



ГАПОУ СО «ИМТ»
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПЕРЕПОДГОТОВКИ
ПО ПРОФЕССИИ 19149 ТОКАРЬ

**Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области «Ирбитский мотоциклетный техникум»
(ГАПОУ СО «ИМТ»)**

УТВЕРЖДЕНО
Директор ГАПОУ СО «ИМТ»

С.А.Катцина
31.08.2023 г



**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ
по профессии
19149 «Токарь»**

2023г.



ГАПОУ СО «ИМТ»
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПЕРЕПОДГОТОВКИ
ПО ПРОФЕССИИ 19149 ТОКАРЬ

РАССМОТРЕНО

На заседании цикловой комиссии
ГАПОУ СО «ИМТ»
УГС 15.00.00. Машиностроение
Протокол № 1 от «31» августа 2023 г.

Председатель Л.В. Лаптева

РАССМОТРЕНО

На заседании методического
объединения педагогических работников
ГАПОУ СО «ИМТ»
Протокол № 1 от «31» августа 2023 г.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по учебно-методической
работе ГАПОУ СО «ИМТ»

 Е.С.Прокопьев

«31» августа 2023 г.

Утверждено и введено в действие
приказом директора ГАПОУ СО «ИМТ»
№ 365 от «31» августа 2023 г.

Программа профессиональной подготовки по профессии 19149 Токарь, 2023 г.

Составитель: А. Л. Кротов, мастер производственного обучения ГАПОУ СО «ИМТ»

Программа профессиональной подготовки по профессии 19149 Токарь содержит пояснительную записку, термины и используемые определения, описание организации и обеспечения образовательного процесса, учебный план, содержание образовательной программы: описание профессиональных компетенций, целей, задач и содержание обучения для каждого модуля.

ГАПОУ СО «ИМТ», 2023



СОДЕРЖАНИЕ

1. Пояснительная записка	4
2. Термины, определения и используемые сокращения	4
3. Организация и обеспечение образовательного процесса	5
4. Учебный план	6
5. Программа итоговой аттестации по результатам освоения дополнительной профессиональной образовательной программы	10
<i>Приложения</i>	
Приложение 1. Квалификационные требования и перечень работ по профессии Токарь согласно требованиями профессионального стандарта Токарь (40.078 выполнение работ на универсальных токарных станках)	
Приложение 2. Критерии оценивания квалификационной работы (пробы) при аттестации на соответствие разряду рабочей профессии	
Приложение 3. Форма листа оценивания к квалификационной работе (пробе) по результатам итоговой аттестации на соответствие разряду рабочей профессии	



1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

- 1.1. Программа профессиональной подготовки составлена на основе документов:
- Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 513 от 02.07.2013г);
 - профессионального стандарта Токарь (40.078 выполнение работ на универсальных токарных станках), приказ министерства труда и социальной защиты Российской Федерации № 261н, от 13.03.2017г;
 - Приказ Министерства образования и науки РФ от 1 июля 2013 г. N 499 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам" (с изменениями и дополнениями);
 - Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации 14 июня 2022 г. № 444.
- 1.2. Целью дополнительной профессиональной образовательной программы является:
- повышение конкурентоспособности слушателей на рынке труда;
 - освоение дополнительных видов профессиональной деятельности.
- 1.3. Программа направлена на приобретение слушателями умений, навыков и формирование компетенций в соответствии с требованиями профессионального стандарта Токарь (40.078 выполнение работ на универсальных токарных станках).
- 1.4. Реализация дополнительной профессиональной образовательной программы осуществляется в рамках освоения профессионального модуля ПМ. 04 Выполнение работ по одной или нескольким рабочим профессиям, должностям служащих.

2. ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ И ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СОКРАЩЕНИЯ

В программе используются следующие термины и их определения:

Профессиональная компетентность - готовность и способность к реализации знаний, умений, опыта в реальных условиях профессиональной деятельности;

Модульно-компетентностный подход в образовании - модель организации учебного процесса, в качестве цели обучения в которой выступает совокупность профессиональных компетенций слушателей, в качестве средства ее достижения - модульное построение структуры и содержания образования;

Модульная образовательная программа - документ, отражающий содержание профессионального образования и состоящий из совокупности модулей, направленных на овладение профессиональными компетенциями;

Модуль - относительно самостоятельная и завершенная единица модульной образовательной программы, направленная на формирование определенных профессиональных компетенций;


Учебный элемент - относительно самостоятельная единица учебного материала модуля, предназначенная для достижения одного результата.

Спецификация модуля - компонент модуля, содержащий его общую характеристику: название модуля, цели обучения, планируемые результаты обучения и т.д.

Входные требования - структурный компонент спецификации модуля, раскрывающий предшествующие квалификацию и опыт, которым должен обладать слушатель для освоения модуля.

