



СИСТЕМА ЛОКАЛЬНЫХ НОРМАТИВНЫХ АКТОВ ГАПОУ СО «ИМТ» (СП)
Раздел 7: Локальные акты, регламентирующие процедуру проведения отдельных мероприятий

Регламент проведения **Конкурса профессионального мастерства Мастер - золотые руки** специальности 15.02.08 Технология машиностроения на площадке ГАПОУ СО «Ирбитский мотоциклетный техникум», 2022 г

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Ирбитский мотоциклетный техникум» (ГАПОУ СПО СО «ИМТ»)

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГАПОУ СО «ИМТ»

 С.А. Катцина



РЕГЛАМЕНТ

ПРОВЕДЕНИЯ КОНКУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА МАСТЕР - ЗОЛОТЫЕ РУКИ

для обучающихся 3-4 курса специальности
15.02.08 Технология машиностроения ГАПОУ СО «ИМТ»,
работодателей, учащихся 8-11 классов

Номер документа	СП-07-2022-№ <u>28</u>
Документ вводится	Впервые

г. Ирбит
2022 г.



СИСТЕМА ЛОКАЛЬНЫХ НОРМАТИВНЫХ АКТОВ ГАПОУ СО «ИМТ» (СП)
Раздел 7: Локальные акты, регламентирующие процедуру проведения отдельных мероприятий

Регламент проведения **Конкурса профессионального мастерства Мастер - золотые руки** специальности 15.02.08 Технология машиностроения на площадке ГАПОУ СО «Ирбитский мотоциклетный техникум», 2022 г

РАССМОТРЕНО

Методическим объединением педагогических работников ГАПОУ СО «ИМТ»

Протокол № 4

от «15» ноября 2022 г.

УТВЕРЖДЕНО

и введено в действие приказом директора ГАПОУ СО «ИМТ»

№ 457-од от «16» ноября 2022 г.

РАССМОТРЕНО

На заседании цикловой комиссии УГС 15.00.00

Машиностроение

Протокол № 4

от «08» ноября 2022г.

**РЕГЛАМЕНТ
ПРОВЕДЕНИЯ КОНКУРСА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА
МАСТЕР - ЗОЛОТЫЕ РУКИ**
для обучающихся 3-4 курса специальности
15.02.08 Технология машиностроения ГАПОУ СО «ИМТ»,
работодателей, учащихся 8-11 классов

Разработчики:

Л.В. Лаптева, руководитель УГС 15.00. Машиностроение, преподаватель ГАПОУ СО «ИМТ»;

А.П. Вострецов мастер производственного обучения ГАПОУ СО «ИМТ»

А.А. Катцин, преподаватель ГАПОУ СО «ИМТ»

Регламент проведения конкурса определяет порядок организации и проведения конкурса, порядок подведения итогов, определение победителей среди обучающихся 3-4 курсов, выпускников специальности 15.02.08 Технология машиностроения ГАПОУ СО «ИМТ», работодателей, учащихся 8-11 классов общеобразовательных организации.

Предназначено для преподавателей, организаторов и участников.



СИСТЕМА ЛОКАЛЬНЫХ НОРМАТИВНЫХ АКТОВ ГАПОУ СО «ИМТ» (СП)
Раздел 7: Локальные акты, регламентирующие процедуру проведения отдельных мероприятий

Регламент проведения **Конкурса профессионального мастерства Мастер - золотые руки** специальности 15.02.08 Технология машиностроения на площадке ГАПОУ СО «Ирбитский мотоциклетный техникум», 2022 г

РЕГЛАМЕНТ

ПРОВЕДЕНИЯ КОНКУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА МАСТЕР - ЗОЛОТЫЕ РУКИ

СОДЕРЖАНИЕ

	С.
1. Общие положения	4
2. Цели и задачи конкурса	4
3. Порядок организации конкурса	5
4. Подведение итогов	7
Приложения	



РЕГЛАМЕНТ

ПРОВЕДЕНИЯ КОНКУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА МАСТЕР - ЗОЛОТЫЕ РУКИ

1. Общие положения

1.1. «Мастер – золотые руки» по специальности 15.02.08 Технология машиностроения для обучающихся 3,4 курса и выпускников ГАПОУ СО «ИМТ», работодателей, учащихся 8-11 классов на площадке ГАПОУ СО «Ирбитский мотоциклетный техникум» (далее – Регламент) разработан государственным автономным профессиональным образовательным учреждением Свердловской области «Ирбитский мотоциклетный техникум» (далее - Организатор)..

1.1. Регламент определяет порядок организации и проведения, порядок подведения итогов, определения победителей.

1.2. Регламент разработан в соответствии с планом основных мероприятий ГАПОУ СО «ИМТ».

1.3. Основные цели и задачи определены Положением о проведении Конкурса.

1.4. Общие вопросы организации и проведения решаются Организатором в лице руководителя образовательной программы специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

1.5. Проведение Конкурса в установленные сроки возлагается на преподавателей дисциплин (далее - Организаторы).

1.6. Конкурс проводится на площадке ГАПОУ СО «ИМТ».

1.7. Организатор осуществляет следующие функции:

- разработка порядка проведения, сценария проведения;
- организация разработки педагогическим сообществом вариантов заданий;
- информирование участников о порядке проведения Конкурса;
- формирование состава жюри из числа педагогических работников, представителей социальных партнеров;
- формирование критериев оценки работ (максимально – 100 баллов);
- рассмотрение конфликтных ситуаций;
- подготовка материально-технической и информационной базы, создание условий для выполнения заданий.

2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ КОНКУРСА


2.1. Конкурс проводится в целях:

- по отношению к обучающимся - создания благоприятных условий, способствующих

проявлению (предъявлению) обучающимися образовательных достижений, мотивированию их к освоению общих и профессиональных компетенций, развитию творческой инициативы обучающихся, реализации их профессиональных способностей и интересов;

- предъявление обучающимися знаний и умений, освоенных в процессе обучения и проявляющихся в нестандартных ситуациях;

- развитие способности к анализу, оценке и проектированию своей деятельности, ответствен-

	СИСТЕМА ЛОКАЛЬНЫХ НОРМАТИВНЫХ АКТОВ ГАПОУ СО «ИМТ» (СП) Раздел 7: Локальные акты, регламентирующие процедуру проведения отдельных мероприятий
	Регламент проведения Конкурса профессионального мастерства Мастер - золотые руки специальности 15.02.08 Технология машиностроения на площадке ГАПОУ СО «Ирбитский мотоциклетный техникум», 2022 г

ности за нее;

- готовности к самостоятельным системным действиям в учебной ситуации, поиску и творческому решению учебных проблем;
- демонстрации личностных качеств:
- повышения интереса к будущей профессии;
- выявление студентов, способных творчески применять знания и умения по профессии токарь, а также – для участия в Межрегиональной олимпиаде:
- развитие интеллектуальных способностей студентов;
- активизация творческой деятельности преподавателей;
- углубление межпредметных связей;
- развитие практики реализации компетентного подхода в образовании с учетом специфики профиля обучения;
- повышение престижности специальностей, востребованных на рынке труда;
- создание условий для формирования общих и профессиональных компетенций.
 - по отношению к преподавателям - мотивации специалистов системы образования Свердловской области к организации интеллектуально-творческой и практической деятельности обучающихся и созданию условий, для освоения обучающимися общих и профессиональных компетенций.

2.2. Проведение Конкурса направлено на решение следующих задач:

Для работодателей:

- повышение роли работодателей в обеспечении качества подготовки специалистов среднего звена;
- формирование позитивного мнения в отношении специальностей, востребованных региональным рынком труда;
- развитие конкурентной среды в сфере среднего профессионального образования.

