

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Ирбитский мотоциклетный техникум» (ГАПОУ СО «ИМТ»)

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГАПОУ СО «ИМТ»

 С.А. Катцина



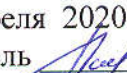
11 июня 2020 г

**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
15.02.08 Технология машиностроения**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПЦ.01 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.01 РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ
МАШИН**

РАССМОТРЕНО

На заседании цикловой комиссии
-специальности
15.02.08 Технология машиностроения
ГАПОУ СО «ИМТ»
Протокол № 14
от «28» апреля 2020г.
Председатель  Л.В.Лаптева

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по
учебно-методической работе
ГАПОУ СО «ИМТ»



Е.С.Прокопьев

«10» мая 2020г.**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА****ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПП.01 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ****ПМ.01 РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ
МАШИН**

для специальности среднего профессионального образования
15.02.08 Технология машиностроения

Разработчик Лаптева Л.В., преподаватель ГАПОУ СО «ИМТ»

Рецензент В.С.Красадымский, зам.директора ГАПОУ СО «ИМТ» по УПР

Рабочая программа разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. N 350

В рабочей программе раскрывается содержание производственной практики, указываются тематика практических работ, виды самостоятельных работ, формы и методы текущего контроля учебных достижений и промежуточной аттестации обучающихся, рекомендуемые учебные пособия.

ГАПОУ СО «ИМТ», г. Ирбит, 2020

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
 государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
 Свердловской области
«Ирбитский мотоциклетный техникум» (ГАПОУ СО «ИМТ»)

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
 ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ

15.02.08 Технология машиностроения

ПРИЛОЖЕНИЕ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ

ПП.01 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)


ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ
 МАШИН

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ С ОРГАНИЗАЦИЯМИ
 ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ, ЕЕ СОДЕРЖАНИЯ, ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ,
 ОЦЕНОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ, ЗАДАНИЕ НА ПРАКТИКУ

СОГЛАСОВАНО:


Представитель работодателя

Организация, предприятие	должность	Фамилия, имя, отчество	Подпись
ООО ПК ИМЗ ⁴	21.технолог	Маллер Эдуард Яковлевич	



СОГЛАСОВАНО:

Представитель работодателя

Организация, предприятие	должность	Фамилия, имя, отчество	Подпись
ООО «Деталит»	Директор	Никифоров Евгений Владимирович	



СОДЕРЖАНИЕ

№	Наименование раздела	Стр.
1.	Паспорт программы производственной практики – практики по профилю специальности	4
2.	Результат освоения программы производственной практики - практики по профилю специальности	6
3.	Тематический план и содержание производственной практики - практики по профилю специальности	7
4.	Условия реализации программы производственной практики - практики по профилю специальности	8
5.	Контроль и оценка результатов освоения производственной практики - практики по профилю специальности	10
6.	Приложение 1 Форма аттестационного листа по результатам практики	12
7.	Приложение 2. Форма титульного листа отчета студента по практике	14
8.	Приложение 3. Примерная форма отзыва руководителя практики от организации	15
9.	Приложение 4. Памятка руководителю практики от организации по составлению отзыва по практике студента ГАОУ СПО СО «ИМТ»	16
10.	Приложение 5. Форма дневника студента по практике	17
11.	Приложение 6. Отчет анкета о прохождении практики	20
12.	Приложение 7 Задание на практику по профилю специальности	25
13.	Приложение 8 Индивидуальные задания на период практики	28

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.01 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

1.1. Область применения программы

Рабочая программа этапа производственной практики ПП. 01 Производственная практика (по профилю специальности) соответствует Федеральному государственному образовательному стандарту (далее - ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.08 Технология машиностроения.

Программа этапа производственной практики ПП. 01 Производственная практика (по профилю специальности) является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.08 Технология машиностроения по программе подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) входящей в состав укрупненной группы специальностей 15.00.00 Машиностроение.

Программа этапа производственной практики ПП. 01 Производственная практика (по профилю специальности) является частью программы профессионального модуля ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

Рабочая программа этапа производственной практики ПП. 01 Производственная практика (по профилю специальности) может быть использована в дополнительном профессиональном образовании: в программах повышения квалификации и переподготовки по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Рабочая программа этапа производственной практики ПП. 01 Производственная практика (по профилю специальности) может быть использована в дополнительном профессиональном образовании: в программах повышения квалификации и переподготовки по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, 19149 Токарь на базе среднего общего, среднего профессионального образования на базе среднего общего, среднего профессионального образования.