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СОКРАЩЕНИЯ

В настоящем учебном плане используются следующие сокращения: **ОК** – общая компетенция; **ОП** – общепрофессиональные дисциплины; **ПК** – профессиональная компетенция; **ПМ** – профессиональный модуль; **МДК** – междисциплинарный курс; **УП** – учебная практика.

	ГАПОУ СО «ИМТ» ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ 19149 ТОКАРЬ

3. ОРГАНИЗАЦИЯ И ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА


3.1. Реализация программы обеспечивается педагогическими кадрами в следующем составе:

№	Преподаватель, квалификационная категория	Стаж преподавательской деятельности	Образование, специальность (квалификация)	Место работы, преподаваемые дисциплины
1.	Сидорова Наталья Валерьевна Высшая квалификационная категория	20 лет	ГОУ ВПО Российский государственный профессионально-педагогический университет, 2002 г., специальность Профессиональное обучение, квалификация инженер-педагог	ГАПОУ СО «ИМТ» преподаватель дисциплин Информационные технологии в профессиональной деятельности, Основы автоматизации производства, Компьютерная графика, Инженерная графика, Технологическая оснастка, Охрана труда
2.	Кротов Алексей Леонидович	31 год	ФГОУ СПО «Ирбитский мотоциклетный техникум», 2011г. ФГАОУ ВПО «Российский государственный профессионально-педагогический университет», 2015г.	ГАПОУ СО «ИМТ» Мастер производственного обучения. Учебная практика
3	Катцин Андрей Александрович Высшая квалификационная категория	6 лет	ФГАОУ ВПО «Российский государственный профессионально-педагогический университет», 2015г.	ГАПОУ СО «ИМТ» преподаватель дисциплин Техническая механика Безопасность жизнедеятельности Технологическое оборудование Основы безопасности жизнедеятельности.
4	Лапгева Лариса Валерьевна Высшая квалификационная категория	12 лет	ГОУ ВПО «Уральский государственный технический университет – УПИ», 2005г. ФГАОУ ВО «Российский государственный профессионально-педагогический университет», 2016г.	ГАПОУ СО «ИМТ» преподаватель дисциплин Инженерная графика Технология обработки материалов и деталей машин Технология машиностроения Практика преддипломная Учебная практика Реализация технологических процессов Технологические процессы изготовления деталей машин
5	Вострецов Андрей Павлович	32 года	Ирбитский мотоциклетный техникум, 1986 г. ФГАОУ ВПО «Российский государственный профессионально-педагогический университет», 2015 г.	ГАПОУ СО «ИМТ» Мастер производственного обучения. Учебная практика

3.2. Реализация дополнительной модульной программы семинара сопровождается методическим и информационным обеспечением:

- Инструкции по охране труда;
- Комплект раздаточного материала «Правила техники безопасности»;
- Мультимедиа - учебные пособия по учебным элементам и модулям;

Подробное описание применяемых образовательных ресурсов представлено в содержании учебной

	ГАПОУ СО «ИМТ» ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ 19149 ТОКАРЬ

программы:

4. УЧЕБНЫЙ ПЛАН для профессиональной подготовки

Наименование профессии: по профессии 19149 Токарь

Квалификация: «Токарь»

Тарифный разряд, присваиваемый по окончании обучения – 2-3 разряд

Цель: ускоренное приобретение слушателями группы работ в соответствии с требованиями Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих.

Категория слушателей: лица, имеющие рабочую профессию/специальность

Базовое образование: не ниже начального профессионального образования.

Срок обучения: 10-12 недель, 256 часов.

Форма обучения: очная с отрывом от производства.

Режим занятий: 4-8 часа в день, 26-36 часов в неделю.

№ п/п	Индекс и наименование дисциплины, междисциплинарного курса, этапа практики	Кол-во часов		Форма промежуточной аттестации
		всего	в т.ч. - прак. занятий	
1.	ОП. 01 Инженерная графика	10	10	Зачет
2.	ОП. 04 Материаловедение	6	2	Зачет
3.	ОП. 08 Технология машиностроения	16	6	Зачет
4.	МДК. 04.02. Технология выполнения работ на механически обрабатывающем оборудовании	24	0	Зачет
5.	УП.04 Учебная практика по профессиональному модулю ПМ. 04 Выполнение работ по одной или нескольким рабочим профессиям, должностям служащих (19149 «Токарь»)	182	182	Зачет
6	Квалификационный экзамен в формате независимой оценки квалификации	18		Независимая оценка квалификации
	Всего часов	256		

1.6. Основная цель дополнительной профессиональной образовательной программы - формирование следующих общих и профессиональных компетенций слушателей:

общие компетенции, включающие в себя способность:

- понимать сущность, ответственность и социальную значимость своей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес;
- организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения;
- использовать практические и теоретические профессиональные знания для решения профессиональных задач в конкретной деятельности;
- выбирать наиболее эффективные методы и способы выполнения профессиональных задач;
- анализировать, оценивать и корректировать собственную деятельность, нести ответственность за результаты своей работы;
- осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, использовать источники информации как средства повышения эффективности деятельности и профессионального саморазвития;



- использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;
- решать проблемы, оценивать риски, принимать решения в нестандартных ситуациях, нести за них ответственность;
- работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами;
- определять задачи профессионального и личного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

профессиональные компетенции:

- выполнять токарную обработку деталей на токарных универсальных станках.