Для обучающихся:

- проверка способности обучающихся к самостоятельной профессиональной деятельности, совершенствование умений эффективного решения профессиональных задач;
- развитие профессионального мышления;
- способности к проектированию своей деятельности;
- стимулирование к дальнейшему профессиональному и личностному развитию;
- повышение интереса к будущей профессиональной деятельности;
- повышение престижа специальностей.

Для учащихся:

- формирование интереса к выбранной (выбираемой) профессии;
- участие в проводимом мероприятии с целью оценки уровня своих знаний;
- профессиональная ориентация, самоопределение.

2.3. Ключевыми принципами Конкурса являются информационная открытость, доступность, справедливость, партнерство и инновации.

3. Порядок организации конкурса

3.1. Конкурс профессионального мастерства «Мастер золотые руки» проводится в один день в два этапа на базе образовательного учреждения ГАОУ СО «ИМТ» в учебном кабинете № 22 Машиностроительное производство и в механообрабатывающем отделении учебно-производственных мастерских.

3.2. Конкурс профессионального мастерства проводится в рамках сотрудничества и сетевого взаимодействия образовательных организаций среднего профессионального обра-



зования ведущими преподавателями общепрофессиональных дисциплин, профессиональных модулей технических специальностей и мастерами производственного обучения образовательных учреждений.

3.3. Проверку работ участников конкурса, оценка их результатов, определение победителей, распределение призовых мест, предложения по награждению победителей, анализ выполненных заданий проводит жюри конкурса (эксперты).

3.4. В состав жюри (группы экспертов) Конкурса могут входить:

- независимые внешние эксперты - представители социальных партнеров, работодателей;
- преподаватели общепрофессиональных дисциплин, профессиональных модулей технических специальностей, преподаватели смежных дисциплин, модулей, мастера производственного обучения образовательной организации;
- студенты старших курсов образовательного учреждения и выпускники.

3.5. Участники Конкурса должны выполнить два задания:

1 задание - теоретического характера: в форме тестирования. На выполнение задания отводится 40 минут;

2 задание – практической направленности: изготовление детали на токарно-винторезном станке 16К2 по чертежу детали типа «Штуцер» (приложение 1), предполагающего проявление профессиональных компетенций с последующей презентацией результатов практической деятельности. На выполнение второго задания отводится 40 минут

3.5. Подведение итогов конкурса производится по результатам личного (индивидуального) первенства.

3.6. Итоги подводятся экспертами в день проведения Конкурса и отражаются в сводной ведомости результатов выполнения и оценивания конкурсных заданий (приложение 2). По результатам Конкурса оформляется протокол (приложение 3), в котором указываются победители Конкурса.

3.7. Студенты, занявшие 1, 2, 3, места на конкурсе профессионального мастерства «Мастер золотые руки», награждаются дипломами. Участник, занявший призовое место, направляется для участия в региональных, Межрегиональных олимпиадах по профилю специальностей.

3.8. Конкурс включает в себя выполнение двух заданий:

1 задание - Теоретическое. Предполагает правильный ответ на теоретический вопрос. За каждый правильный ответ – 0,5 балла. Максимальное количество баллов за выполнение первого задания – 54 балла. Образцы ответов приведены в приложении 4.

2 задание Практическое: изготовление детали на токарно-винторезном станке 1К62 по чертежу детали типа «Штуцер». Максимальное количество баллов за выполнение первого задания – 48 баллов. Критерии оценивания практического задания отражены в листе оценивания и приведены в приложении 5.

Максимальное количество баллов за выполнение олимпиадных заданий, который может набрать участник олимпиады – 102 балла.

3.6. Материально техническую базу для проведения конкурса обеспечивает принимающее учебное заведение (Станки, Инструмент для обработки, заготовки, аудитории для проведения тестирования);

3.7. Листы задания для студентов для теоретического этапа (приложение 6);

3.8. Индивидуальные листы оценивания практического этапа (приложение 5);

3.9. Благодарственные и похвальные грамоты



СИСТЕМА ЛОКАЛЬНЫХ НОРМАТИВНЫХ АКТОВ ГАПОУ СО «ИМТ» (СП)
Раздел 7: Локальные акты, регламентирующие процедуру проведения отдельных мероприятий

Регламент проведения **Конкурса профессионального мастерства Мастер - золотые руки** специальности 15.02.08 Технология машиностроения на площадке ГАПОУ СО «Ирбитский мотоциклетный техникум», 2022 г

4. ПОДВЕДЕНИЕ ИТОГОВ

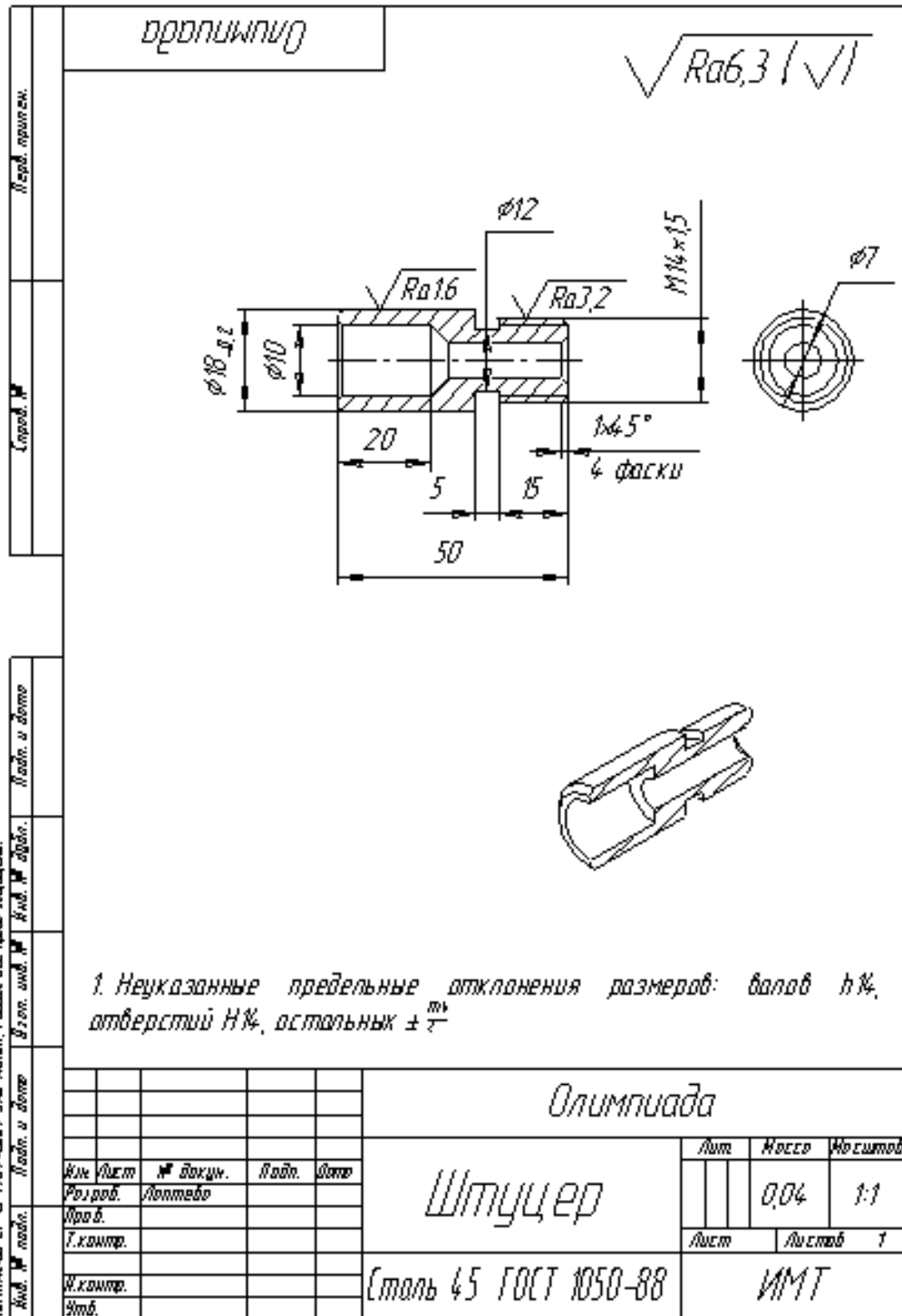
- 4.1. Оценка достижений участников является открытой. Итоги Конкурса подводятся по сумме показателей выполнения заданий.
- 4.2. Награждение участников производится в соответствии с количеством призовых мест. Победители и призеры в личном первенстве награждаются дипломами 1, 2, 3 степени. Награждение проводится по личностным результатам. Всем участникам вручаются сертификаты участников.
- 4.3. Организатор оставляет за собой право утверждать специальные призы (номинации).