1.2. Цели и задачи производственной практики ПП. 01 Производственная практика (по профилю специальности)

- закрепление и совершенствование общих компетенций:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

- закрепление и совершенствование профессиональных компетенций:

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

- ознакомление студентов с технологическими процессами изготовления изделий и отдельных деталей, оборудованием и оснасткой в производственных условиях;
- приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках модулей ОПОП СПО по виду профессиональной деятельности Разработка технологических процессов изготовления деталей машин, предусмотренной ФГОС СПО по специальности 151901 Технология машиностроения.
- адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм,
- воспитание у студентов интереса к будущей профессии и производительному труду;
- развитие у студентов профессионального мышления;
- формирование чувства ответственности за порученную работу;

1.3. Требования к результатам освоения производственной практики ПП. 01 Производственная практика (по профилю специальности)

В результате прохождения производственной практики в рамках профессионального модуля ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин студент должен **приобрести практический опыт работы:**

- использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей;
- выбора методов получения заготовок и схем их базирования;
- проектирования заготовки
- разработки технического задания на проектирование заготовки
- составления технологических маршрутов изготовления деталей и проектирования технологических операций;
- анализа технологических требований, предъявляемых к изделию;
- выбора схем контроля технологических требований, предъявляемых к изделию;
- установления нормативов материальных затрат (нормы расхода сырья, полуфабрикатов, материалов, инструментов, технологического топлива, энергии)
- определения экономической эффективности проектируемых технологических процессов;
- согласования разработанной документации с подразделениями организации;
- разработки и внедрения управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании;
- разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов с использованием пакетов прикладных программ;

1.4. Количество часов на освоение программы этапа производственной практики ПП. 01 Производственная практика (по профилю специальности)

При очной форме обучения:

Всего – 144 часа, в том числе:

В рамках освоения ПМ 01. – 144 часа

**2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ
III.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ – ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

Результатом освоения программы производственной практики III. 01 Производственная практика (по профилю специальности) является освоение студентами профессиональных и общих компетенций в рамках профессиональных модулей ФГОС СПО по основному виду профессиональной деятельности: Разработка технологических процессов изготовления деталей машин:

Код ПК	Наименование результата обучения по специальности
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ПК 1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции
ПК 1.4.	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей
ПК 1.5.	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей

Код ОК	Наименование результата обучения по специальности
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 3.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3. СОДЕРЖАНИЕ ПП.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ – ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

3.1. Тематический план производственной практики

<i>Код профессиональных компетенций</i>	<i>Код и наименования профессиональных модулей</i>	<i>Количество часов производственной практики по ПМ</i>	<i>Виды работ</i>
1	2	3	4
ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5	ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	108	<p>1. Проектирование технологического процесса изготовления деталей с использованием конструкторскую документацию;</p> <p>2. Выбор метода получения заготовки и схемы их базирования;</p> <ul style="list-style-type: none"> - проектирования заготовки - разработки технического задания на проектирование заготовки <p>3. Анализа технологических требований, предъявляемых к изделию;</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбора схем контроля технологических требований, предъявляемых к изделию; <p>4. Составление технологического маршрута изготовления деталей и проектирование технологических операций;</p> <ul style="list-style-type: none"> - установления нормативов материальных затрат (нормы расхода сырья, полуфабрикатов, материалов, инструментов, технологического топлива, энергии) - определения экономической эффективности проектируемых технологических процессов; - согласования разработанной документации с подразделениями организации; <p>5. Разработка и внедрение управляющей программы для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании;</p> <p>6. Разработка конструкторской документации и проектировка технологического процесса с использованием пакетов прикладных программ;</p>
ВСЕГО часов		108	Промежуточная аттестация в форме комплексного дифференцированного зачёта