1.13. Дополнительная профессиональная образовательная программа завершается сдачей слушателем экзамена (квалификационного) экзамена в формате независимой оценки квалификации по профессии. Лицам, полностью освоившим учебную программу и успешно сдавшим экзамен (квалификационный), экзаменационная комиссия (утверждаемая приказом директора ПОО) выносит решение о соответствии \ несоответствии уровня умений и навыков, сформированности компетенций соответствующему разряду рабочей профессии Токарь. По решению комиссии выдается диплом установленного образца об уровне квалификации по профессии.

1.14. Реализация сокращенного курса дополнительной профессиональной образовательной программы (сокращенный курс) осуществляется в механообрабатывающем отделении учебно-производственных мастерских (УПМ) ГАПОУ СО «ИМТ».

1.15. Общие сведения профессионального стандарта:

Выполнение токарных работ на универсальных станках

40.078

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение качества и производительности изготовления деталей машин на станках токарной группы

1.16. Описание трудовых функций входящих в профессиональный стандарт:



Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Изготовление простых деталей с точностью размеров по 12-14 квалитетам на универсальных токарных станках, а также простых и средней сложности деталей с точностью по 8-11 квалитетам на настроенных специализированных станках	2	Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12-14 квалитетам на универсальных токарных станках (включая конические поверхности)	А/01.2	2
			Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых и средней сложности деталей с точностью размеров по 8-11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей или выполнения отдельных операций	А/02.2	2
			Нарезание наружной и внутренней резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой	А/03.2	2
			Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12-14 квалитетам	А/04.2	2
В	Изготовление сложных деталей с точностью размеров по 12-14 квалитетам, простых деталей - по 8-11 квалитетам, а также сложных деталей с точностью по 7-10 квалитетам на настроенных специализированных станках	3	Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12-14 квалитетам	В/02.3	3
			Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью по 7-10 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей или выполнения отдельных операций	В/03.3	3
			Нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольной, прямоугольной и трапецидальной резьбы на заготовках деталей резцами и вихревыми головками	В/04.3	3
			Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 8-11 квалитетам и сложных деталей - по 12-14 квалитетам	В/05.3	3
			Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью по 8-11 квалитетам (включая конические поверхности)	В/01.3	3



5. ПРОГРАММА ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

по результатам освоения дополнительной образовательной программы

1. Общие положения

1.1. Программа итоговой аттестации слушателей является частью образовательной программы дополнительной профессиональной образовательной программы по профессии 14149 Токарь определяет:

- вид итоговой аттестации, рабочую профессию и квалификационный разряд;
- этапы проведения итоговой аттестации;
- объем времени, сроки и место подготовки к итоговой аттестации;
- сроки и место проведения итоговой аттестации;
- состав экспертов уровня и качества подготовки слушателей по рабочей профессии;
- перечень необходимых материалов и документов для проведения итоговой аттестации слушателей;
- условия подготовки аттестации слушателей на соответствие рабочей профессии;
- форму и процедуру проведения итоговой аттестации на соответствие рабочей профессии;
- критерии оценки уровня и качества подготовки слушателей по рабочей профессии.

1.2. Программа итоговой аттестации разработана в соответствии с требованиями дополнительной профессиональной образовательной программы (сокращенный курс) «Освоение рабочей профессии Токарь».

1.3. Программа итоговой аттестации разработана с учетом выполнения следующих целей, принципов и требований:

- обеспечения контроля и оценки уровня и качества профессиональной подготовленности слушателей в соответствии с требованиями по рабочей профессии согласно профессионального стандарта Токарь (40.078 выполнение работ на универсальных токарных станках);
- обеспечения открытости и демократичности на этапах проведения аттестации.

2. Содержание аттестации слушателей на присвоение рабочей профессии

2.1. Вид и этапы аттестации, присваиваемая рабочая профессия и квалификационный разряд.

В соответствии с учебным планом видом итоговой аттестации слушателей является экзамен (квалификационный), осуществляемый в форме квалификационных испытаний – выполнение квалификационной пробы и предназначенный определить соответствие/несоответствие уровня знаний, умений по рабочей профессии Токарь 2 или 3 разрядам.

Экзамен (квалификационный) – квалификационные испытания включают:

- 1 этап – теоретический, выполнение тестовых заданий (тестовые задания).
- 2 этап - практический – выполнение и сдача практической пробы на рабочем месте (токарные станки механообрабатывающего отделения учебно-производственных мастерских ГАПОУ СО «ИМТ») с целью контроля уровня и качества профессиональных умений и навыков по профессии Токарь;


2.2 Объем времени, сроки, место для подготовки и проведения итоговой аттестации.