Приложения
 к Регламенту о конкурсе профессионального мастерства «Мастер золотые руки»

Приложение 1

Чертеж детали типа «Штуцер»





СИСТЕМА ЛОКАЛЬНЫХ НОРМАТИВНЫХ АКТОВ ГАПОУ СО «ИМТ» (СП)
Раздел 7: Локальные акты, регламентирующие процедуру проведения отдельных мероприятий

Регламент проведения **Конкурса профессионального мастерства Мастер - золотые руки** специальности 15.02.08 Технология машиностроения на площадке ГАПОУ СО «Ирбитский мотоциклетный техникум», 2022 г

Приложение 2

Конкурс профессионального мастерства «Мастер золотые руки»
для обучающихся 3-4 курса специальности
15.02.08 Технология машиностроения ГАПОУ СО «ИМТ»,
работодателей, учащихся 8-11 классов
Сводная ведомость результатов Конкурса

№	Фамилия, Имя, участника	Оценка 1 этапа теоретический <i>40 мин, Баллы- 54 б</i>	Оценка 2 этапа – практический <i>40 мин, Баллы- 48 б</i>	Общая оценка	
				Общее кол-во баллов	Место по результатам конкурса
1.					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					

Председатель жюри: _____

Члены жюри: _____

«__» _____ 202__ г.



Приложение 3

Конкурс профессионального мастерства «Мастер золотые руки»
для обучающихся 3-4 курса специальности
15.02.08 Технология машиностроения ГАПОУ СО «ИМТ»,
работодателей, учащихся 8-11 классов

ПРОТОКОЛ

жюри конкурса

..202__ г.

Жюри конкурса в составе:

Председатель жюри _____

Члены жюри:

провели экспертизу знаний и умений студентов очной формы обучения студентов 3-4 курса образовательного учреждения среднего профессионального образования города Ирбита, реализующих основные профессиональные образовательные программы технического профиля по профессии Токарь, специальности _____

По результатам этапов конкурса жюри:

1. По результатам 1 задания оценило уровень первого задания _____ студентов

2. По результатам 2 задания оценило уровень второго задания _____ студентов

3. Приняло решение:

Признать победителем конкурса профессионального мастерства «Мастер золотые руки» - *1 место*, студента (выпускника) _____
ФИО студента, наименование учебного заведения

Признать призером конкурса профессионального мастерства «Мастер золотые руки» - *2 место*, студента _____

_____ ФИО студента, наименование учебного заведения

Признать призером конкурса профессионального мастерства «Мастер золотые руки» - *3 место*, студента _____

_____ ФИО студента, наименование учебного заведения

4. Рекомендовать победителя конкурса по техническим специальностям на участие в региональных и межрегиональных олимпиадах по профессиональному мастерству и Технологии машиностроения.

5. Вручить победителю и призерам конкурса памятные Дипломы, участникам конкурса Сертификаты участника.

Председатель жюри: _____

Члены жюри: _____



Приложение 4

Конкурс профессионального мастерства «Мастер золотые руки» для обучающихся 3-4 курса специальности 15.02.08 Технология машиностроения ГАПОУ СО «ИИТ», работодателей, учащихся 8-11 классов

1 этап – теоретический

Ответы на вопросы

1. Расшифруйте обозначение модели станка 1К62:

Форма ответа:

- 1-Токарный
- К- модернизированный
- 6-винторезный
- 2-высота центров 200 мм

Баллы 2

2. Назовите основные узлы станка 1К62, обозначенные на схеме (см. Рис. 1 Приложения 1), **выбрав из предложенных вариантов ответов.**

Форма ответа:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Г	Ж	М	П	Б	Е	И	В	Н	А	К	Л	З	Д

Баллы 7

3. Назовите типы токарных резцов (см. Рис. 2 Приложения 2), **выбрав из предложенных вариантов ответов**

Форма ответа:

1	2	3	4	5	6	7	8	9
В	З	Д	Е	А	И	Г	Ж	Б

Баллы 4,5

4. Назовите конструктивные элементы рабочей части токарного проходного резца, обозначенные на рисунке (см. Рис. 3 Приложения 3), **выбрав из предложенных вариантов ответов.**

Форма ответа:

1	2	3	4	5	6
Д	В	Б	Г	Е	А

Баллы 3

5. Назовите углы заточки токарного проходного резца, обозначенные на рисунке (см. Рис. 4 Приложения 4), **выбрав из предложенных вариантов ответов.**


Форма ответа:

1	2	3	5	6	7	12	13
Г	Е	Ж	А	З	Б	В	Д

Баллы 4

6. Определите и запишите углы резания и углы заточки токарного резца, если:

- Передний угол = 15°
- Угол заострения = 65°
- Главный угол в плане = 45°
- Вспомогательный угол в плане 45°

	СИСТЕМА ЛОКАЛЬНЫХ НОРМАТИВНЫХ АКТОВ ГАПОУ СО «ИМТ» (СП) Раздел 7: Локальные акты, регламентирующие процедуру проведения отдельных мероприятий
	Регламент проведения Конкурса профессионального мастерства Мастер - золотые руки специальности 15.02.08 Технология машиностроения на площадке ГАПОУ СО «Ирбитский мотоциклетный техникум», 2022 г

Форма ответа:

α	γ	β	δ	φ	φ₁	ε
10	15	65	75	45	45	90

Баллы 3,5

7. Укажите номер схемы с правильной установкой токарного резца на станке, из предложенных на рисунке (см. Рис. 5 Приложения 5)

Форма ответа: Схема № 1

Баллы 0,5

8. Из предложенного ряда марок инструментального материала:

Эльбор, ВК8, У10А, Т30К4, ХВГ, ЦМ -332, Р6М5

8.1. Выберите и запишите марку:

1. Углеродистой стали,
2. Легированной стали,
3. Быстрорежущей стали,
4. Твердого сплава,
5. Минералокерамики,
6. Сверхтвердого материала.

Форма ответа:

1	2	3	4	5	6
У10А	ХВГ	Р6М5	ВК8, Т30К4	ЦМ -332	Эльбор

Баллы 3

8.2. Предложите наиболее рациональную марку инструментального материала для токарного резца, предназначенного для предварительной (черновой) обработки чугунной заготовки со скоростью $V = 80$ м/мин.

Форма ответа: ВК8, .

Баллы 0,5

8.3. Дайте расшифровку примерного химического состава предложенной вами марки.