3.2. Содержание производственной практики

№ занятия	Наименование тем	Содержание (дидактические единицы занятия)	Кол-во час.	Тип занятия	Учебно-методическое обеспечение занятия
	Введение		12		
1	Тема 1.1 Введение	Инструктаж по технике безопасности. Инструктаж по пожарной безопасности Инструктаж по промышленной санитарии. Основные цели и задачи практики, организация и содержание практики на закрепленной базе и объекте	6	вводное занятие	Рабочая документация студента по практике
2	Тема 1.2 Общие сведения о предприятии	Краткая характеристика предприятия: номенклатура и назначение выпускаемой продукции, производственная и организационная структура предприятия, перспективы развития предприятия.	6	теоретическое занятие	Рабочая документация студента по практике Музей предприятия Интернет ресурсы
Раздел 2 Изучение производства			84		
3	Тема 2.1 Проектирование технологического процесса изготовления деталей, используя конструкторскую документацию;	Техническая подготовка производства на предприятии: стадии технической подготовки производства; характеристика конструкторской подготовки производства на предприятии;	6	практическое занятие	Рабочая документация студента по практике Конструкторская документация предприятия
4		Техническая подготовка производства на предприятии: характеристика технологической подготовки производства на предприятии	6	практическое занятие	Конструкторско- технологическая документация предприятия
5	Тема 2.2 Выбрать метод	Методы получения заготовок и схемы их	6	теоретическое	Рабочая документация

	получения заготовки и схему их базирования;	базирования способы получения заготовок на предприятии или структурном подразделении предприятия. проектирования заготовки; разработки технического задания на проектирование заготовки		занятие	студента по практике Заготовительный цех или участок (отделение) на предприятии
6		Оформления схем базирования заготовок на выбранную операцию разрабатываемого технологического процесса	6	практическое занятие	Заготовительный цех или участок (отделение) на предприятии
7	Тема 2.3 Составление технологического маршрута изготовления деталей и проектирование технологических операций;	Технологические процессы изготовления продукции на объекте практики Виды технологических процессов, применяемых на объекте практики Характеристика применяемого оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации. Характеристика основных методов обработки, применяемых на объекте практики для изготовления продукции	6	практическое занятие	Технологическая документация предприятия Рабочая документация студента по практике
8		Характеристика рабочей технологической документации и информации, применяемой на объекте практики. - установления нормативов материальных затрат (нормы расхода сырья, полуфабрикатов, материалов, инструментов, технологического топлива, энергии) - определения экономической	6	практическое занятие	Технологическая документация предприятия

		<p>эффективности проектируемых технологических процессов;</p> <p>- согласования разработанной документации с подразделениями организации;</p> <p>Условия труда и техники безопасности на рабочем месте практики</p>			
9		<p>Управление качеством продукции</p> <p>Система управления качеством продукции на предприятии</p> <p>Виды, методы и средствам контроля качества, применяемым на объекте и рабочем месте практики.</p>	6	практическое занятие	Контрольно измерительные инструменты, Лаборатория КИП на предприятии
10		<p>Анализа технологических требований, предъявляемых к изделию;</p> <p>выбора схем контроля технологических требований, предъявляемых к изделию</p>	6	практическое занятие	Контрольно измерительные инструменты, Лаборатория КИП на предприятии
11	Тема 2.4 Разработка и внедрение управляющей программы для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании;	<p>Разработка управляющей программы для деталей изготавливаемых на объекте практики</p> <p>Управляющие программы на различные типы станков применяемые на объекте практики с различными системами ЧПУ.,</p>	6	практическое занятие	Станки с ЧПУ
12		Управляющая программа на деталь выпускаемую на объекте практики по индивидуальному заданию	6	практическое занятие	Станки с ЧПУ

13	Тема 2.5 Разработка конструкторской документации и проектировка технологического процесса с использованием пакетов прикладных программ;	Разработка конструкторской документации для деталей изготавливаемых на объекте практики Виды прикладных программ по проектированию конструкторской документации на объекте практики.	6	практическое занятие	Автоматизированное рабочее место
14		Характеристика конструкторской документации применяемой на объекте практики с использованием прикладных программ.	6	практическое занятие	Автоматизированное рабочее место
15		Разработка и проектирование технологического процесса для деталей изготавливаемых на объекте практики Виды прикладных программ по проектированию технологических процессов на объекте практики.	6	практическое занятие	Автоматизированное рабочее место
16		Характеристика технологической документации применяемой на объекте практики с использованием прикладных программ.	6	практическое занятие	Автоматизированное рабочее место
Раздел 3 Выполнение индивидуального задания			12		
17	Тема 3.1 Разработка и оформление содержания индивидуального задания	Разработка технологического процесса механической обработки детали по индивидуальному заданию. Подобрать фото-видеоматериал по механической обработке деталей различного типа (вал, вал-шестерня, зубчатое колесо, корпусные детали, и т.п.)	6	практическое занятие	Рабочая документация студента по практике
18	Обобщение материалов	Оформить отчетную документацию:	6	практическое	Рабочая документация