Согласно учебному плану:

Вид аттестации	Место проведения	Объем времени в днях/ часах
Экзамен (квалификационный) на определение соответствия/не соответствия уровня знаний, умений по рабочей профессии 19149 Токарь 2, 3 разрядам.	Первый этап: учебный кабинет ГАОУ СПО СО «ИМТ» № 20 Материаловедения	1/1,0
	Второй этап: механообрабатывающее отделение УПМ ГАПОУ СО «ИМТ»	1/5,0

2.3. Состав экспертов уровня и качества подготовки слушателей по дополнительной профессиональной образовательной программы (сокращенный курс) «Освоение рабочей профессии Токарь».

Для контроля и оценки уровня и качества профессиональной подготовленности слушателей в соот-

	ГАПОУ СО «ИТМ» ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ 19149 ТОКАРЬ

в соответствии с квалификационными требованиями по рабочей профессии Токарь устанавливается следующий состав экспертов:

- экзаменационная комиссия ГАПОУ СО «ИТМ» в составе не менее 3 человек с привлечением представителей работодателей - социальных партнеров ПОО.

Состав комиссии утверждается приказом директора ПОО.

2. 4. Перечень необходимых материалов и документов для проведения итоговой аттестации слушателей.

Организация итоговой аттестации на соответствие рабочей профессии предусматривает наличие во время проведения экзамена (квалификационного):

2.4.1. Экзаменационных материалов:

Содержание экзаменационных материалов определяется независимой комиссией путем:

- выделения из трудовых функций по рабочей профессии Токарь согласно требований профессионального стандарта Токарь (40.078 выполнение работ на универсальных токарных станках) и Программы совокупности требований, степень достижения которых подлежит прямому оцениванию (диагностике) при аттестации на присвоение рабочей профессии;
- разработки оценочных средств – практических заданий и тестовых заданий.

Перечень работ по профессии Токарь согласно требований профессионального стандарта Токарь (40.078 выполнение работ на универсальных токарных станках) представлены в *Приложении 1 Программы*.

Перечень практических заданий квалификационной пробы и комплект тестовых заданий для проведения аттестации представлены в *Приложении 2 Программы*.

2.4.2. Документов, представляемых на заседание Экзаменационной комиссии:

- Программа дополнительной профессиональной образовательной программы «Освоение рабочей профессии Токарь»,
- Приказ директора ПОО о допуске слушателей к итоговой аттестации на соответствие рабочей профессии,
- Сведения об успеваемости и посещаемости слушателей на занятия дополнительной профессиональной образовательной программы


2.4.3. Форм бланков учетно-отчетной документации экзаменационной комиссии для проведения аттестации на соответствие рабочей профессии и оценки уровня и качества подготовки:

- Протокол заседания экзаменационной комиссии ГАПОУ СО «ИТМ»
- Приложения к протоколу: листы оценки практических умений студентов.

2.5. Условия подготовки аттестации слушателей на соответствие рабочей профессии Токарь

Процедура подготовки аттестации на соответствие разряду рабочей профессии включает следующие организационные меры:

№ п/п	Содержание деятельности	Сроки исполнения	Ответственные
1.	Подготовка учебно-методической документации: - экзаменационных материалов для аттестации на соответствие рабочей профессии Токарь, - обсуждение и утверждение подготовленных материалов, программы дополнительной профессиональной образовательной программы		Цикловая комиссия УГС 15.00.00 Машиностроение

	ГАПОУ СО «ИМТ» ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ 19149 ТОКАРЬ

№ п/п	Содержание деятельности	Сроки исполнения	Ответственные
2.	Организация итоговой аттестации на соответствие разряду рабочей профессии:		
2.1.	Подбор экспертов качества подготовки слушателей – состава квалификационной комиссии		ЦК, зам. директора по УПР
2.2.	Подготовка проекта приказов: - о допуске слушателей к итоговой аттестации на соответствие разряду рабочей профессии		Зам. директора по УПР
2.3.	Составление графика сдачи квалификационного экзамена на соответствие разряду рабочей профессии и доведение до сведения слушателей		Зам. директора по УПР, мастера п/о
2.4.	Подготовка для проведения аттестации: - экзаменационных материалов, - оборудованных рабочих мест, - документов, представляемых на заседание экзаменационной комиссии.		ЦК, зам. директора по УПР
2.5.	Организация заседания экзаменационной комиссии		ЦК, зам. директора по УПР

2.6. Форма и процедура проведения итоговой аттестации на соответствие рабочей профессии Токарь

2.6.1. Экзамен (квалификационный) на соответствие разряду рабочей профессии 19149 Токарь включает в себя 2 этапа и заключается:

- теоретический, выполнение слушателями тестовых заданий,
- в выполнении слушателями практического задания (пробной квалификационной работы) в пределах трудовых функций по профессии;

2.6.2. Сдача экзамена (квалификационного) проводится на открытом заседании Экзаменационной комиссии, утвержденной приказом директора, с участием не менее двух третей ее состава.