Форма ответа:

Баллы 1

9. Определите способ обтачивания конических поверхностей, представленных на рисунке (см. Рис. 6 Приложения 7), *выбрав из предложенных вариантов ответов.*

Форма ответа:

1	2	3	4	5	6	7
Б	Б	Д	А	В	Д	Г


Баллы 3,5

10. Определите способ обработки фасонных поверхностей, представленных на рисунке (см. Рис. 7 Приложения 8), *выбрав из предложенных вариантов ответов.*

Форма ответа:

1	2	3	4
Б	Г	В	А

Баллы 2

	СИСТЕМА ЛОКАЛЬНЫХ НОРМАТИВНЫХ АКТОВ ГАПОУ СО «ИМТ» (СП) Раздел 7: Локальные акты, регламентирующие процедуру проведения отдельных мероприятий
	Регламент проведения Конкурса профессионального мастерства Мастер - золотые руки специальности 15.02.08 Технология машиностроения на площадке ГАПОУ СО «Ирбитский мотоциклетный техникум», 2022 г

11. Назовите основные элементы спирального сверла, обозначенные на рисунке (см. Рис. 8 Приложения 9), выбрав из предложенных вариантов ответов.

Форма ответа:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
В	Е	К	Л	Г	Д	А	З	Ж	И	Ж	Б

Баллы 6

12. Назовите осевые режущие инструменты, представленные на рисунке (см. Рис. 9 Приложения 10), выбрав из предложенных вариантов ответов.

Форма ответа:

1	2	3	4	5	6
Е	Г	Д	Б	В	А

Баллы 3

13. Назовите основные элементы профиля резьбы, обозначенные на рисунке (см. Рис. 10 Приложения 11), выбрав из предложенных вариантов ответов.

Форма ответа:

1	2	3	4	5	6
Г	Е	Б	А	Д	В

Баллы 3

14. Назовите контрольно-измерительные инструменты, представленные на рисунке (см. Рис. 11 Приложения 12), выбрав из предложенных вариантов ответов.

Форма ответа:

1	2	3	4	5	6	7
В	Д	Е	А	Г	Ж	Б

Баллы 3,5

15. Какой детали, представленной на рисунке (см. Рис. 12 Приложения 13) соответствуют указанные предельные размеры ?

а) наибольший размер 40,01 мм и наименьший 39,99 мм

б) наибольший размер 40,04 мм и наименьший 40,02 мм

в) наибольший размер 40,00 мм и наименьший 39,98 мм

г) наибольший размер 39,99 мм и наименьший 39,98 мм

Форма ответа:

1	2	3	4
А	Б	В	Г

Баллы 2

16. Выберите правильные ответы из предложенных в Приложении 15, соответствующие основным правилам и требованиям техники безопасности:

Форма ответа:

1	2	3	4
А	А,В	В	Б

Баллы 2

Максимальное количество баллов 54



Приложение 5

Задание 2 Практическое.

Конкурс профессионального мастерства «Мастер золотые руки»
для обучающихся 3-4 курса специальности
15.02.08 Технология машиностроения ГАПОУ СО «ИМТ»,
работодателей, учащихся 8-11 классов

ЛИСТ ОЦЕНИВАНИЯ
Выполнения практического задания

(номер по жеребьевке)

Задание квалификационной пробы:

- изготовление детали _____ винт _____ на _____ 1К62 _____ станке
(наименование) (наименование)

- количество деталей - ___ 1 ___ шт., время по норме ___ 40 ___ мин.

Результаты выполнения квалификационной пробы:

- процент выполнения - _____ %, затрачено времени - _____ мин.

Оценка выполнения квалификационной пробы:

Функции	№п/п	Признаки компетенции	Баллы
Работа с профессионально-ориентированной информацией	1	Читает чертеж.	
	2	Определяет конструктивные особенности чертежа	
Решение профессиональных проблем	3	Осуществляет оптимальный (рациональный) выбор режущего и мерительного инструмента, режимов резания.	
	4	Выявляет и устраняет ошибки в процессе работы	
Соблюдение правил охраны труда	5	Организует рабочее место в соответствии с требованиями техники безопасности	
	6	Применяет защитные средства	
Наладка станка	7	Производит установку заготовок	
	8	Выбирает режущий инструмент	
Изготовление детали	9	Выбирает режимы резания	
	10	Производит точение торцовых поверхностей	
	11	Производит точение наружных цилиндрических поверхностей	
	12	Производит нарезание резьбы плашками и метчиками	
	13	Производит сверление, рассверливание отверстий.	
	14	Производит отрезание деталей	
	15	Производит контроль обрабатываемых деталей	
	16	Соблюдает норму времени	
Общее кол-во баллов			
Оценка			

Проявление каждого признака оценивается в 3 балла, признак проявляется с небольшими недостатками – 2 балла, признак проявляется не в полной мере – 1 балл, признак не проявляется – 0 баллов

По сумме баллов определяется оценка: 48-39 баллов- «5», 38-29 баллов- «4», 28-24 баллов- «3», 23 - 0 баллов- «2»

Председатель жюри: _____

Члены жюри: _____

« ___ » _____ 202__ г.



Приложение 6

Конкурс профессионального мастерства «Мастер золотые руки» для обучающихся 3-4 курса специальности 15.02.08 Технология машиностроения ГАПОУ СО «ИМТ», работодателей, учащихся 8-11 классов

1 этап – теоретический ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

для выявления уровня теоретической подготовки участника

(номер по жеребьевке)

Время выполнения задания 40 минут

1. Расшифруйте обозначение модели станка 1К62:

Форма ответа:

1 - _____
К - _____
6 - _____
2 - _____

Баллы _____

2. Назовите основные узлы станка 1К62, обозначенные на схеме (см. Рис. 1 Приложения 1), выбрав из предложенных вариантов ответов.

Форма ответа:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

Баллы _____

3. Назовите типы токарных резцов (см. Рис. 2 Приложения 2), выбрав из предложенных вариантов ответов

Форма ответа:

1	2	3	4	5	6	7	8	9

Баллы _____

4. Назовите конструктивные элементы рабочей части токарного проходного резца, обозначенные на рисунке (см. Рис. 3 Приложения 3), выбрав из предложенных вариантов ответов.

Форма ответа:

1	2	3	4	5	6

Баллы _____

5. Назовите углы заточки токарного проходного резца, обозначенные на рисунке (см. Рис. 4 Приложения 4), выбрав из предложенных вариантов ответов.

Форма ответа:

1	2	3	5	6	7	11	12	13

Баллы _____



17. Определите и запишите углы резания и углы заточки токарного резца, если:

- Передний угол = 15°
- Угол заострения = 65°
- Главный угол в плане = 45°
- Вспомогательный угол в плане 45°

Форма ответа:

α	γ	β	δ	φ	φ_1	ε

Баллы _____

18. Укажите номер схемы с правильной установкой токарного резца на станке, из предложенных на рисунке (см. Рис. 5 Приложения 5)

Форма ответа: Схема № _____

Баллы _____

19. Из предложенного ряда марок инструментального материала:

Эльбор, ВК8, У10А, Т30К4, ХВГ, ЦМ-332, Р6М5

8.1. Выберите и запишите марку:

7. Углеродистой стали,
8. Легированной стали,
9. Быстрорежущей стали,
10. Твердого сплава,
11. Минералокерамики,
12. Сверхтвердого материала.

Форма ответа:

1	2	3	4	5	6

Баллы _____

8.2. Предложите наиболее рациональную марку инструментального материала для токарного резца, предназначенного для предварительной (черновой) обработки чугунной заготовки со скоростью $V = 80$ м/мин.

Форма ответа: _____.

Баллы _____

8.3. Дайте расшифровку примерного химического состава предложенной вами марки.

Форма ответа: _____.