	подведение итогов практики	- Дневник практики, - Отчет по практике, - Отчет- анкету о прохождении практики		занятие	студента по практике
Итого			108		

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПП.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ – ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

4.1. Требования к условиям проведения производственной практики ПП. 01 Производственная практика (по профилю специальности)

Реализация рабочей программы производственной практики ПП. 01 Производственная практика (по профилю специальности) осуществляется посредством проведение практики на предприятиях и в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между техникумом и предприятиями и организациями, куда направляются студенты. Базами практик являются организации, оснащенные современным оборудованием, наличием квалифицированного персонала, близким, по возможности, территориальным расположением. В качестве баз практики – предприятия, имеющие в своей структуре цеха механической обработки и технологические подразделения.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, дополнительной литературы
Основные источники:

1. **Новиков В.Ю.Технология машиностроения:** учебник для студентов учреждений сред. проф. образования. - М.: Академия, 2018

2. Система трехмерного твердотельного моделирования КОМПАС – 3D LT V10. SP1. ЗАО АСКОН, 1989-2008
3. Вертикаль V4, 2011. ЗАО АСКОН, 1989-2009

Дополнительные источники:

4. Руководство по программе Вертикаль V4
5. Методические указания по выполнению практических работ для дисциплины Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении.

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика ПП. 01 Производственная практика (по профилю специальности) проводится, концентрированно в рамках профессионального модуля. Условием допуска студентов к производственной практике является освоенная учебная практика.

Производственная практика ПП. 01 Производственная практика (по профилю специальности) проводится в форме производственной деятельности на предприятиях, в организациях, профиль и деятельность, которых соответствует профилю специальности Технология машиностроения.. Производственная деятельность должна отвечать требованиям программы практики.

Продолжительность рабочего дня студентов при прохождении производственной практики составляет для студентов в возрасте от 16 до 18 лет – не более 36 часов в неделю, в возрасте от 18 лет и старше - не более 40 часов в неделю (ст. 92 ТК РФ).

Студентам очной формы обучения и их родителям предоставляется право самостоятельного подбора организации - базы практики по месту жительства, с целью трудоустройства. Заявление студента и заявка организации предоставляются на имя заместителя директора техникума по учебно-производственной работе не позднее, чем за 1 месяц до начала практики.

Студенты, заключившие с организациями индивидуальный договор (контракт) обязаны предоставить один экземпляр договора заместителя директора техникума по учебно-производственной работе не позднее, чем за неделю до начала практики.

В период прохождения практики с момента зачисления студентов на них распространяются требования охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие в организации, а также трудовое законодательство, в том числе и в части государственного социального страхования.

Предусматривается установленная форма отчетности для студентов по итогам прохождения практики: дневник, отчет;

Итогом практики является зачет и оценка, которая выставляется руководителем практики от

техникума на основании:

- наблюдений за работой практиканта;
- выполнения индивидуального задания;
- качества отчета и дневника по программе практики;
- предварительной оценки руководителя практики от организации - базы практики;
- характеристики-отзыва, составленной руководителем практики от организации;
- аттестационного листа, подписанного руководителем практики от организации.

Результаты прохождения производственной практики учитываются при итоговой аттестации.

Студенты, не выполнившие без уважительных причин требования программы практики или получившие отрицательную оценку, отчисляются из техникума за невыполнение учебного плана. В случае уважительных причин студенты направляются на практику вторично, в свободное от учебы время.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Руководство производственной практикой ПП. 01 Производственная практика (по профилю специальности) осуществляют преподаватели техникума, а также работники предприятий и организаций – баз практики.

Реализация программы осуществляется преподавателями профессионального цикла, имеющими высшее образование, соответствующее профилю профессионального модуля, опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Преподаватели проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Руководители практики и руководители-наставники от организации являются руководителями структурных подразделений и ведущими квалифицированными специалистами по профилю специальности 15.02.08 Технология машиностроения

**5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ
ПП.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ – ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики ПП. 01 Производственная практика (по профилю специальности) осуществляется преподавателем в форме комплексного зачёта (совместно с практикой - УП. 01 Учебная практика).