2.6.3. Открытое заседание экзаменационной комиссии проводится в учебном кабинете ГАПОУ СО «ИМТ» № 20 Материаловедение, где специально подготовлены рабочие места для студентов, зона выполнения тестовых заданий и все необходимые материалы, документы в соответствии с п. 2.4.


2.6.4. К аттестации на заседании Экзаменационной комиссии на соответствие разряду рабочей профессии допускаются слушатели, успешно освоившие программу и успешно в период обучения:

- прошедшие виды промежуточной аттестации по дисциплинам, междисциплинарным курсам и практикам (раздел 1.5.)

2.6.5 Процедура сдачи экзамена (квалификационного) на соответствие разряду рабочей профессии:

- все этапы экзамена (квалификационного) проводятся на базе ГАПОУ СО «ИМТ»;
- для проведения экзамена (квалификационного) группа слушателей приглашаются к установленному времени, в соответствии с расписанием;
- на выполнение теоретического задания 1 час (60 минут) минут;
- на выполнение теоретического задания 3 часа (180 минут) минут;
- экзаменационные материалы включают тестовые задания для выявления уровня теоретической подготовки;
- по истечении установленного времени на выполнение теоретического задания экзаменационная комиссия выполняет правильность выполнения теоретического задания;
- практические задания для выявления уровня практической подготовки согласно требованиям профессионального стандарта Токарь
- по истечении установленного времени на выполнение практического задания слушатель демонстрирует экзаменационной комиссии выполнение практического задания;
- Все члены экзаменационной комиссии фиксируют оценки уровня и качества теоретических знаний, профессиональных умений и навыков слушателя, по результатам выполненной пробной работы и ответов в целом, в специально подготовленной ведомости.

2.6.6. Решение об итоговой оценке результатов квалификационных испытаний и о соответствии уме-

	ГАПОУ СО «ИМТ» ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ 19149 ТОКАРЬ

ний и знаний слушателя требованиям профессионального стандарта Токарь (40.078 выполнение работ на универсальных токарных станках) (признание соответствия/не соответствия) принимается экзаменационной комиссией на закрытом совещании после сдачи экзамена всеми слушателями. Решение принимается простым большинством голосов.

2.6.7. Решения заседания Экзаменационной комиссии протоколируются и подписываются всем составом комиссии. В протоколе записываются:

- итоговые оценки результатов квалификационных испытаний по этапам,
- присуждение рабочей профессии и квалификационного разряда (признание соответствия/не соответствия).

2.6.8. Решение Экзаменационной комиссии о присвоении слушателям разряда рабочей профессии (соответствие/не соответствие) объявляется в тот же день, сразу после принятия решения на закрытом совещании.

2.6.9. Слушателям, успешно сдавшим квалификационные испытания, выдается свидетельство о соответствии квалификационному разряду рабочей профессии Токарь.

2.7. Критерии оценки уровня и качества подготовки студентов по рабочей профессии Токарь

Итоговая оценка уровня и качества подготовки по рабочей профессии 19149 Токарь определяется по результатам каждого этапа и носит комплексный характер.

Основными критериями при определении оценки по 1 этапу - выполнения практического задания являются:


- качество выполнения задания - соответствие выполненной работы требованиям профессионального стандарта Токарь (40.078 выполнение работ на универсальных токарных станках) позволяющее определить уровень практических профессиональных умений и навыков,
- соответствие объема и времени выполнения работы
- соблюдение при выполнении работы правил техники безопасности и организации рабочего места.

Оценка уровня и качества практических умений осуществляется, и фиксируется в Протоколе заседания Квалификационной комиссии, по четырех балльной системе – «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Критериями для оценки соответствия разряду рабочей профессии 9 Токарь является:

- качество сдачи этапов квалификационных испытаний, позволяющее определить уровень профессиональной переподготовки, соответствие уровня подготовки по профессии согласно требованиям профессионального стандарта Токарь (40.078 выполнение работ на универсальных токарных станках);

Критерии оценивания и лист оценивания квалификационной пробы приведены в *Приложениях 2,3,4 Программы.*

	ГАПОУ СО «ИМТ» ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ 19149 ТОКАРЬ

Приложение 1
*к Программе дополнительной профессио-
нальной образовательной программы*

Квалификационные требования Профессионального стандарта токарь

Общая характеристика профессиональной деятельности

Токарь это специалист по механической обработке твёрдых материалов. С помощью вращающихся режущих инструментов токари работают с изделиями из дерева, металла, пластика, смолы и т.д. Профессия в некотором роде творческая, позволяющая из бесформенного куска дерева или металла получить красивую деталь, которая радует глаз своими правильными и точными пропорциями и станет в будущем частью сложного механизма.