Баллы _____

20. Назначьте элементы режима резания для заданной схемы и условий обработки:

На токарно-винторезном станке 1К62 проводится точение наружной поверхности стальной заготовки диаметром $D = 60$ мм до диаметра $d = 56$ мм на длину $l = 50$ мм за 1 проход токарным проходным резцом оснащенный пластиной твердого сплава с $\varphi = 45^\circ$. Рекомендуемые справочные значения: $S_0 = 0,6$ мм/об, $V = 110$ м/мин.

Для назначения режима резания используйте паспортные данные станка (см. Приложение б)

Форма ответа:

t	S_0	n	V

Баллы _____



21. Определите способ обтачивания конических поверхностей, представленных на рисунке (см. Рис. 6 Приложения 7), *выбрав из предложенных вариантов ответов.*

Форма ответа:

1	2	3	4	5	6	7

Баллы _____

22. Определите способ обработки фасонных поверхностей, представленных на рисунке (см. Рис. 7 Приложения 8), *выбрав из предложенных вариантов ответов.*

Форма ответа:

1	2	3	4

Баллы _____

23. Назовите основные элементы спирального сверла, обозначенные на рисунке (см. Рис. 8 Приложения 9), *выбрав из предложенных вариантов ответов.*

Форма ответа:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Баллы _____

24. Назовите осевые режущие инструменты, представленные на рисунке (см. Рис. 9 Приложения 10), *выбрав из предложенных вариантов ответов.*

Форма ответа:

1	2	3	4	5	6

Баллы _____

25. Назовите основные элементы профиля резьбы, обозначенные на рисунке (см. Рис. 10 Приложения 11), *выбрав из предложенных вариантов ответов.*

Форма ответа:

1	2	3	4	5	6

Баллы _____

26. Назовите контрольно-измерительные инструменты, представленные на рисунке (см. Рис. 11 Приложения 12), *выбрав из предложенных вариантов ответов.*

Форма ответа:

1	2	3	4	5	6	7

Баллы _____

27. Какой детали, представленной на рисунке (см. Рис. 12 Приложения 13) соответствуют указанные предельные размеры ?

а) наибольший размер 40,01 мм и наименьший 39,99 мм

б) наибольший размер 40,04 мм и наименьший 40,02 мм

в) наибольший размер 40,00 мм и наименьший 39,98 мм

г) наибольший размер 39,99 мм и наименьший 39,98 мм

Форма ответа:

1	2	3	4

Баллы _____



СИСТЕМА ЛОКАЛЬНЫХ НОРМАТИВНЫХ АКТОВ ГАПОУ СО «ИМТ» (СП)
Раздел 7: Локальные акты, регламентирующие процедуру проведения отдельных мероприятий

Регламент проведения **Конкурса профессионального мастерства Мастер - золотые руки** специальности 15.02.08 Технология машиностроения на площадке ГАПОУ СО «Ирбитский мотоциклетный техникум», 2022 г

28. Выберите правильные ответы из предложенных в Приложении 15, соответствующие основным правилам и требованиям техники безопасности:

Форма ответа:

1	2	3	4

Баллы _____

Общее количество баллов _____

Председатель жюри: _____

Члены жюри: _____

«__» _____ 202__ г.



**Приложения к тестовым заданиям
ГАПОУ СО «Ирбитский мотоциклетный техникум»**

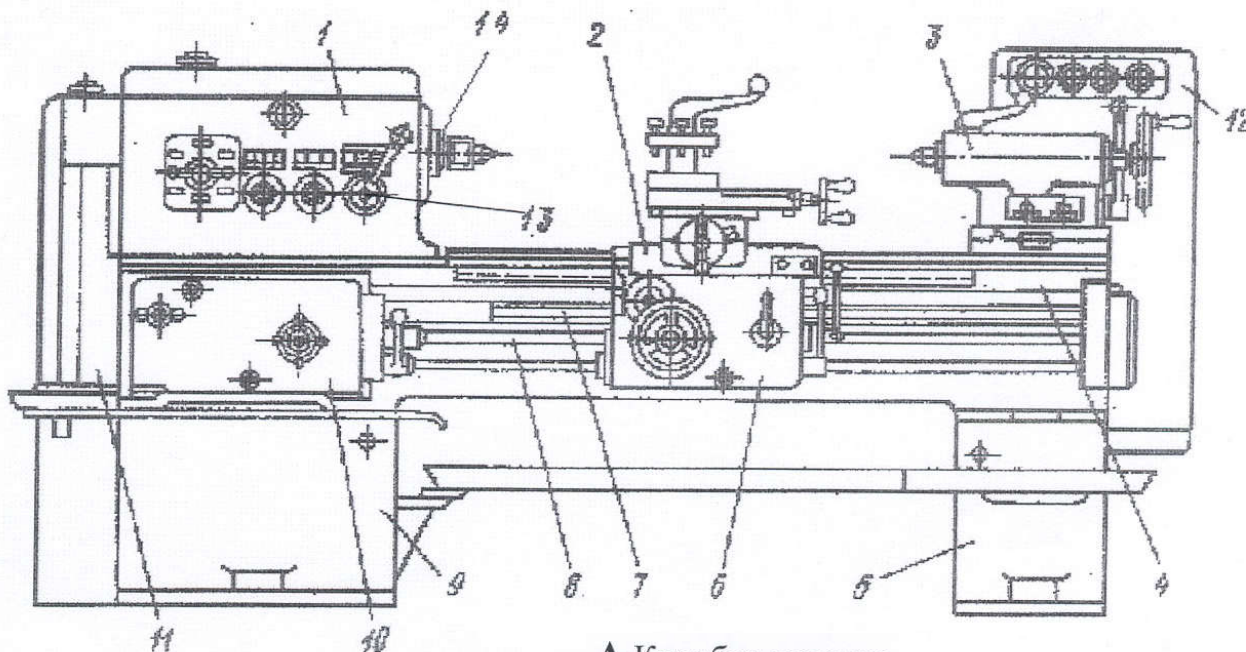
Конкурс профессионального мастерства «Мастер золотые руки»
для обучающихся 3-4 курса специальности
15.02.08 Технология машиностроения ГАПОУ СО «ИМТ»,
работодателей, учащихся 8-11 классов

1 этап – теоретический

ПРИЛОЖЕНИЯ К ТЕСТОВЫМ ЗАДАНИЯМ

**Приложение 1
к вопросу № 2**

Назовите основные узлы станка 1К62, обозначенные на схеме (см. Рис. 1), *выбрав из предложенных вариантов ответов.*



- А. Коробка передач.
- Б. Правая тумба.
- В. Ходовой вал.
- Г. Передняя бабка.
- Д. Шпиндельный вал.
- Е. Фартук.
- Ж. Суппорт.
- З. Рукоятки.
- И. Ходовой винт.
- К. Защитный кожух.
- Л. Шкаф электрооборудования.
- М. Задняя бабка.
- Н. Левая тумба.
- П. Станина.

