



День недели	Учебное занятие	Урок	Время	Расписание занятий учебной группы № 324-П – 3 курс специальность 15.02.16 Технология машиностроения	Учебная аудитория
Понедельник	1	1	8.30 - 9.15	Технологический процесс и технологическая документация по сборке изделий с применением систем автоматизированного проектирования Лаптева Л.В.	22
		2	9.25 - 10.10		
	2	3	10.20-11.05	Управляющие программы изготовления деталей для технологического оборудования Завьялов Р.Д.	21
		4	11.15-12.00		
	3	5	12.30-13.15	Управляющие программы изготовления деталей для технологического оборудования Завьялов Р.Д.	21
		6	13.25-14.10		
Вторник	3	5	12.30-13.15	Занятия с 3 пары Управляющие программы изготовления деталей для технологического оборудования Завьялов Р.Д.	22
		6	13.25-14.10		
	4	7	14.20-15.05	Технологический процесс и технологическая документация по сборке изделий с применением систем автоматизированного проектирования Лаптева Л.В.	22
		8	15.15-16.00		
	5	9	16.30-17.15	Технологический процесс и технологическая документация по сборке изделий с применением систем автоматизированного проектирования Лаптева Л.В.	22
		10	17.25-18.10		
Среда	1	1	8.30 - 9.15	Управляющие программы изготовления деталей для технологического оборудования Завьялов Р.Д.	21
		2	9.25 - 10.10		
	2	3	10.20-11.05	Управляющие программы изготовления деталей для технологического оборудования Завьялов Р.Д.	21
		4	11.15-12.00		
	3	5	12.30-13.15	Управляющие программы изготовления деталей для технологического оборудования Завьялов Р.Д.	21
		6	13.25-14.10		
Четверг	2	3	10.20-11.05	Занятия со 2 пары Управляющие программы изготовления деталей для технологического оборудования Завьялов Р.Д.	21
		4	11.15-12.00		
	3	5	12.30-13.15	Управляющие программы изготовления деталей для технологического оборудования Завьялов Р.Д.	21
		6	13.25-14.10		
	4	7	14.20-15.05	Контроль соответствия качества сборки требованиям технологической документации Лаптева Л.В.	22
		8	15.15-16.00		
Пятница	1	1	8.30 - 9.15	Технологический процесс и технологическая документация по сборке изделий с применением систем автоматизированного проектирования Лаптева Л.В.	22
		2	9.25 - 10.10		
	2	3	10.20-11.05	Технологический процесс и технологическая документация по сборке изделий с применением систем автоматизированного проектирования Лаптева Л.В.	22
		4	11.15-12.00		
	3	5	12.30-13.15	Управляющие программы изготовления деталей для технологического оборудования Завьялов Р.Д.	21
		6	13.25-14.10		
Суббота	1	1	8.30 - 9.15	Контроль соответствия качества сборки требованиям технологической документации Лаптева Л.В.	22
		2	9.25 - 10.10		
	2	3	10.20-11.05	Технологический процесс и технологическая документация по сборке изделий с применением систем автоматизированного проектирования Лаптева Л.В.	22
		4	11.15-12.00		
	3	5	12.30-13.15	Технологический процесс и технологическая документация по сборке изделий с применением систем автоматизированного проектирования Лаптева Л.В.	22
		6	13.25-14.10		

Согласовано: заместитель директора по учебно-методической работе Е.С.Прокопьев

Разработано: заведующий отделением С.А.Стародубцева