Средства труда (основные применяемые виды оборудования и технологий)

- заготовки, детали и изделия, инструменты;
- токарные станки различных конструкций и типов;
- специальные и универсальные приспособления;
- контрольно измерительные инструменты и приборы;
- техническая и справочная документация.

Основные виды работ (трудовые действия)

2-й разряд:

Трудовые действия А/01.2	<p>Анализ исходных данных для выполнения токарной обработки поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12-14 квалитетам на универсальных токарных станках.</p> <p>Настройка и наладка универсального токарного станка для обработки поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12-14 квалитетам.</p> <p>Выполнение технологических операций точения наружных и внутренних поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12-14 квалитетам в соответствии с технической документацией.</p> <p>Заточка простых резцов и сверл, контроль качества заточки.</p> <p>Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию универсальных токарных станков в соответствии с технической документацией.</p> <p>Поддержание требуемого технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте токаря.</p>
Трудовые действия А/02.2	<p>Анализ исходных данных для выполнения токарной обработки поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 8-11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей или выполнения отдельных операций. Выполнение технологических операций точения поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 8-11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей и выполнения отдельных операций, в соответствии с технической документацией.</p> <p>Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию специализированных токарных станков в соответствии с технической документацией.</p> <p>Поддержание требуемого технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте токаря.</p>
Трудовые действия А/03.2	<p>Анализ исходных данных для выполнения токарной обработки резьбовых поверхностей заготовок простых деталей на универсальных токарных станках.</p> <p>Настройка и наладка универсального токарного станка для нарезания резьбы метчиками и плашками.</p> <p>Выполнение технологических операций нарезание резьбы метчиками и плашками в соответствии с технической документацией.</p> <p>Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию универсальных токарных станков в соответствии с технической документацией.</p> <p>Поддержание требуемого технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте токаря.</p>

	ГАПОУ СО «ИМТ» ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ 19149 ТОКАРЬ
Трудовые действия А/04.2	<p>Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей.</p> <p>Контроль точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12-14 квалитетам с помощью контрольно-измерительных инструментов, обеспечивающих погрешность измерения не ниже 0,01 мм.</p> <p>Контроль простых крепежных наружных и внутренних резьб в соответствии с технологической документацией.</p> <p>Контроль шероховатости обработанных поверхностей.</p>

3-й разряд:

Трудовые действия В/01.3	<p>Анализ исходных данных для выполнения токарной обработки поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 8-11 квалитетам на универсальных токарных станках.</p> <p>Настройка и наладка универсального токарного станка для обработки поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 8-11 квалитетам.</p> <p>Выполнение технологических операций точения наружных и внутренних поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12-14 квалитетам в соответствии с технической документацией.</p> <p>Навивка пружин из проволоки в холодном состоянии.</p> <p>Заточка резцов и сверл, контроль качества заточки.</p> <p>Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию универсальных токарных станков в соответствии с технической документацией.</p> <p>Поддержание требуемого технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте токаря.</p>
Трудовые действия В/02.3	<p>Анализ исходных данных для выполнения токарной обработки поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12-14 квалитетам на универсальных токарных станках.</p> <p>Настройка и наладка универсального токарного станка для обработки поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12-14 квалитетам.</p> <p>Выполнение технологических операций точения наружных и внутренних поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 12-14 квалитетам в соответствии с технической документацией.</p> <p>Заточка резцов и сверл, контроль качества заточки.</p> <p>Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию универсальных токарных станков в соответствии с технической документацией.</p> <p>Поддержание требуемого технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте токаря.</p>
Трудовые действия В/03.3	<p>Анализ исходных данных для нарезания наружной и внутренней однозаходной треугольной, прямоугольной и трапециевидальной резьбы резцами и вихревыми головками на универсальных токарных станках.</p> <p>Настройка и наладка универсального токарного станка для нарезания наружной и внутренней однозаходной треугольной, прямоугольной и трапециевидальной резьбы резцами и вихревыми головками.</p> <p>Выполнение технологических операций нарезания наружной и внутренней однозаходной треугольной, прямоугольной и трапециевидальной резьбы резцами и вихревыми головками в соответствии с технической документацией.</p> <p>Заточка резьбовых резцов, контроль качества заточки.</p> <p>Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию универсальных токарных станков в соответствии с технической документацией.</p> <p>Поддержание требуемого технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте токаря.</p>
Трудовые действия В/04.3	<p>Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей.</p> <p>Контроль точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей с точностью размеров по 8-11 квалитетам с помощью контрольно-измерительных инструментов, обеспечивающих погрешность измерения не ниже 0,01 мм.</p> <p>Контроль точности размеров, формы и взаимного расположения простых деталей с точностью размеров по 8-11 квалитетам с помощью калибров. Контроль точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 12-14 квалитетам с помощью контрольно-измерительных инструментов, обеспечивающих погрешность измерения не ниже 0,01 мм.</p> <p>Контроль наружных и внутренних однозаходных треугольных, прямоугольных и трапециевидальных резьб в соответствии с технологической документацией.</p>