Рис. 1. Основные узлы станка 1К62

Варианты ответов:



Приложение 2
к вопросу № 3

Назовите типы токарных резцов (см. Рис. 2), *выбрав из предложенных вариантов ответов*

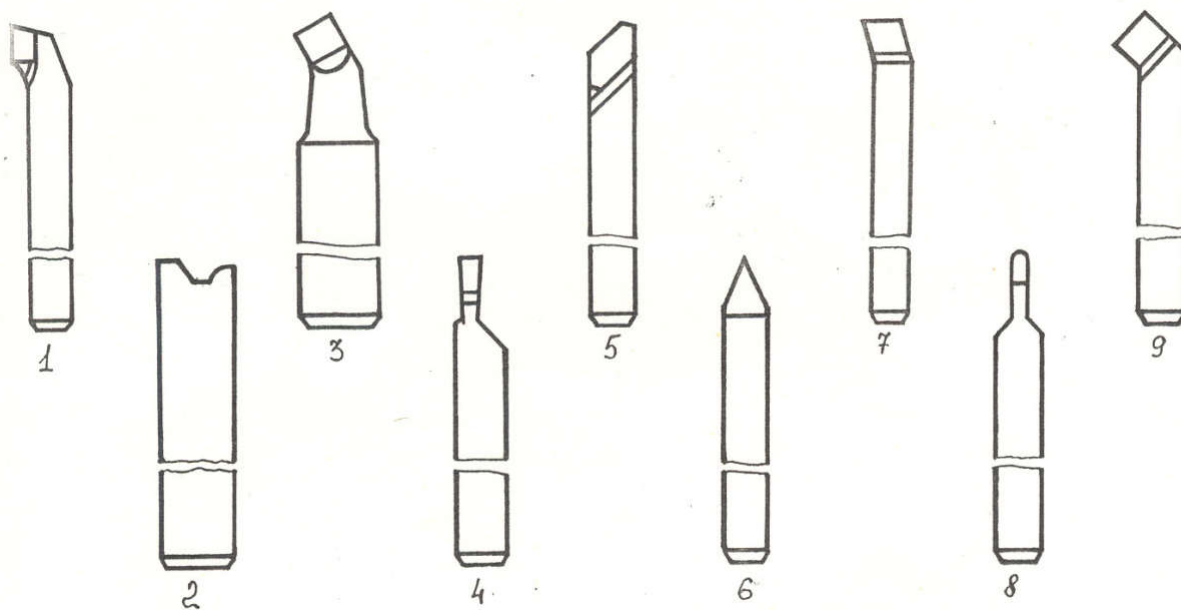


Рис. 2. Типы токарных резцов

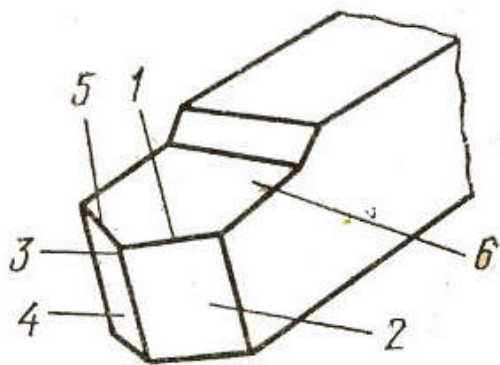
Варианты ответов:

- А - Проходной прямой,
- Б - Проходной отогнутый,
- В - Проходной упорный,
- Г - Подрезной,
- Д - Расточной,
- Е - Отрезной,
- Ж - Канавочный,
- З - Фасонный,
- И - Резьбовой



Приложение 3 к вопросу № 4

Назовите конструктивные элементы рабочей части токарного проходного резца, обозначенные на рисунке (см. Рис. 3), **выбрав из предложенных вариантов ответов.**



Варианты ответов:

- А - Передняя поверхность,
- Б - Вершина Резца,
- В - Главная задняя поверхность,
- Г - Вспомогательная задняя поверхность,
- Д - Главная режущая кромка,
- Е - Вспомогательная режущая кромка.

Рис. 3. Конструктивные элементы рабочей части

Приложение 4 к вопросу № 5

Назовите углы заточки токарного проходного резца, обозначенные на рисунке (см. Рис. 4), **выбрав из предложенных вариантов ответов.**

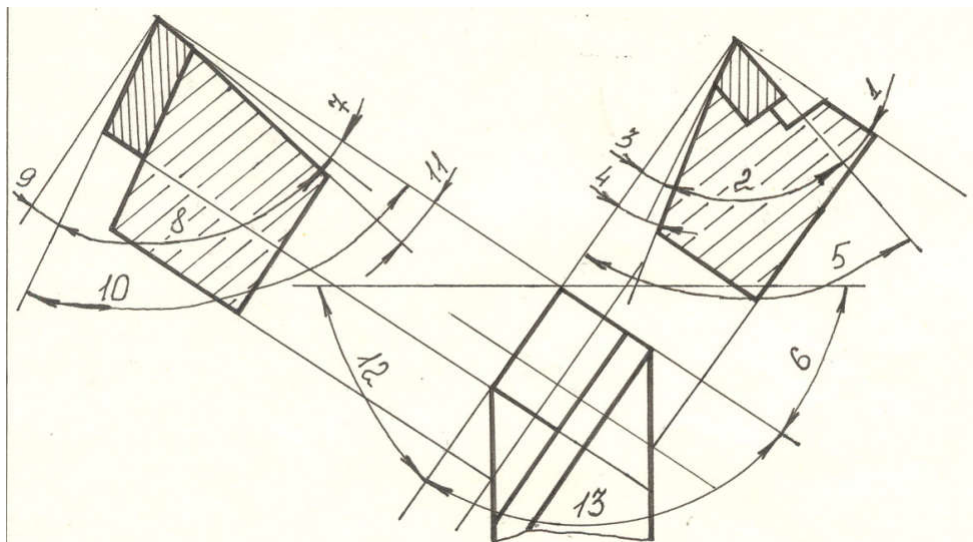


Рис. 4. Углы заточки резца.

Варианты ответов:

- А - Угол резания,
- Б - Вспомогательный задний угол,
- В - Главный угол в плане,
- Г - Передний угол,
- Д - Угол при вершине,
- Е - Угол заострения,
- Ж - Главный задний угол,
- З - Вспомогательный угол в плане,



Приложение 5
к вопросу № 7

Укажите номер схемы с правильной установкой токарного резца на станке, из предложенных на рисунке (см. Рис. 5)

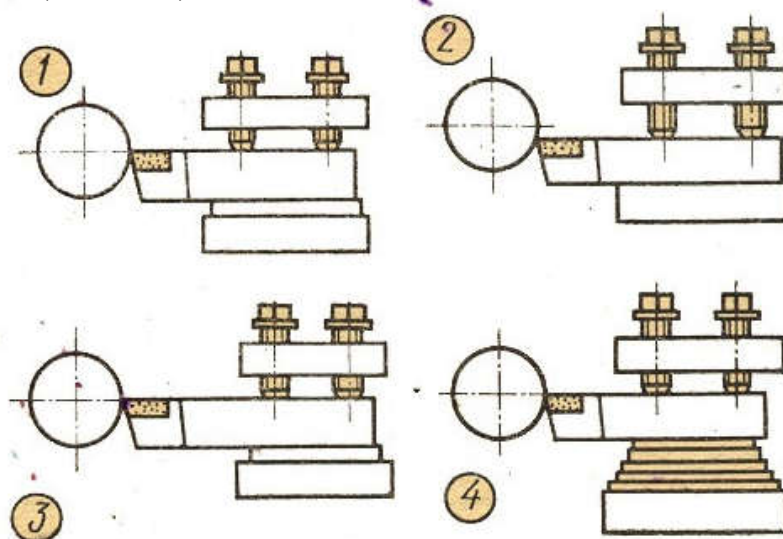
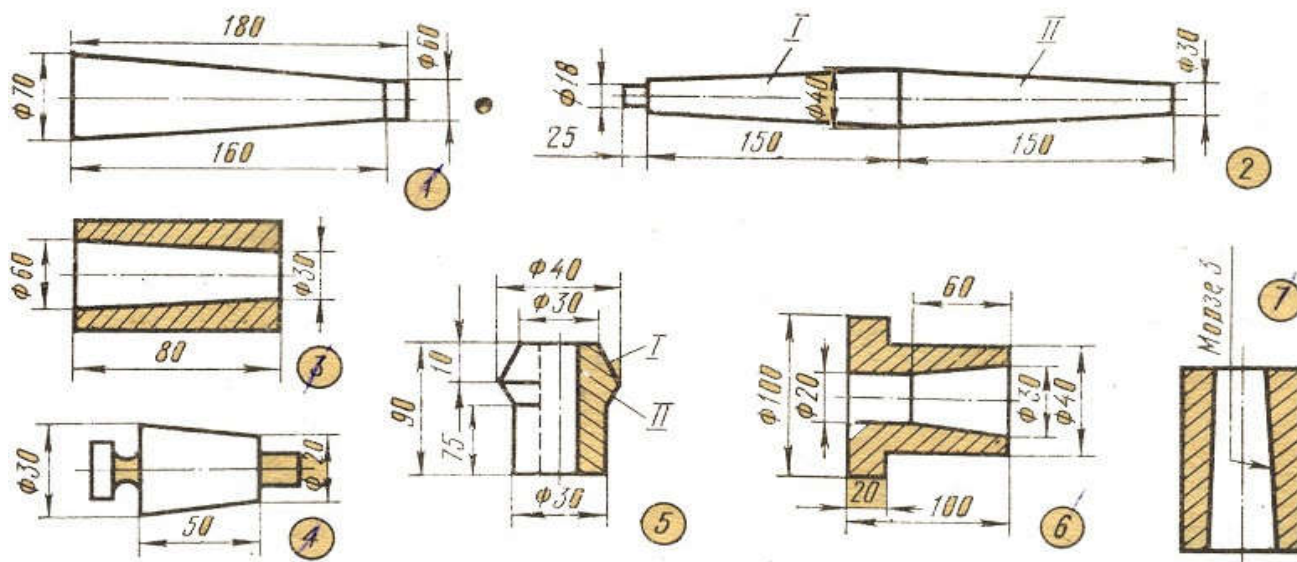


