безопасности; Выполнение разметки; Выполнение правки и гибки металла; Выполнение рубки металла; Выполнение резки металла; Выполнение опилования металла; Выполнение сверления, зенкерования и развертывания отверстий; Выполнение обработки резьбовых поверхностей; Выполнение клёпки; Выполнение притирки и доводки.</p>	<p>ПН 4.1; ОК 1 – 9; 3 1; У 1 – 6. ПК 1.1 ПК 1.4 ПК 3.1. ПК 3.2</p>
<p>УП 03 (Второй раздел) Производит точение наружных цилиндрических поверхностей; Производит точение торцовых поверхностей; Производит отрезание заготовок; Производит нарезание резьбы плашками и метчиками; Производит сверление, рассверливание, зенкерование развертывание отверстий; Производит растачивание сквозных и глухих отверстий; Выполняют комплексные работы на токарном станке ; Использует для контроля обрабатываемых деталей штангенинструменты ; Использует для контроля обрабатываемых деталей микрометрические инструменты; Применяет при обработке деталей универсальные приспособления ; Применяет при обработке деталей специальные приспособления;</p>	<p>ПН 4.2; ОК 1 – 9; 3 2 – 3 9; У 7 – 16. ПК 1.1 ПК 1.4 ПК 3.1. ПК 3.2</p>
<p>Производственная практика Производит точение наружных цилиндрических поверхностей; Производит точение торцовых поверхностей; Производит отрезание заготовок; Производит нарезание резьбы плашками и метчиками; Производит сверление, рассверливание, зенкерование развертывание отверстий; Производит растачивание сквозных и глухих отверстий; Выполняют комплексные работы на токарном станке ; Использует для контроля обрабатываемых деталей штангенинструменты ; Использует для контроля обрабатываемых деталей микрометрические инструменты; Применяет при обработке деталей универсальные приспособления ; Применяет при обработке деталей специальные приспособления;</p>	<p>ПН 4.2; ОК 1 – 9; 3 2 – 3 9; У 7 – 16. ПК 1.1 ПК 1.4 ПК 3.1. ПК 3.2</p>

4. КОНТРОЛЬНО – ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЭКЗАМЕНА (КВАЛИФИКАЦИОННОГО)

4.1 Требования, условия и формы проведения экзамена (квалификационного)

Экзамен (квалификационный) проводится в период экзаменационной сессии в соответствии с графиком проведения экзаменов.

Студент допускается к экзамену (квалификационному) по профессиональному модулю ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь) в случае выполнения им учебного плана по профессиональному модулю – наличие положительной аттестации по всем элементам профессионального модуля.

Экзамен (квалификационный) проводится комиссией с привлечением внешних независимых экспертов (представителей работодателей, социальных партнеров, представителей родителей).

Экзамен (квалификационный) представляет собой собеседование экзаменуемого с членами экзаменационной комиссии (защита акта выполнения квалификационной пробы).

4.2. Критерии оценки квалификационной пробы

После выполнения квалификационной пробы заполняется лист оценивания квалификационной работы (приложение - 3 к настоящему документу). Определение количества начисляемых баллов в диапазоне от min до max происходит на основании проявления признака компетенции:

1. Читает чертеж.
2. Определяет конструктивные особенности чертежа
3. Осуществляет оптимальный (рациональный) выбор режущего и мерительного инструмента, режимов резания.
4. Выявляет и устраняет ошибки в процессе работы
5. Организует рабочее место в соответствии с требованиями
6. Применяет защитные средства
7. Производит установку заготовок
8. Выбирает режущий инструмент
9. Выбирает режимы резания
10. Производит точение торцовых поверхностей
11. Производит точение наружных цилиндрических поверхностей
12. Производит нарезание резьбы плашками и метчиками
13. Производит сверление, рассверливание отверстий.
14. Производит зенкерование и развертывание отверстий.
15. Производит растачивание сквозных и глухих отверстий.
16. Производит отрезание деталей
17. Производит контроль обрабатываемых деталей
18. Соблюдает норму времени

Проявление каждого признака оценивается в 1 балл, признак не проявляется – 0 баллов. По сумме баллов определяется оценка:

Критерии оценки квалификационной пробы указаны в таблице 5

таблица 5

Оценка	Критерии оценки
Вид деятельности «освоен» 5«Отлично»	18 -15 баллов
Вид деятельности «освоен» 4 (Хорошо)	14 -11 баллов
Вид деятельности «освоен» 3 (Удовлетворительно)	10 -7 баллов
Вид деятельности «не освоен» 2 (Неудовлетворительно)	6 - 0 баллов


Результатом квалификационного экзамена является однозначное решение: «вид деятельности **освоен / не освоен**» и оценка.