	<p>Контроль шероховатости обработанных поверхностей</p> <p>Анализ исходных данных для выполнения токарной обработки поверхностей заготовок поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 8-11 квалитетам на универсальных токарных станках.</p> <p>Настройка и наладка универсального токарного станка для обработки поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 8-11 квалитетам.</p> <p>Выполнение технологических операций точения наружных и внутренних поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12-14 квалитетам в соответствии с технической документацией.</p> <p>Навивка пружин из проволоки в холодном состоянии.</p> <p>Заточка резцов и сверл, контроль качества заточки.</p> <p>Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию универсальных токарных станков в соответствии с технической документацией.</p> <p>Поддержание требуемого технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте токаря.</p>
Грудовые действия В/05.3	<p>Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей.</p> <p>Контроль точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей с точностью размеров по 8-11 квалитетам с помощью контрольно-измерительных инструментов, обеспечивающих погрешность измерения не ниже 0,01 мм.</p> <p>Контроль точности размеров, формы и взаимного расположения простых деталей с точностью размеров по 8-11 квалитетам с помощью калибров. Контроль точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 12-14 квалитетам с помощью контрольно-измерительных инструментов, обеспечивающих погрешность измерения не ниже 0,01 мм.</p> <p>Контроль наружных и внутренних однозаходных треугольных, прямоугольных и трапециевидных резьб в соответствии с технологической документацией.</p> <p>Контроль шероховатости обработанных поверхностей.</p>

	ГАПОУ СО «ИМТ» ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ 19149 ТОКАРЬ

*Приложение 2
к Программе дополнительной профессио-
нальной образовательной программы*

**Критерии оценивания
квалификационной работы при аттестации на соответствие разряду рабочей профессии
19149 Токарь. Уровень квалификации 2.**

Компетенции		Признаки
<u>Ключевые компетенции</u>	Работа с профессионально-ориентированной информацией	1. Читает чертеж 2. Определяет конструктивные особенности чертежа.
	Решение профессиональных проблем	3. Осуществляет оптимальный (рациональный) выбор режущего и мерительного инструмента, режимов резания. 4. Самостоятельно выявляет и устраняет ошибки в процессе работы
<u>Специальные компетенции</u>	Соблюдение правил охраны труда	5. Организует рабочее место в соответствии с требованиями Применяет защитные средства
	Наладка станка	6. Производит установку заготовок 7. Выбирает режущий инструмент 8. Настраивает станок.
	Изготовление детали	9. Выбирает режимы резания 10. Производит точение торцовых поверхностей 11. Производит точение наружных цилиндрических поверхностей 12. Производит нарезание резьбы плашками и метчиками 13. Производит сверление, рассверливание отверстий 14. Производит зенкерование и развертывание отверстий 15. Производит растачивание сквозных и глухих отверстий 16. Производит отрезание деталей 17. Производит контроль обрабатываемых деталей 18. Соблюдает норму времени

Проявление каждого признака оценивается в 1 балл, признак не проявляется – 0 баллов

По сумме баллов определяется оценка: 18-15 баллов- «5»

14-11 баллов- «4»

10-7 баллов- «3»

6- 0 баллов- «2»



**Критерии оценивания
квалификационной работы при аттестации на соответствие разряду рабочей профессии
19149 Токарь. Уровень квалификации 3.**

Компетенции		Признаки
<u>Ключевые компетенции</u>	Работа с профессионально-ориентированной информацией	1. Читает чертеж. 2. Определяет конструктивные особенности чертежа.
	Решение профессиональных проблем	3. Осуществляет оптимальный (рациональный) выбор режущего и мерительного инструмента, режимов резания. 4. Самостоятельно выявляет и устраняет ошибки в процессе работы
<u>Специальные компетенции</u>	Соблюдение правил охраны труда	5. Организует рабочее место в соответствии с требованиями Применяет защитные средства
	Наладка станка	6. Производит установку заготовок 7. Выбирает режущий инструмент 8. Настраивает станок.
	Изготовление детали	9. Выбирает режимы резания 10. Производит точение торцовых поверхностей 11. Производит точение наружных цилиндрических поверхностей 12. Производит нарезание резьбы резцами 13. Производит сверление, рассверливание отверстий 14. Производит зенкерование и развертывание отверстий 15. Производит растачивание сквозных и глухих отверстий 16. Производит точение наружных конических поверхностей. 17. Производит точение внутренних конических поверхностей 18. Производит отрезание деталей 19. Производит контроль обрабатываемых деталей 20. Соблюдает норму времени

Проявление каждого признака оценивается в 1 балл, признак не проявляется – 0 баллов

По сумме баллов определяется оценка: 20 - 17 баллов- «5»

16 - 14 баллов- «4»

13 - 10 баллов- «3»