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.	Экспертная оценка деятельности обучающегося Собеседование и сдача отчета, дневника по практике. Комплексный дифференцированный зачет
ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.	Экспертная оценка деятельности обучающегося Собеседование и сдача отчета, дневника по практике. Комплексный дифференцированный зачет
ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции	Экспертная оценка деятельности обучающегося Собеседование и сдача отчета, дневника по практике. Комплексный дифференцированный зачет
ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей	Экспертная оценка деятельности обучающегося Собеседование и сдача отчета, дневника по практике. Комплексный дифференцированный зачет
ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей	Экспертная оценка деятельности обучающегося Собеседование и сдача отчета, дневника по практике. Комплексный дифференцированный зачет

Результаты обучения (освоенные общие компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Экспертная оценка деятельности обучающегося. Собеседование и сдача отчета, дневника по практике. Комплексный дифференцированный зачет
ОК 2. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Экспертная оценка деятельности обучающегося. Собеседование и сдача отчета, дневника по практике. Комплексный дифференцированный зачет
ОК 3. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	Экспертная оценка деятельности обучающегося. Собеседование и сдача отчета, дневника по практике. Комплексный дифференцированный зачет

ОК 4.Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	Экспертная оценка деятельности обучающегося. Собеседование и сдача отчета, дневника по практике. Комплексный дифференцированный зачет
ОК 5.Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Экспертная оценка деятельности обучающегося. Собеседование и сдача отчета, дневника по практике. Комплексный дифференцированный зачет
ОК 6.Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	Экспертная оценка деятельности обучающегося. Собеседование и сдача отчета, дневника по практике. Комплексный дифференцированный зачет
ОК 7.Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий	Экспертная оценка деятельности обучающегося. Собеседование и сдача отчета, дневника по практике. Комплексный дифференцированный зачет
ОК 8.Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	Экспертная оценка деятельности обучающегося. Собеседование и сдача отчета, дневника по практике. Комплексный дифференцированный зачет
ОК 9.Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	Экспертная оценка деятельности обучающегося. Собеседование и сдача отчета, дневника по практике. Комплексный дифференцированный зачет

Форма аттестационного листа по результатам практики

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«ИРБИТСКИЙ МОТОЦИКЛЕТНЫЙ ТЕХНИКУМ»
(ГАПОУ СО «ИМТ»)

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ-ХАРАКТЕРИСТИКА

Студента _____
(Фамилия, Имя, Отчество студента)

4 курса группы № ____ очной форма обучения

Специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Успешно прошел практику **ПП. 01. Производственная практика (по профилю специальности)**
по профессиональному модулю **ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**
в объеме **144** часа с « ____ » _____ **202** г. по « ____ » _____ **202** г.
В организации: _____

(наименование организации, юридический адрес)

в подразделении организации: _____

(наименование подразделения, отдела, службы)

1. За время практики выполнены виды работ:

Виды работ, выполненных во время практики	Оценка (по пятибалльной шкале)	Ф.И.О., должность и подпись представителя работодателя
Проектирование технологического процесса изготовления деталей с использованием конструкторской документации		
Выбор метода получения заготовки и схемы их базирования		
Составление технологического маршрута изготовления деталей и проектирование технологических операций с использованием пакетов прикладных программ		
Разработка и внедрение управляющей программы для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании		
Разработка конструкторской документации и проектирование технологического процесса с использованием пакетов прикладных программ		

6. За время практики обучающийся проявил личностные и деловые качества:

№ п/п	Проявленные личностные и деловые качества	Степень проявления		
		Не проявлял	Проявлял эпизодически	Проявлял регулярно
1	Понимание сущности и социальной значимости специальности 15.02.08 Технология машиностроения			
2	Проявление интереса к специальности 15.02.08 Технология машиностроения			
3	Ответственное отношение к выполнению порученных заданий			
4	Самооценка и самоанализ выполняемых действий			
5	Способность самостоятельно принимать решения			
6	Поиск, анализ и оценка информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач			
7	Использование информационно-коммуникационных технологий при освоении вида профессиональной деятельности			
8	Способность работать в коллективе и команде, обеспечить её сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.			
9	Способность самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием.			

7. За время прохождения практики у обучающегося были сформированы компетенции (элементы компетенций):

№ п/п	Перечень общих и профессиональных компетенций	Компетенция (элемент компетенции)		
		Сформирована	Не сформирована	
1. Общие компетенции (ОК)				
1	ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.			
2	ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.			
3	ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.			
4	ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.			
5	ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.			
6	ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.			
7	ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.			
8	ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.			
9	ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.			
2. Профессиональные компетенции (ПК)				
№ п/п	Код и формулировка ПК	Основные показатели оценки результата	Компетенция (элемент компетенции)	
			Сформирована	Не сформирована
1	ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.	Использует конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.		
2	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.	Выбирает метод получения заготовок и схемы их базирования		
3	ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.	Составляет маршруты изготовления деталей и проектирует технологические операции		
4	ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.	Разрабатывает и внедряет управляющие программы обработки деталей.		
5	ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей	Использует системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей		

Итоговая оценка по практике _____
(цифрами и прописью)

Руководитель практики от организации

_____ до лжность _____ подпись _____ Ф.И.О _____

МП

«___» _____ 20 г.