Основой для определения оценки служит уровень усвоения студентами материала, предусмотренного рабочей программой.


Контрольно-оценочные материалы для экзамена (квалификационного) приведены в приложении.

**КОМПЛЕКТ ЭКЗАМЕНАЦИОННЫХ БИЛЕТОВ
ДЛЯ ЭКЗАМЕНА КВАЛИФИКАЦИОННОГО ПО МОДУЛЮ
ПМ. 04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ
(19149 ТОКАРЬ)**

РАССМОТРЕНО

На заседании цикловой комиссии
-специальности
15.02.08 Технология машиностроения
ГАПОУ СО «ИМТ»
Протокол № 14
от «28» апреля 2020г.
Председатель  Л.В.Лаптева

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по
учебно-методической работе
ГАПОУ СО «ИМТ»
 Е.С.Прокопьев

«10» июня 2020г.

ПАСПОРТ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Оценка качества освоения обучающимися программы подготовки специалистов среднего звена	15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ
Профессиональный модуль	ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)
Вид промежуточной аттестации	ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)
Контрольно-измерительные материалы	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 1

БЛОК 1. ЗАДАНИЯ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ПРАКТИЧЕСКИХ УМЕНИЙ

Инструкция для студента.

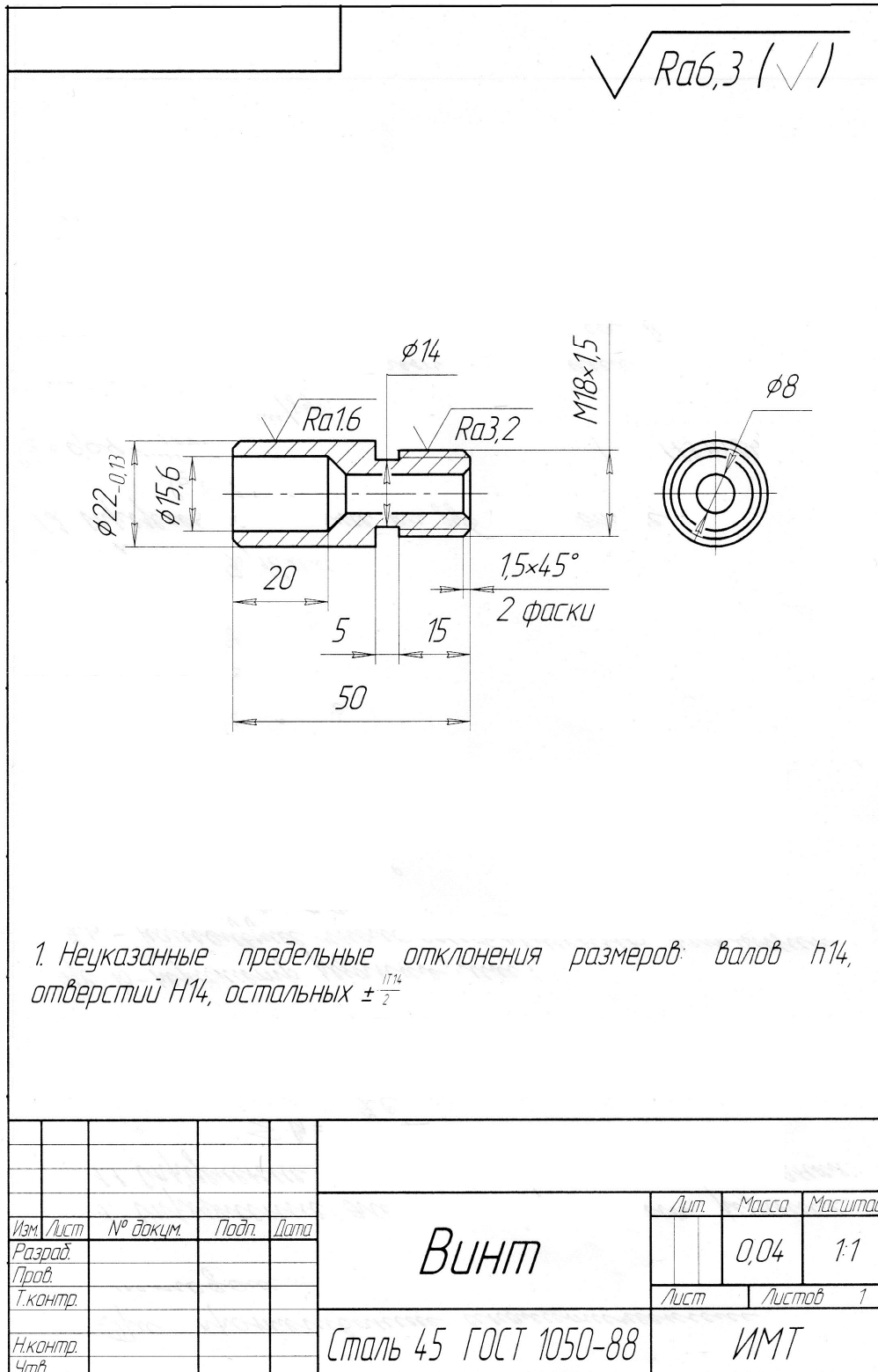
Изготовьте деталь согласно прилагаемого чертежа.