9 - 0 баллов- «2»



ГАПОУ СО «ИМТ»
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПЕРЕПОДГОТОВКИ
ПО ПРОФЕССИИ 19149 ТОКАРЬ

Приложение 3
к Программе дополнительной профессио-
нальной образовательной программы

Форма листа оценки

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области
«Ирбитский мотоциклетный техникум» (ГАПОУ СО «ИМТ»)
Дополнительная профессиональная образовательная программа
профессия 14149 «Токарь»
ЛИСТ ОЦЕНИВАНИЯ
квалификационной работы
Уровень квалификации 2

(ФИО)

Задание квалификационной пробы:

- изготовление детали _____ на _____
станке

(наименование)

(наименование)

- количество деталей - _____ шт., время по норме _____ мин.

Результаты выполнения квалификационной пробы:

- процент выполнения - _____ %, затрачено времени - _____ мин.

Оценка выполнения квалификационной пробы:

Функции	№п/п	Признаки компетенции	Баллы
Работа с профес- сионально- ориентированной ин- формацией	1	Читает чертеж.	
	2	Определяет конструктивные особенности чертежа	
Решение профес- сиональных проблем	3	Осуществляет оптимальный (рациональный) выбор режущего и мерительного инструмента, режимов резания.	
	4	Выявляет и устраняет ошибки в процессе работы	
Соблюдение правил ох- раны труда	5	Организует рабочее место в соответствии с требованиями	
	6	Применяет защитные средства	
Наладка станка	7	Производит установку заготовок	
	8	Выбирает режущий инструмент	
Изготовление детали	9	Выбирает режимы резания	
	10	Производит точение торцовых поверхностей	
	11	Производит точение наружных цилиндрических поверхностей	
	12	Производит нарезание резьбы плашками и метчиками	
	13	Производит сверление, рассверливание отверстий.	
	14	Производит зенкерование и развертывание отверстий.	
	15	Производит растачивание сквозных и глухих отверстий.	
	16	Производит отрезание деталей	
	17	Производит контроль обрабатываемых деталей	
	18	Соблюдает норму времени	
Общее кол-во баллов			
Оценка			
Уровень квалификации			Соответ- ствует
			_____ разряду

Проявление каждого признака оценивается в 1 балл, признак не проявляется – 0 баллов

По сумме баллов определяется оценка: 18-15 баллов- «5», 14-11 баллов- «4», 10-7 баллов- «3», 6-0 баллов- «2»

Председатель комиссии _____

ФИО

Члены комиссии: _____

ФИО

ФИО

«__» _____ 20__ г.



Форма листа оценки

**Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области
«Ирбитский мотоциклетный техникум» (ГАПОУ СО «ИМТ»)
Дополнительная профессиональная образовательная программа
профессия 14149 «Токарь»
ЛИСТ ОЦЕНИВАНИЯ
квалификационной работы
Уровень квалификации 3**

(ФИО)

Задание квалификационной пробы:

- изготовление детали _____ на _____
станке

(наименование)

(наименование)

- количество деталей - _____ шт., время по норме _____ мин.

Результаты выполнения квалификационной пробы:

- процент выполнения - _____ %, затрачено времени - _____ мин.

Оценка выполнения квалификационной пробы:

Функции	№п/п	Признаки компетенции	Баллы
Работа с профессионально-ориентированной информацией	1	Читает чертеж.	
	2	Определяет конструктивные особенности чертежа	
Решение профессиональных проблем	3	Осуществляет оптимальный (рациональный) выбор режущего и мерительного инструмента, режимов резания.	
	4	Выявляет и устраняет ошибки в процессе работы	
Соблюдение правил охраны труда	5	Организует рабочее место в соответствии с требованиями	
	6	Применяет защитные средства	
Наладка станка	7	Производит установку заготовок	
	8	Выбирает режущий инструмент	
Изготовление Детали	9	Выбирает режимы резания	
	10	Производит точение торцовых поверхностей	
	11	Производит точение наружных цилиндрических поверхностей	
	12	Производит нарезание резьбы резцами	
	13	Производит сверление, рассверливание отверстий.	
	14	Производит зенкерование и развертывание отверстий.	
	15	Производит растачивание сквозных и глухих отверстий.	
	16	Производит точение наружных конических поверхностей.	
	17	Производит точение внутренних конических поверхностей	
	18	Производит отрезание деталей	
	19	Производит контроль обрабатываемых деталей	
	20	Соблюдает норму времени	
Общее кол-во баллов			
Оценка			
Уровень квалификации			Соответствует _____ разряду

Проявление каждого признака оценивается в 1 балл, признак не проявляется – 0 баллов

По сумме баллов определяется оценка: 20-17 баллов- «5», 16-14 баллов- «4», 13-10 баллов- «3», 9- 0 баллов- «2»

Председатель комиссии _____

ФИО

Члены комиссии: _____

ФИО

ФИО

«__» _____ 20__ г.