

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ
23.02.02. АВТОМОБИЛЕ- И ТРАКТОРОСТРОЕНИЕ С УЧЕТОМ СООТВЕТСТВУЮЩИХ
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ СТАНДАРТОВ
И ТРЕБОВАНИЙ К КОМПЕТЕНЦИИ WORLDSKILLS RUSSIA (WSR)

**ТРЕБОВАНИЯ К ЗНАНИЯМ, УМЕНИЯМ, ТРУДОВЫМ ДЕЙСТВИЯМ
ОБУЧАЮЩИХСЯ
С УЧЕТОМ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА
31.007 «СПЕЦИАЛИСТ СБОРКЕ АГРЕГАТОВ И АВТОМОБИЛЯ» ПО УЧЕБНЫМ
ДИСЦИПЛИНАМ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ.**

Профессиональный стандарт: 31.007 Специалист по сборке агрегатов и автомобиля

Характеристика обобщенных трудовых функций и трудовых функций

ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий
автомобиле и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на
производстве

ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих
(18144 Сборщик деталей и изделий)

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка к проведению сборочных операций в соответствии с технологической документацией с учетом требований охраны труда, пожарной, экологической безопасности | Код | A/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия | Применение средств индивидуальной защиты |
| | Проверка наличия и работоспособности сборочного оборудования, оснастки и инструментов в соответствии с рабочей технологической документацией и требованиями пожарной, экологической безопасности и электробезопасности |
| | Текущее обслуживание сборочного оборудования и оснастки |
| Необходимые умения | Использовать средства индивидуальной защиты |
| | Определять готовность к работе сборочного оборудования, оснастки и инструментов |
| | Определять готовность к работе контрольно-измерительных приборов и инструментов (контрольных калибров и шаблонов) |
| | Производить очистку сборочного оборудования, оснастки, инструментов и средств измерения |
| Необходимые знания | Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности |
| | Назначение и правила эксплуатации оборудования, оснастки и инструментов, используемых для сборки и контроля параметров агрегатов и систем автомобиля |
| Другие характеристики | - |

3.1.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Сборка агрегатов, систем и автомобиля в соответствии с технической документацией | Код | A/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия | Изучение производственного задания по рабочей технологической документации |
| | Сборка деталей и узлов в соответствии с рабочей технологической документацией с использованием сборочного технологического оборудования, оснастки и инструментов |
| | Поддержание режимов эксплуатации оборудования в соответствии с требованиями технологического процесса |
| | Проверка параметров и качества сборочных соединений в соответствии с рабочей технологической документацией |
| | Заправка агрегатов и систем автомобиля эксплуатационными (рабочими) смазками и жидкостями в соответствии с рабочей технологической документацией |
| | Подъем и перемещение габаритных деталей и агрегатов с применением грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений |
| | Оформление сопроводительных документов |
| Необходимые умения | Читать техническую документацию |
| | Использовать сборочные универсальное и специальное оборудование, оснастку и инструменты, в том числе ручной и механизированный слесарный инструменты, в соответствии с технологической документацией |
| | Производить замену вышедших из строя элементов оснастки и инструментов |
| | Использовать контрольное оборудование и инструменты для проверки соответствия параметров соединения требованиям технологической документации |
| | Определять готовность к работе приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов |
| | Сваривать детали кузова при выявлении дефектов сварки с применением мобильной установки контактной сварки |
| | Производить слесарную обработку поверхности деталей при выявлении локальных повреждений |
| | Осуществлять смазку деталей и узлов агрегатов и систем автомобиля и заполнение их рабочими жидкостями в соответствии с технической документацией |
| | Выявлять дефекты сборочных операций и причины их возникновения |
| Необходимые знания | Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной, электробезопасности |
| | Основные способы и свойства соединений деталей и узлов |
| | Система допусков и посадок |
| | Устройство и назначение подлежащих сборке деталей, узлов, агрегатов и систем автомобиля |
| | Основные свойства конструкционных материалов деталей, подлежащих соединению |
| | Назначение, устройство и правила эксплуатации используемого сборочного и контрольно-измерительного оборудования и инструментов |
| | Назначение и свойства применяемых в автомобильных агрегатах и системах смазок и эксплуатационных (рабочих) жидкостей |
| | Устройство и правила безопасной эксплуатации оборудования и устройств для заправки горюче-смазочными материалами |
| | Основы контактной сварки |
| | Способы безопасного управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Другие характеристики | - |

3.1.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Регулировка параметров агрегатов и систем автомобиля в соответствии с технической документацией | Код | A/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Проверка готовности к работе регулировочного и контрольно-измерительного оборудования, приборов и инструментов |
| | Проверка работоспособности агрегатов и систем автотранспортных средств |
| | Регулировка агрегатов и систем автомобиля в соответствии с требованиями технической документации |
| Необходимые умения | Проверять наличие оборудования, инструментов и оснастки и их соответствие требованиям технологической документации |
| | Использовать регулировочные оборудование и инструменты на режимах, установленных техническими условиями и (или) технологической документацией |
| | Проверять и регулировать параметры основных агрегатов и систем автомобиля в соответствии с техническими условиями |
| | Обеспечивать соблюдение правил безопасной эксплуатации регулировочного оборудования и оснастки |
| Необходимые знания | Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной, электробезопасности |
| | Устройство и назначение подлежащих сборке деталей, узлов, агрегатов и систем автомобиля |
| | Система допусков и посадок |
| | Методы и средства измерения и регулировки параметров автомобильных систем и агрегатов |
| | Назначение, принцип работы и правила эксплуатации регулировочного оборудования, стенов и контрольно-измерительных приборов и инструментов |
| | Назначение технологических жидкостей, их физико-химические свойства и способы применения |
| | Правила управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Контроль качества сборки и регулировки автотранспортных средств и их компонентов | Код | B | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|--|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Контролер станочных и слесарных работ 2-го разряда Контролер станочных и слесарных работ 3-го разряда Контролер станочных и слесарных работ 4-го разряда Контролер станочных и слесарных работ 5-го разряда Контролер станочных и слесарных работ 6-го разряда Контролер станочных и слесарных работ 7-го разряда Контролер механосборочных работ |
|--|---|