Оценка практического задания проводится по следующим критериям:

1. Соблюдение требований охраны труда
2. Организация рабочего места и культура производства
3. Качество обработки и соответствие размеров детали чертежу
4. Соблюдение нормы времени изготовления детали

Мастер производственного обучения Вострецов.А.П.

**ЧЕРТЕЖИ ДЕТАЛЕЙ
ДЛЯ ЭКЗАМЕНА КВАЛИФИКАЦИОННОГО ПО МОДУЛЮ
ПМ. 04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ
(19149 ТОКАРЬ)**



**ЛИСТЫ ОЦЕНИВАНИЯ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ
ДЛЯ ЭКЗАМЕНА КВАЛИФИКАЦИОННОГО ПО МОДУЛЮ
ПМ. 04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ
(19149 ТОКАРЬ)**

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области
«Ирбитский мотоциклетный техникум» (ГАПОУ СО «ИМТ»)

Аттестация студентов
по результатам освоения вида профессиональной деятельности
«Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»
по рабочей профессии 19149 Токарь
Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

ЛИСТ ОЦЕНИВАНИЯ
квалификационной работы
студента _____ курса очной формы обучения группы № _____

Функции	№п\п	Признаки компетенции	Баллы
Работа с профессионально-ориентированной информацией	1	Читает чертеж.	
	2	Определяет конструктивные особенности чертежа	
Решение профессиональных проблем	3	Осуществляет оптимальный (рациональный) выбор режущего и мерительного инструмента, режимов резания.	
	4	Выявляет и устраняет ошибки в процессе работы	
Соблюдение правил охраны труда	5	Организует рабочее место в соответствии с требованиями	
	6	Применяет защитные средства	
Наладка станка	7	Производит установку заготовок	
	8	Выбирает режущий инструмент	
Изготовление детали	9	Выбирает режимы резания	
	10	Производит точение торцовых поверхностей	
	11	Производит точение наружных цилиндрических поверхностей	
	12	Производит нарезание резьбы плашками и метчиками	
	13	Производит сверление, рассверливание отверстий.	
	14	Производит зенкерование и развертывание отверстий.	
	15	Производит растачивание сквозных и глухих отверстий.	
	16	Производит отрезание деталей	
	17	Производит контроль обрабатываемых деталей	
	18	Соблюдает норму времени	
Общее кол-во баллов			
Оценка			
Уровень квалификации			Соответствует <hr/> разряду

Проявление каждого признака оценивается в 1 балл, признак не проявляется – 0 баллов

По сумме баллов определяется оценка: 18-15 баллов- «5» 14-11 баллов- «4» 10-7 баллов- «3» 6-0 баллов- «2»

Председатель комиссии _____ (председатель экзаменационной комиссии)
Члены комиссии: _____ (член экзаменационной комиссии)
_____ (член экзаменационной комиссии)

Дата: _____ года

**СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ УЧЕТА ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ. 04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ
(19149 ТОКАРЬ)**

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области
«Ирбитский мотоциклетный техникум» (ГАПОУ СО «ИМТ»)
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИЯ

**Сводная ведомость учета освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)
ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих(19149 Токарь)**

по специальности 15.02.08 Технология машиностроения
группа № _____ форма обучения очная