Руководитель практики от техникума

преподаватель
_____ до лжность

_____ подпись _____ Ф.И.О _____

«___» _____ 20 г.

С результатами прохождения практики ознакомлен

_____ подпись обучающегося _____ Ф.И.О _____

«___» _____ 20 г.

Приложение 2.

Форма титульного листа отчета студента по практике
Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Ирбитский мотоциклетный техникум» (ГАПОУ СО «ИМТ»)

О Т Ч Е Т

**по производственной практике -
ПП.01 Производственная практика (по профилю специальности)**

(индекс, наименование вида и этапа практики)

студента 4 курса группы №

 очная форма обучения

специальности 15.02.08 Технология машиностроения

(код и наименование специальности)

(Фамилия, Имя, Отчество)

на _____
(база практики)

с _____ по _____ 202__ г.

в _____
(объект практики)

Руководитель практики от техникума

(Фамилия, И. О.)

Руководитель практики от организации

(должность)

(Фамилия И. О.)

Отчет принят с оценкой _____

(дата)

(подпись)

Памятка руководителю практики от организации по составлению отзыва по практике студента ГАОУ СПО СО «ИМТ»

ПАМЯТКА

**Руководителю практики от организации
о составлении отзыва
по практике студента ГАОУ СПО СО «ИМТ»**

Отзыв о прохождении практики студентом на студента-практиканта должен отражать:

- выполнение студентом программы практики;
- выполнение студентом реальных производственных заданий,
- отношение студента к производственной работе;
- качество профессиональных знаний и умений студента;
- уровень профессионального мышления;
- степень самостоятельности при выполнении производственных задач;
- умение работать с литературой, нормативными документами и другими информационными источниками по специальности;
- приобретенные в период практики практические навыки;
 - оценивает результаты выполнения студентами программы практики, освоенные студентами в период прохождения практики общие и профессиональные компетенции;
- освоенные виды профессиональной деятельности и выполненные виды работ (в соответствии с программой практики – в виде таблицы)

Освоены виды профессиональной деятельности	Выполнены виды работ
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.	

- соблюдение студентом трудовой дисциплины и правил внутреннего распорядка, действующих в организации.

В заключение отзыва даётся общая оценка производственной работы студента в период практики на закрепленном объекте и месте предприятия по четырех балльной системе –

«отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Форма дневника студента по практике
Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Ирбитский мотоциклетный техникум» (ГАПОУ СО «ИМТ»)

Д Н Е В Н И К

по производственной практике -
ПП.01 Производственная практика (по профилю специальности)

(индекс, наименование вида и этапа практики)

студента 4 курса группы №

очная форма обучения

специальности **15.02.08 Технология машиностроения**
(код и наименование специальности)

(Фамилия, Имя, Отчество)

на _____
(база практики)

с _____ по _____ 202__ г.

в _____
(объект практики)

Прибыл в организацию _____ 202__ г.

Выбыл из организации _____ 202__ г.

Руководитель практики

(должность)

от организации

(подпись)

(Фамилия И. О.)

Начальник отдела кадров

(подпись)

(Фамилия И. О.)

МП

Инструкция по ведению дневника

практики

(индекс, наименование вида и этапа практики)