Рис. 5. Варианты установки токарного резца

Приложение 7
к вопросу № 10

Определите способ обтачивания конических поверхностей, представленных на рисунке (см. Рис. 6), выбрав из предложенных вариантов ответов.





Определите способ обработки фасонных поверхностей, представленных на рисунке (см. Рис. 7), выбрав из предложенных вариантов ответов.

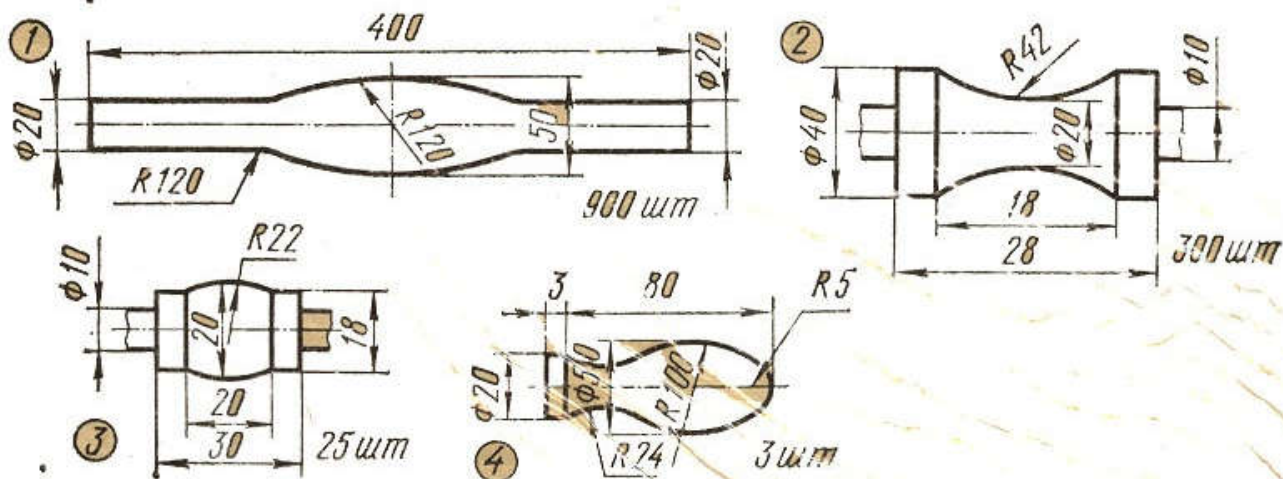


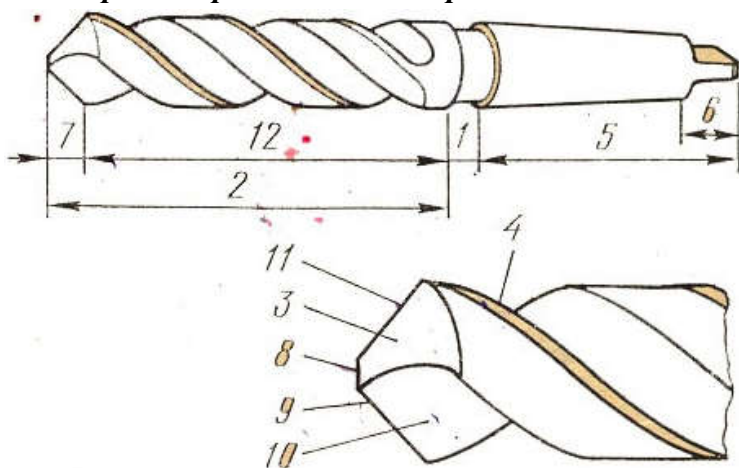
Рис. 7. Способы обработки фасонных поверхностей

Варианты ответов:

- А - Обычным резцом ручной комбинированной подачи,
- Б - Обычным резцом по копиру,
- В - Фасонным стержневым резцом,
- Г - Фасонным дисковым резцом.

Приложение 9
к вопросу № 12

Назовите основные элементы спирального сверла, обозначенные на рисунке (см. Рис. 8), выбрав из предложенных вариантов ответов.



Варианты ответов:

- А - Заборная часть,
- Б - Калибрующая часть,
- В - Шейка,
- Г - Хвостовик,
- Д - Лапка,
- Е - Рабочая часть,
- Ж - Режущая кромка,
- З - Поперечная кромка (Перемычка),
- И - Передняя поверхность,
- К - Задняя поверхность,
- Л - Ленточка.

Рис. 8. Конструктивные элементы спирального сверла



Приложение 10
к вопросу № 13

Назовите осевые режущие инструменты, представленные на рисунке (см. Рис. 9), *выбрав из предложенных вариантов ответов.*

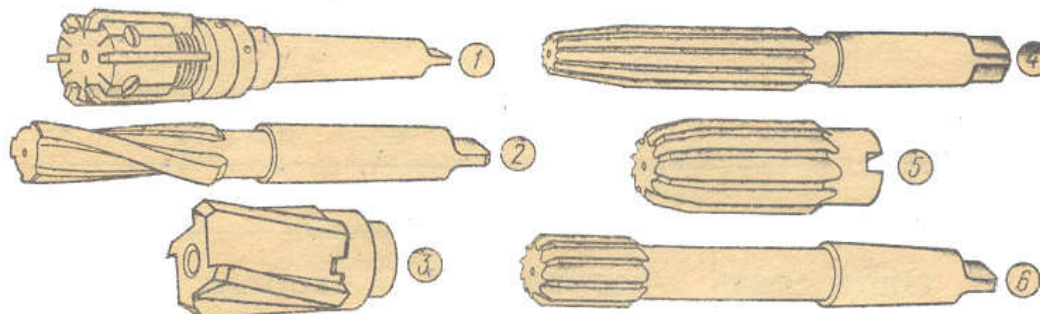


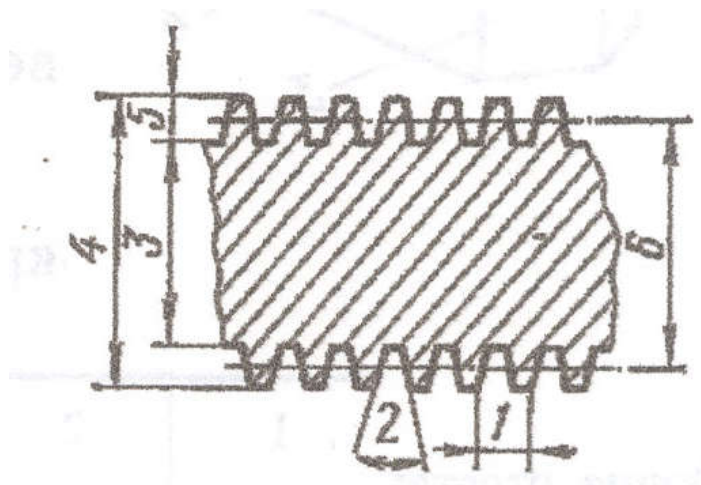
Рис. 9. Осевые инструменты

Варианты ответов:

- А - Развертка машинная цельная,
- Б - Развертка ручная цельная,
- В - Развертка насадная,
- Г - Зенкер хвостовой,
- Д - Зенкер насадной,
- Е - Развертка регулируемая.

Приложение 11
к вопросу № 14

Назовите основные элементы профиля резьбы, обозначенные на рисунке (см. Рис. 10), *выбрав из предложенных вариантов ответов.*



Варианты ответов:

- А - Наружный диаметр,
- Б - Внутренний диаметр,
- В - Средний диаметр,
- Г - Шаг,
- Д - Высота профиля,
- Е - Угол профиля,

Рис. 10. Основные элементы профиля резьбы



Приложение 12
к вопросу № 15

Назовите контрольно-измерительные инструменты, представленные на рисунке (см. Рис. 11), *выбрав из предложенных вариантов ответов.*

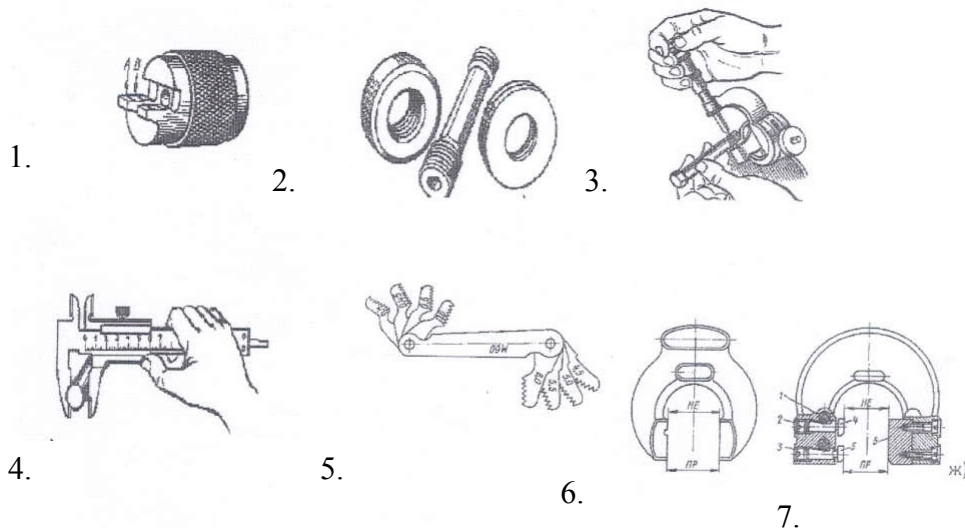


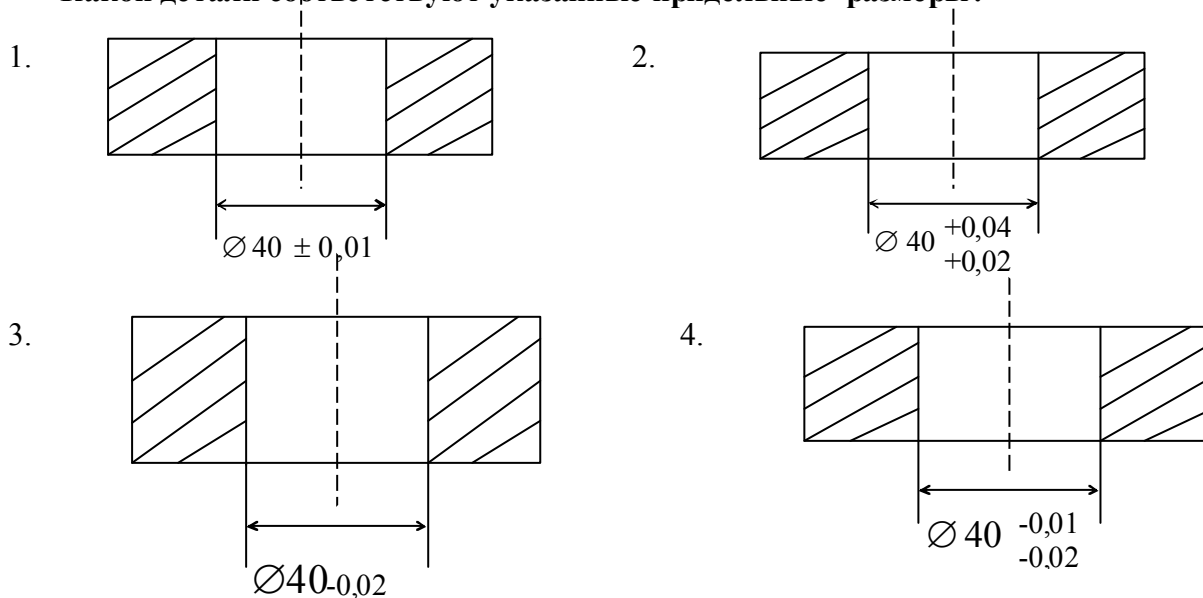
Рис. 11. Контрольно – измерительные инструменты

Варианты ответов:

- А - Штангенциркуль,
- Б - Регулируемый калибр - скоба,
- В – Калибр-втулка для наружных конических поверхностей,
- Г – Резьбовой шаблон,
- Д - Резьбовые калибры,
- Е - Резьбовой микрометр
- Ж - Не регулируемый калибр - скоба

Приложение 13
к вопросу № 16

Какой детали соответствуют указанные предельные размеры?



	СИСТЕМА ЛОКАЛЬНЫХ НОРМАТИВНЫХ АКТОВ ГАПОУ СО «ИМТ» (СП) Раздел 7: Локальные акты, регламентирующие процедуру проведения отдельных мероприятий
	Регламент проведения Конкурса профессионального мастерства Мастер - золотые руки специальности 15.02.08 Технология машиностроения на площадке ГАПОУ СО «Ирбитский мотоциклетный техникум», 2022 г

Приложение 15
к вопросу № 18

29. Выберите правильные ответы, соответствующие основным правилам и требованиям техники безопасности:

1. К средствам индивидуальной защиты относятся:
 - а) Защитные очки
 - б) Крючок для уборки стружки
 - в) Щетка- сметка
2. В каких случаях запрещена работа на токарном станке.
 - а) Нет ограждения клиноременной передачи
 - б) Нет местного освещения
 - в) Нет заземления станка
3. При работе на токарном станке категорически запрещается.
 - а) Оставлять заготовку в патроне
 - б) Оставлять резцы в резцедержателе
 - в) Оставлять ключ в патроне станка
4. По окончании работы в первую очередь требуется
 - а) Убрать стружку
 - б) Отключить станок
 - в) Сдать детали