№ по порядку	ФИО студента	Результаты промежуточной аттестации по разделам, междисциплинарным курсам, учебной и производственной практик			Задание для контроля базовых теоретических знаний	Профессиональные компетенции Оценка достижений по ОПОР (1- владеет / 0- не владеет)			Общие компетенции и Оценка достижений по ОПОР %	Экзамен (квалификационный) Вид профессиональной деятельности и ремонт автомобильного транспорта	
		МДК.03.01	МДК.03.02	УП.03 Учебная практика ПП.03 Производственная практика (по профилю специальности)		ПК 3.1	ПК 3.2	Оценка достижений по ОПОР %		оценка	освоен \ не освоен
1.											
2.											
3.											
4.											
5.											
6.											
7.											
8.											
9.											

Показатели освоения студентами группы № _____ профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих(19149 Токарь)

Вид профессиональной деятельности освоен : _____ % (_____ студентов) Вид профессиональной деятельности не освоен : _____ (_____ студента)

Уровень обученности : _____ % ; уровень успешности: _____ % ; степень обученности : _____ %.

Члены экзаменационной комиссии: _____ (председатель экзаменационной комиссии)
 _____ (член экзаменационной комиссии)
 _____ (член экзаменационной комиссии)

Дата: _____ 2020 года

ОЦЕНОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ
ПМ. 04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ
(19149 ТОКАРЬ)

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
 государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области
 «Ирбитский мотоциклетный техникум» (ГАПОУ СО «ИМТ»)

ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИЯ
 ОЦЕНОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ

ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)

обучающийся группы № _____ очной формы обучения, курс 3-й по специальности СПО **15.02.08 Технология машиностроения** освоил программу профессионального модуля **ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)** в объеме 638 часов

с «___» _____ 20__ /20__ учебного года по «___» _____ 20__ /20__ учебного года .

Результаты промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля.

Элементы модуля (код и наименование МДК, код практик)	Формы промежуточной аттестации	Оценка (зачтено / не зачтено)
МДК.04.01 Технология выполнения общеслесарных работ	Комплексный дифференцированный зачет	
МДК.04.02 Технология выполнения работ на механообработывающем оборудовании	Зачет	
МДК.04.03 Токарная обработка на станках с ЧПУ.	Экзамен	
УП.04 Учебная практика Раздел 1	Комплексный дифференцированный зачет	
УП.04 Учебная практика Раздел 2	Дифференцированный зачет	
ПП.04 Производственная практика (по профилю специальности)	Дифференцированный зачет	

Итоги экзамена (квалификационного) по профессиональному модулю

Представление акта квалифицированной пробы Представление профессиональных достижений по результатам практики	Оценка

Коды проверяемых компетенций	Показатели оценки результата	Оценка (да / нет)
ОК.1	Понимает сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявляет к ней устойчивый интерес	
ОК.2	Организовывает собственную деятельность, осуществляет выбор методов и способов выполнения экзаменационного задания и проводит самоанализ результатов выполнения	
ОК.3	Принимает правильные решения при выполнении экзаменационных заданий профессиональной направленности, аргументирует принятые решения	
ОК.4	Осуществляет поиск необходимой информации для выполнения экзаменационного задания, использует различные источники, включая электронные.	
ОК.5	Использует информационно-коммуникационные технологии при выполнении экзаменационного задания профессиональной направленности.	
ОК.6	Эффективно работает в команде при выполнении экзаменационного задания, взаимодействует со студентами, членами аттестационной комиссии.	
ОК.7	Осуществляет самоанализ и коррекцию результатов экзаменационной работы (выявляет неточности, ошибки и выполняет действия по их исправлению).	
ОК.8	Активно участвует в собеседовании с членами аттестационной комиссии, проявляет стремление к самообразованию, формулирует задачи профессионального и личного развития.	
ОК.9	Проявляет способность адаптироваться при решении заданий профессиональной направленности различного вида.	
ПН.4.1	Выполняет слесарную обработку деталей по 12-14 квалитетам, с применением приспособлений слесарного и контрольно-измерительного инструмента	
ПН.4.2	Выполняет токарную обработку деталей на токарных универсальных станках	

Результаты освоения ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)

Экзамен (квалификационный) (ВД освоен \ не освоен)	Оценка

Члены экзаменационной комиссии: _____ (председатель экзаменационной комиссии)
 _____ (член экзаменационной комиссии)
 _____ (член экзаменационной комиссии)
 _____ (член экзаменационной комиссии)

Дата _____ 20__ г.