1. Дневник производственной практики – этап _____ является отчетным документом о прохождении этапа производственной практики на предприятии, в организации и должен содержать:
 - сведения о базе, объекте и сроках прохождения этапа производственной практики;
 - сведения об учебно-производственной деятельности студента в период практики;
 - отзыв руководителя практики от организации о прохождении студентом этапа производственной практики.
 - отзыв студента о прохождении этапа практики.
 2. Все записи в дневнике должны выполняться пастой черного или синего цвета аккуратно, чисто, грамотно. Небрежное ведение дневника студентом влечет за собой снижение оценки.
 3. Дневник производственной практики должен вестись параллельно с прохождением этапа практики:
 - 3.1. В начале практики студентом оформляется «Титульный лист», с указанием этапа производственной практики, сведений о базе и объекте практики;
 - 3.2. В период практики студент систематически записывает краткое содержание своей учебно-производственной деятельности за каждый рабочий день. Заверяются записи руководителем практики от организации;
 - 3.3. К окончанию практики руководитель практики от организации оформляет отзыв о прохождении студентом практики - производственную характеристику, в котором отражает:
 - выполнение студентом программы практики;
 - выполнение студентом реальных производственных заданий;
 - отношение студента к производственной работе;
 - качество профессиональных знаний и умений студента;
 - уровень профессионального мышления;
 - степень самостоятельности при выполнении производственных задач;
 - умение работать с литературой, нормативными документами и другими информационными источниками по специальности;
 - приобретенные в период практики практические навыки;
 - оценивает результаты выполнения студентами программы практики, освоенные студентами в период прохождения практики общие и профессиональные компетенции;
 - освоенные виды профессиональной деятельности и выполненные виды работ
 - соблюдение студентом трудовой дисциплины и правил внутреннего распорядка, действующих в организации.
- В заключение отзыва руководитель практики от организации дает общую оценку производственной работы студента в период практики по четырех балльной системе:
- «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».
- 3.4. В конце практики оформленный дневник заверяется подписью руководителя практики от организации и начальника отдела кадров предприятия, печатью организации.
4. По окончании этапа практики студент, оформляет «Отчет-анкету о результатах практики», где:
 - обобщает результаты своей работы;
 - отмечает положительные моменты, а также основные недостатки;
 - вносит предложения, рекомендации по организации и проведению этапа практики, по совершенствованию учебного образовательного процесса.
5. По окончанию практики студент обязан сдать «Дневник», вместе с другими установленными отчетными документами по практике руководителю практики от техникума.

- не выполнено (указать причину)

1.4. При выполнении программы практики помогли знания и умения, полученные при изучении дисциплин (этапов практики): (перечислить)

1.5. При прохождении этапа практики возникли трудности: (указать в чем)

- При изучении вопросов программы практики –

- При выполнении производственных заданий -

- При выполнении индивидуального задания -

1.6. Практика позволила получить новые знания и умения:

- Да (указать какие)

- Нет.

2. Общие выводы о прохождении практики:

2.1 Практика позволила закрепить, расширить и систематизировать знания и умения, полученные

в техникуме:

- Да,

- Не в полной мере, так как

- Нет, так как

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Ирбитский мотоциклетный техникум» (ГАПОУ СО «ИМТ»)

ЗАДАНИЕ
на Практику по профилю специальности Технология машиностроения
студенту 4 курса очной формы обучения группы ____

№	Содержание практики	Содержание отчета по разделу <i>с комментариями</i>
1.	Введение	- Введение <i>Сформулировать основные цели и задачи практики, описать организацию и содержание практики на закрепленной базе и объекте</i>
		1. Общие сведения о предприятии <i>Дать краткую характеристику предприятия: описать номенклатуру и назначение выпускаемой продукции, описать (привести схемы) производственную и организационную структуру предприятия, перспективы развития предприятия.</i>
2.	Изучение производства	
2.1.	Проектирование технологического процесса изготовления деталей, используя конструкторскую документацию;	2.1.1. Техническая подготовка производства на предприятии. <i>- Перечислить или представить в виде схемы стадии технической подготовки производства</i> <i>- Дать краткую характеристику конструкторской подготовки производства на предприятии</i> <i>- Дать краткую характеристику технологической подготовки производства на предприятии</i>
2.2.	Выбрать метод получения заготовки и схему их базирования;	2.2.1. Методы получения заготовок и схемы их базирования... <i>- Перечислить или представить в виде эскизов (чертежей) способы получения заготовок на предприятии или структурном подразделении предприятия.</i> <i>- Оформить схемы базирования заготовок на выбранную операцию разрабатываемого технологического процесса</i>
2.3	Составление технологического маршрута изготовления деталей и проектирование технологических операций;	2.3.1. Технологические процессы изготовления продукции на объекте практики <i>- Перечислить виды технологических процессов, применяемых на объекте практики</i> <i>- Дать краткую характеристику применяемых оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации</i> <i>- Дать характеристику основных методов обработки,</i>