| | |
|----------------------------|---|
| Требования к образованию и | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям |
|----------------------------|---|

| | |
|--|---|
| обучению | рабочих, программы переподготовки рабочих или Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года в машиностроительном сборочном производстве для лиц, прошедших профессиональное обучение |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Лица не моложе 18 лет Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики:

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|------------|--|
| ОКЗ | 7223 | Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков |
| ЕТКС | § 23-28 | Контролер станочных и слесарных работ 2-7-го разряда |
| ОКПДТР | 13063 | Контролер станочных и слесарных работ |
| ОКСО | 2.15.01.29 | Контролер станочных и слесарных работ |

Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

3.2.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль соответствия параметров сборки и регулировки агрегатов и систем автомобиля техническим требованиям | Код | V/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|------------------------|---|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта | |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Приемка узлов, агрегатов и систем автомобиля после их сборки |
| | Проверка параметров соединения деталей и узлов автомобиля на соответствие требованиям технической документации |
| | Контроль качества регулировки агрегатов и систем автомобилей |
| | Проверка соответствия параметров собранных узлов, агрегатов и систем автомобиля техническим условиям на продукцию |
| | Оформление сопроводительной документации о результатах контроля параметров |
| | Своевременное уведомление исполнителя и специализированных служб о выпуске некачественной (бракованной) продукции |
| Необходимые умения | Производить визуальный и (или) органолептический контроль качества сборки и регулировки параметров агрегатов и систем |
| | Проверять собранные агрегаты на соответствие эталонным образцам |
| | Определять готовность к работе контрольно-измерительного оборудования, оснастки и инструментов |
| | Использовать универсальное и специальное оборудование: тестеры, манипуляторы, проверочные и контрольные стенды, роботы, установки для контроля параметров агрегатов и систем автомобиля в соответствии с техническими требованиями |
| | Контролировать качество сварочных работ с отметкой о выполнении |

| | |
|-----------------------|---|
| Необходимые знания | Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности, электробезопасности |
| | Устройство и назначение подлежащих сборке деталей, узлов, агрегатов и систем автомобиля |
| | Виды дефектов сборки автомобильных систем и агрегатов, причины их возникновения и способы устранения |
| | Методы и средства контроля качества сборки автомобильных агрегатов и систем |
| | Методы и средства измерения и регулировки параметров автомобильных систем и агрегатов |
| | Назначение, принцип работы и правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов |
| | Система допусков и посадок |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль соответствия параметров оборудования, оснастки и инструментов, используемых для сборки и регулировки агрегатов и систем автомобиля, требованиям технологической документации | Код | V/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|---------------|---|---|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | |

| | |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия | Проверка параметров сборочного оборудования, оснастки и инструментов на соответствие требованиям технологической документации |
| | Проверка параметров регулировочного, контрольно-измерительного оборудования, оснастки и инструментов |
| | Своевременное уведомление исполнителя и специализированных служб о выпуске некачественной (бракованной) продукции |
| | Оформление сопроводительных документов |
| Необходимые умения | Читать техническую документацию |
| | Определять готовность к работе сборочного, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования, оснастки и инструментов |
| | Производить визуальный и органолептический контроль исправности средств измерения параметров деталей и комплектующих |
| | Использовать универсальные и специальные средства контроля параметров сборочного, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования |
| | Осуществлять техническое обслуживание и простую замену вышедших из строя элементов контрольно-измерительного оборудования, оснастки и инструментов |
| Необходимые знания | Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной, электробезопасности |
| | Назначение, устройство и правила эксплуатации сборочного, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования, оснастки и инструментов |
| | Методы и средства контроля параметров сборочного, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования и инструментов |
| Другие характеристики | - |

3.2.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Сбор и систематизация данных о выпуске некачественной (бракованной) продукции | Код | V/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение
трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала

Регистрационный номер
профессионального
стандарта

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Сбор данных о выпуске бракованных изделий по видам производственных дефектов |
| | Систематизация статистических данных по видам производственных дефектов и частоте выпуска бракованных изделий за период |
| | Разработка предложений по предупреждению выпуска бракованных изделий |
| Необходимые умения | Читать техническую документацию |
| | Классифицировать бракованные изделия по видам производственных дефектов |
| | Определять причины и источник возникновения дефектов бракованных изделий |
| | Формировать базу данных по видам и частоте выпуска бракованных изделий |
| | Обрабатывать базы статистических данных по выпуску бракованных изделий |
| Необходимые знания | Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной, электробезопасности |
| | Виды дефектов сборки автомобильных систем и агрегатов, их причины и способы их устранения |
| | Виды дефектов регулировки автомобильных систем и агрегатов, их причины и способы их устранения |
| | Назначение, устройство и правила эксплуатации сборочного, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования и инструментов |
| | Методы и средства контроля параметров сборочного, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования и инструментов |
| | Методы статистической обработки данных |
| Другие характеристики | - |