		<p>применяемых на объекте практики для изготовления продукции</p> <ul style="list-style-type: none"> - Дать краткую характеристику рабочей технологической документации и информации, применяемой на объекте практики. Приложить образцы. - Описать кратко условия труда и техники безопасности на рабочем месте практики <p>2.3.2. Управление качеством продукции</p> <ul style="list-style-type: none"> - Описать или представить в виде схемы Систему управления качеством продукции на предприятии - Дать краткую характеристику видам, методам и средствам контроля качества, применяемым на объекте и рабочем месте практики.
2.4	Разработка и внедрение управляющей программы для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании;	<p>2.4.1. Разработка управляющей программы для деталей изготавливаемых на объекте практики</p> <ul style="list-style-type: none"> - Перечислить управляющие программы на различные типы станков применяемые на объекте практики с различными системами ЧПУ., - Разработать управляющую программу на деталь выпускаемую на объекте практики. (представить образец управляющей программы)
2.5	Разработка конструкторской документации и проектировка технологического процесса с использованием пакетов прикладных программ;	<p>2.5.1. Разработка конструкторской документации для деталей изготавливаемых на объекте практики</p> <ul style="list-style-type: none"> - Перечислить виды прикладных программ по проектированию конструкторской документации на объекте практики. - Дать краткую характеристику конструкторской документации применяемой на объекте практики с использованием прикладных программ. Приложить образцы <p>2.5.2. Разработка и проектирование технологического процесса для деталей изготавливаемых на объекте практики</p> <ul style="list-style-type: none"> - Перечислить виды прикладных программ по проектированию технологических процессов на объекте практики. - Дать краткую характеристику технологической документации применяемой на объекте практики с использованием прикладных программ. Приложить образцы.
3	Производственная работа на штатных местах	<p>Оформляется в Дневнике практики за каждый рабочий день в соответствии с инструкцией</p>
4	Выполнение индивидуального задания	<ul style="list-style-type: none"> - Разработка и оформление содержания индивидуального задания (по отдельному плану руководителя задания) <p>Подобрать фото-видеоматериал по механической обработке деталей различного типа (вал, вал-шестерня,</p>

		зубчатое колесо, корпусные детали, и т.п.)
5	Обобщение материалов подведение итогов практики	<p>Оформить отчетную документацию:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Дневник практики <i>установленной формы в соответствии с инструкцией,</i> - Отчет по практике <i>в соответствии с заданием на листах формата А4 в объеме не менее 40 страниц рукописного текста,</i> - Отчет- анкету о прохождении практики - Сдать зачет по практике <i>в соответствии с установленным графиком.</i>

Руководитель практики от техникума

Л. В. Лаптева

Форма утверждения перечня индивидуальных заданий для студентов на практику

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Ирбитский мотоциклетный техникум» (ГАПОУ СО «ИМТ»)

РАССМОТРЕНО

Протокол № __ от _____.

Заседания ЦК специальности

15.02.08 Технология машиностроения

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ

на период практики

ПП 01. Производственная практика

(индекс, наименование вида и этапа практики)

студентов специальности 15.02.08 Технология машиностроения

(код и наименование специальности)

_____ очной _____ формы обучения группы № _____

№	Наименование задания	Ф.И.О. студента	Примечание
1.	2.	3.	4.
1	Разработка технологического процесса механической обработки вала редуктора		
2	Разработка технологического процесса механической обработки червяка		
3	Разработка технологического процесса механической обработки диска подвижного		
4	Разработка технологического процесса механической обработки корпуса		
5	Разработка технологического процесса механической обработки шестерни генератора		
6	Разработка технологического процесса механической обработки вала шлицевого промежуточного		

7	Разработка технологического процесса механической обработки муфты вторичного вала		
8	Разработка технологического процесса механической обработки блока шестерен ведущего вала		
9	Разработка технологического процесса механической обработки шестерни		
10	Разработка технологического процесса механической обработки кулачка		
11	Разработка технологического процесса механической обработки шестерни III передачи вторичного вала		
12	Разработка технологического процесса механической обработки вала - шестерни		
13	Разработка технологического процесса механической обработки втулки		
14	Разработка технологического процесса механической обработки колеса зубчатого		
15	Разработка технологического процесса механической обработки шестерни I передачи вторичного вала		
16	Разработка технологического процесса механической обработки фланца полуоси переднего моста		
17	Разработка технологического процесса механической обработки вала дробилки		

Общее задание для всех студентов подобрать фото-видеоматериал по механической обработке деталей различного типа (вал, вал-шестерня, зубчатое колесо, корпусные детали, и т.п.)

Председатель цикловой комиссии

_____ (подпись)

_____ (И.О.Фамилия)

Руководитель практики от техникума

_____ (подпись)

_____ (И.О.Фамилия)